

数量計算書

下部工数量計算書 抜粋

実施設計

平成29年度

工第17-41320-0150号

設計業務委託 (道整・再復)

下部工数量計算書

平成31年1月

福島県中建設事務所
株式会社 建設技術研究所

目次

	頁
§ 1. 数量総括表	1
§ 2. 下部工数量計算書	6
2-1. A1橋台数量計算書	7
2-2. P1橋脚数量計算書	36
2-3. P2橋脚数量計算書	48
2-4. P3橋脚数量計算書	60
2-5. P4橋脚数量計算書	74
2-6. P5橋脚数量計算書	86
2-7. P6橋脚数量計算書	98
2-8. P7橋脚数量計算書	110
2-9. P8橋脚数量計算書	122
2-10. A2橋台数量計算書	139
§ 3. 仮設工数量計算書	173
3-1. A1橋台仮設工数量計算書	174
3-2. P1橋脚仮設工数量計算書	183
3-3. P2橋脚仮設工数量計算書	186
3-4. P3橋脚仮設工数量計算書	189
3-5. P4橋脚仮設工数量計算書	192
3-6. P5橋脚仮設工数量計算書	195
3-7. P6橋脚仮設工数量計算書	211
3-8. P7橋脚仮設工数量計算書	216
3-9. P8橋脚仮設工数量計算書	225
3-10. A2橋台仮設工数量計算書	230
3-11. A1橋台付近工事用道路数量計算書	235
3-12. P1橋脚付近工事用道路数量計算書	245
§ 4. 擁壁工数量計算書	249
4-1. A1橋台擁壁工数量計算書	250
4-2. A2橋台擁壁工数量計算書	264
§ 5. 護岸工数量計算書	273

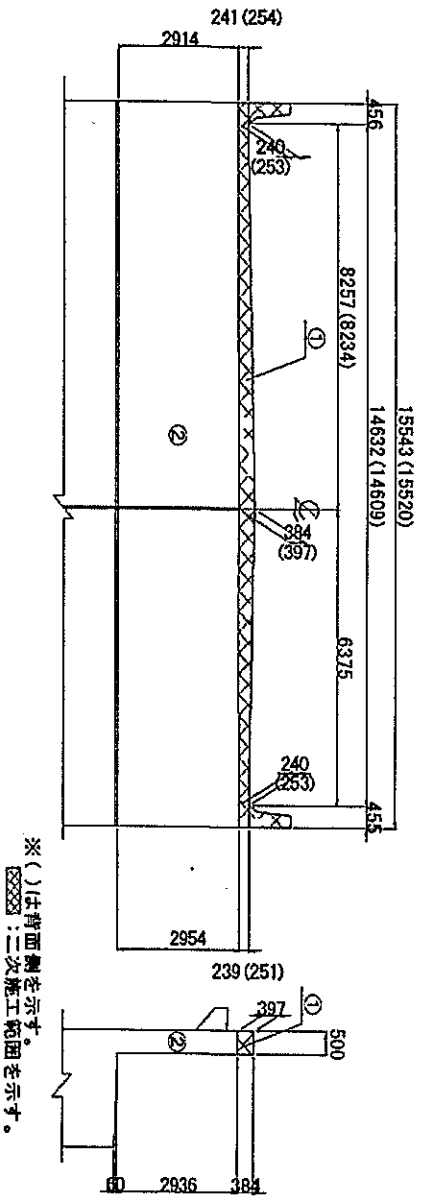
2-1.A1橋台数量計算書

§ 1. A1橋台数量集計表

種別	規格	区	分		単位	数量	備考
			一次施工	二次施工			
コンクリート	σck=24N/mm ²	パラペット	一次施工	m ³	22.8		
			二次施工	m ³	2.4	2.44	
			小計	m ³	25.2		
		壁高欄	一次施工	m ³	—		
			二次施工	m ³	3.8	3.78	
			小計	m ³	3.8		
		堅壁	m ³	239.7			
		底板	m ³	388.0			
		ウイング	m ³	93.0			
		ハンチ	m ³	7.0			
		踏掛版受台	m ³	3.6			
		合計	m ³	760.30			
型枠	一般型枠	パラペット	一次施工	m ²	74.6		
			二次施工	m ²	9.6		
			小計	m ²	84.2		
		壁高欄	一次施工	m ²	—		
			二次施工	m ²	26.0		
			小計	m ²	26.0		
		堅壁	m ²	200.1			
		底板	m ²	128.2			
		ウイング	m ²	209.1			
		ハンチ	m ²	21.2			
		踏掛版受台	m ²	12.9			
		合計	m ²	681.70			
均しコンクリート	コンクリート型枠	σck=18N/mm ²	面積	m ²	132.1		
		t=100	体積	m ³	13.2		
基礎砕石		t=200		m ²	5.2		
		D13		m ²	132.1		
鉄筋	SD345	ガス圧接	D16~D25	t	19.088		
			D29~D32	t	16.966		
			D35	t	—		
		合計	t	37.887			
		台座コンクリート	m ³	2.8			
		台座コンクリート型枠	m ²	6.7			
		査座モルタル	m ³	2.2			
		アソカ一箱抜き	本	20			
		埋設円形型枠	m	32.5			
		コンクリート養生	m ²	103.5			
足場工	手摺先行型枠組足場	H≤30m	掛	m ²	676.0		
		くさび結合H≤30m	空	m ³	51.7	H≤30m	
目地材	シーリング材	本体部	m ³	0.007			
		コンクリート	m ³	32.5			
踏掛版	目地板	型枠	m ²	5.8			
		目地板	m ²	4.0			
			t=10mm	m ²	9.0		
			t=20mm	m ²	9.0		

S 2. コンクリート体積

1) パラペット



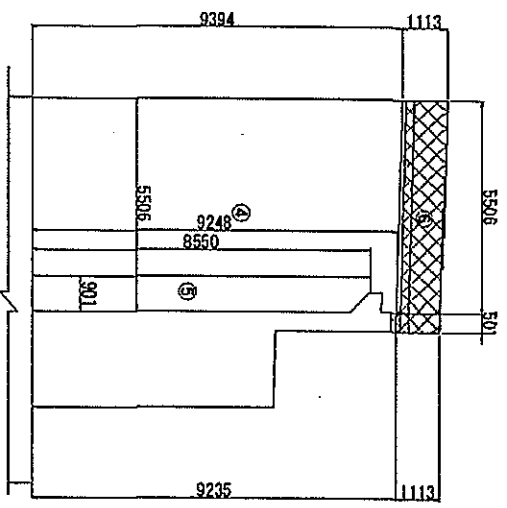
二次施工範囲	
①	
A1=	$1/2 \times (0.241 + 0.240) \times 0.456$
+	$1/2 \times (0.240 + 0.384) \times 8.257$
+	$1/2 \times (0.384 + 0.240) \times 6.375$
+	$1/2 \times (0.240 + 0.239) \times 0.455$
A2=	$1/2 \times (0.254 + 0.253) \times 0.456$
+	$1/2 \times (0.253 + 0.397) \times 8.234$
+	$1/2 \times (0.397 + 0.253) \times 6.375$
+	$1/2 \times (0.253 + 0.251) \times 0.455$
体積	
V1=	$1/2 \times (4.780 + 4.980) \times 0.500$
二次施工範囲合計	
ΣV=	2.44

一次施工範囲	
②	
A1=	$1/2 \times (2.914 + 2.954) \times 15.543$
A2=	$1/2 \times (2.914 + 2.954) \times 15.520$
体積	
V2=	$1/2 \times (45.60 + 45.54) \times 0.500$
一次施工範囲合計	
ΣV=	22.79

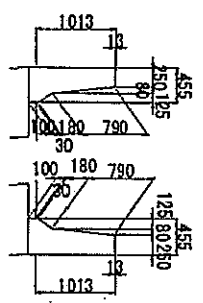
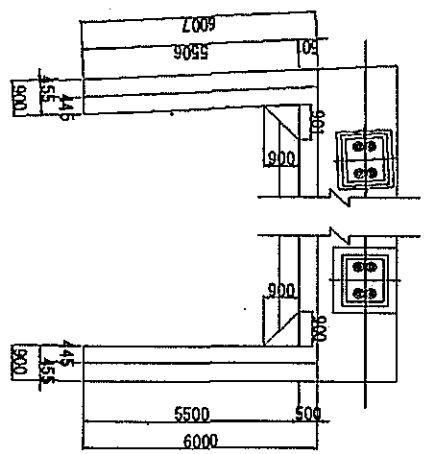
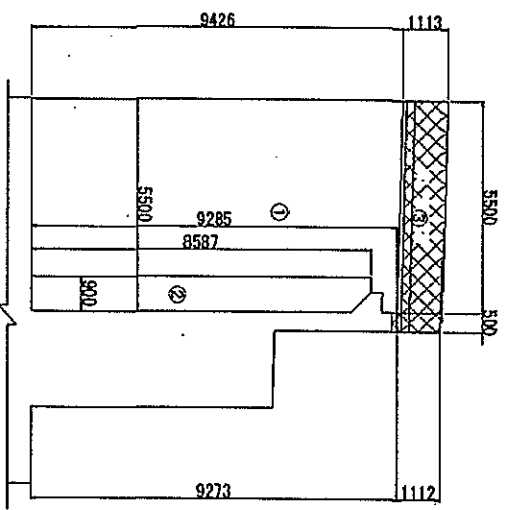
ΣV= 22.79

= 22.79 m³

5) ウイング
L側ウイング



R側ウイング



ウイング

① $1/2 \times (9.426 + 9.285) \times 5.500 \times 0.900 = 46.56 \text{ m}^3$
 + $0.455 \times 0.100 \times 5.500$
 ④ $1/2 \times (9.394 + 9.248) \times 5.506 \times 0.900 = 46.44 \text{ m}^3$
 + $0.455 \times 0.100 \times 5.506$
 V = 93.00 m^3

ハンチ

② $1/2 \times 0.900 \times 0.900 \times 8.587 = 3.48 \text{ m}^3$
 ③ $1/2 \times 0.901 \times 0.900 \times 8.550 = 3.47 \text{ m}^3$
 V = 6.95 m^3

壁高欄
二次施工範囲

⑦ $1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790 = 0.180$
 + $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$
 + $0.455 \times 0.030 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$
 } $\times (5.500 + 0.500) = 1.89 \text{ m}^3$
 ⑧ $1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790 = 0.180$
 + $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$
 + $0.455 \times 0.030 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$
 } $\times (5.506 + 0.501) = 1.89 \text{ m}^3$
 V = 3.78 m^3

7) コンクリート体積合計

一次施工範囲

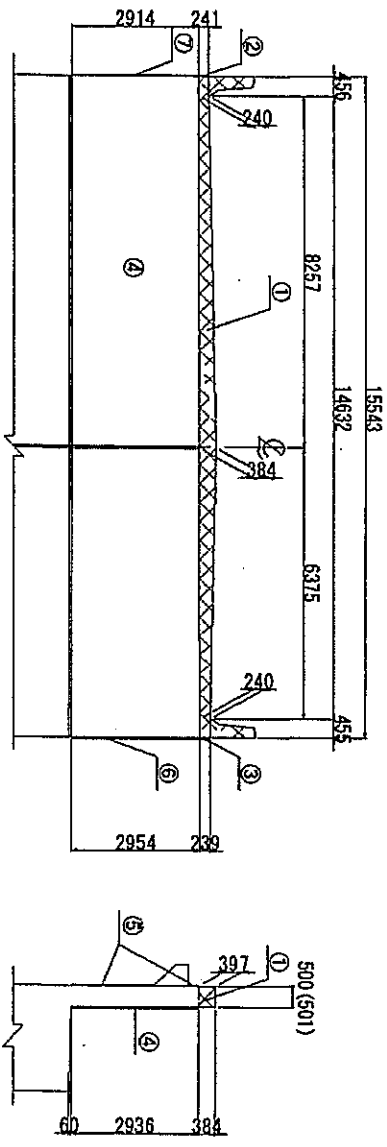
$$\begin{aligned} \Sigma V &= 22.79 + 3.57 + 239.74 + 387.95 + 93.00 & = & 754.00 \text{ m}^3 \\ &+ 6.95 & & \end{aligned}$$

二次施工範囲

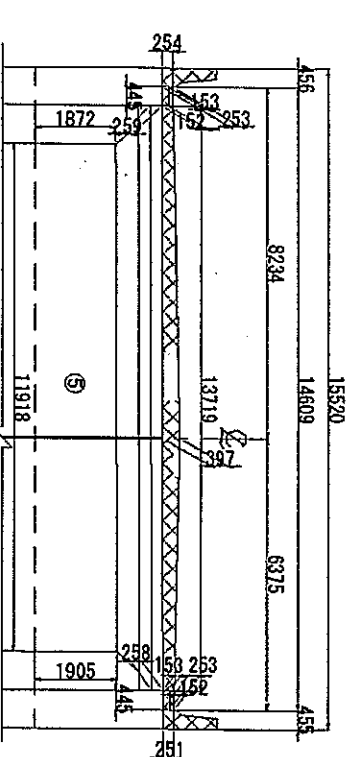
$$\begin{aligned} \Sigma V &= \cancel{2.44} + \cancel{3.78} & = & \cancel{6.22} \text{ m}^3 \end{aligned}$$

S 3. 型わく面積

1) パラペット



※()は背面側を示す。
 ☒ : 二次施工範囲を示す。



二次施工範囲			
①	$1/2 \times (0.241 + 0.240) \times 0.456 + 0.240 \times 0.240$	$1/2 \times (0.240 + 0.240) \times 6.375$	$1/2 \times (0.240 + 0.240) \times 6.375$
	$+ 0.384 \times 8.257 + 1/2 \times (0.384 + 0.239) \times 0.455 + 1/2 \times (0.239) \times 8.234 + 1/2 \times (0.152 + 0.153) \times 0.445 \times 2$	$+ 0.239 \times 0.455 + 0.253 \times 6.375$	$+ 0.253 \times 6.375$
	$+ 0.397 \times 8.234 + 1/2 \times (0.397 + 0.253) \times 6.375$	$+ 0.445 \times 2$	$+ 0.253 \times 6.375$
②	$1/2 \times (0.241 + 0.254) \times 0.501$		0.12×0.501
③	$1/2 \times (0.239 + 0.251) \times 0.500$		0.12×0.500
二次施工範囲合計			
$\Sigma A =$	$9.40 + 0.12 + 0.12$		9.64 m^2

一次施工範囲			
④	$1/2 \times (2.914 + 2.954) \times 15.543$		45.60 m^2
⑤	$1/2 \times (1.872 + 1.905) \times 11.918$		26.05 m^2
	$+ 1/2 \times (0.259 + 0.258) \times 13.719$		$+ 1.48 \text{ m}^2$
⑥	2.954×0.500		1.48 m^2
⑦	2.914×0.501		1.46 m^2

一次施工範囲合計
 $\Sigma A = 45.60 + 26.05 + 1.48 + 1.46 = 74.59 \text{ m}^2$

壁高欄

二次施工範囲

⑤	$1/2 \times (1.013 + 1.012) \times 6.000$	=	6.08 m ²
⑥	$(0.794 + 0.219 + 0.030) \times 6.000$	=	6.26 m ²
⑦	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$		
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$		
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	0.32 m ²
⑧	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$		
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$		
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	0.32 m ²
⑬	$1/2 \times (1.013 + 1.013) \times 6.007$	=	6.09 m ²
⑭	$(0.794 + 0.219 + 0.030) \times 6.007$	=	6.27 m ²
⑮	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$		
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$		
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	0.32 m ²
⑯	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$		
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$		
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	0.32 m ²
			<hr/>
			A = 25.98 m ²

7) コンクリート型枠合計

一次施工範囲

$$\Sigma V = 74.59 + 12.90 + 200.14 + 128.18 + 209.07 + 21.21 = 646.09 \text{ m}^2$$

二次施工範囲

$$\Sigma V = 9.64 + 25.98 = 35.62 \text{ m}^2$$

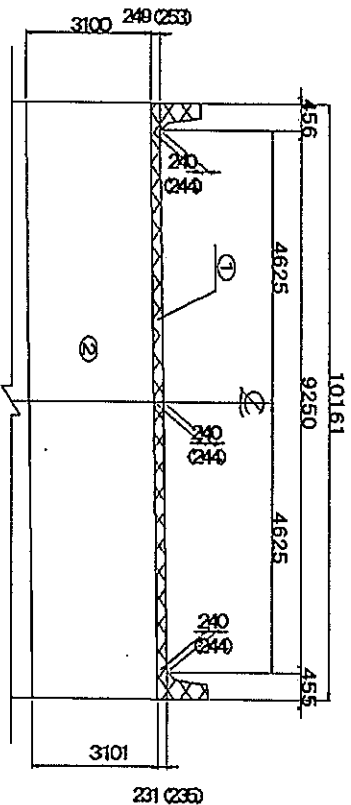
2-10.A2橋台數量計算書

S 1. A2橋台数量集計表

種別	規格	区	分	単位	数量	備考
コンクリート	σck=24N/mm ²	パラペット	二次施工	m ³	15.8	
			二次施工	m ³	1.2	1.23 /
			小計	m ³	17.0	
		壁高欄	二次施工	m ³	3.5	3.48 /
			小計	m ³	3.5	
			堅壁	m ³	188.5	
		ウイング	底版	m ³	267.7	
			ウイング	m ³	94.5	
			ハンチ	m ³	7.9	
		踏掛版受台	踏掛版受台	m ³	2.1	
合計	m ³		581.20			
一次施工	m ²		50.2			
パラペット	二次施工	m ²	4.8 /			
	小計	m ²	55.0			
	二次施工	m ²	23.3 /			
型枠	一般型枠	壁高欄	二次施工	m ²	23.3 /	
			小計	m ²	23.3 /	
			一次施工	m ²	112.8	
		底版	底版	m ²	103.9	
			ウイング	m ²	212.0	
			ハンチ	m ²	25.1	
		踏掛版受台	踏掛版受台	m ²	7.5	
			面積	m ²	92.4	
			体積	m ²	4.2	
		基礎砕石	型枠	t=200	m ²	92.4
D13	t			1.191		
D16~D25	t			13.097		
均しコンクリート	コンクリート	D29~D32	t	21.214		
			D35	t	—	
			合計	t	35.502	
		D29+D29	ケ所	40		
			D32+D32	ケ所	60	
			D35+D35	ケ所	—	
		合計	ケ所	100		
			m ³	1.7		
			m ²	4.1		
		沓座工	台座コンクリート	沓座モルタル	m ³	2.1
φ250mm	m				16	
埋設円形型枠	m ²				30.4	
手摺先行型枠組足場	H≤30m			掛m ²	576.9	
	くさび結合H≤30m			25m ³	33.3	H≤30m
コンクリート塗装	型枠	σck=24.0N/mm ²	m ²	20.9		
		t=10mm	m ²	4.5		
		t=20mm	m ²	3.6		
足場工	目地板	t=10mm	m ²	3.6		
		t=20mm	m ²	5.5		
支保工	目地板	t=10mm	m ²	3.6		
		t=20mm	m ²	5.5		
踏掛版	目地板	t=10mm	m ²	3.6		
		t=20mm	m ²	5.5		

§ 2. コンクリート体積

1) パラペット

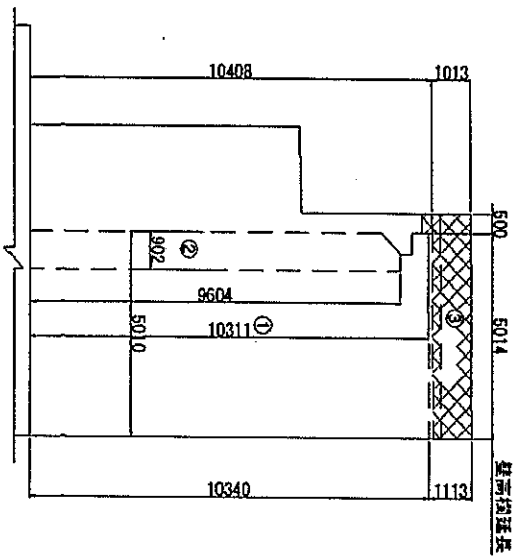


※()は背面側を示す。
 : 二次施工範囲を示す。

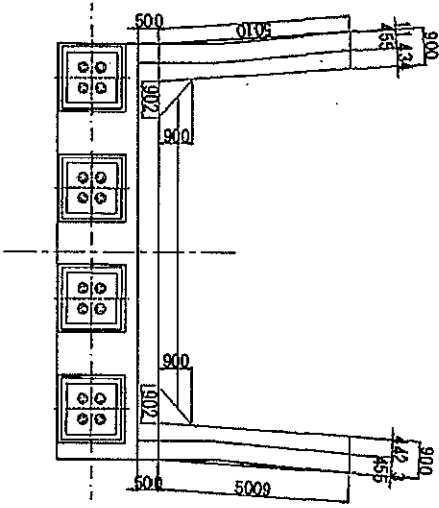
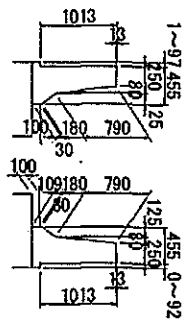
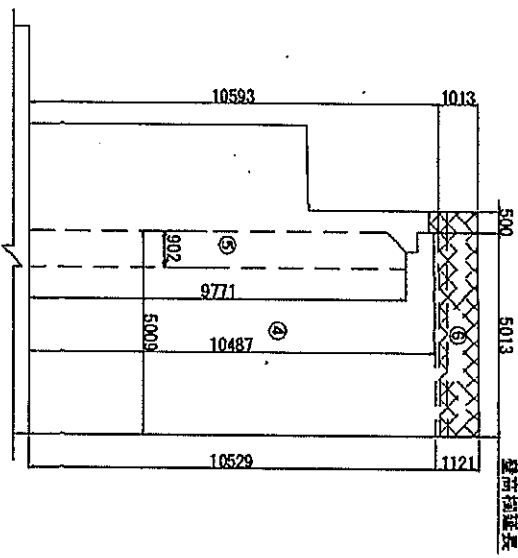
二次施工範囲	
①	
A1=	$1/2 \times (0.249 + 0.240) \times 0.456$
+	$1/2 \times (0.240 + 0.240) \times 4.625$
+	$1/2 \times (0.240 + 0.240) \times 4.625$
+	$1/2 \times (0.240 + 0.231) \times 0.455$
A2=	$1/2 \times (0.253 + 0.244) \times 0.456$
+	$1/2 \times (0.244 + 0.244) \times 4.625$
+	$1/2 \times (0.244 + 0.244) \times 4.625$
+	$1/2 \times (0.244 + 0.235) \times 0.455$
体積	
V1=	$1/2 \times (2.440 + 2.480) \times 0.500$
二次施工範囲合計	
ΣV=	1.23
= 1.23 m ³	

一次施工範囲	
②	
A1=	$1/2 \times (3.100 + 3.101) \times 10.161$
=	31.50 m ²
A2=	$1/2 \times (3.100 + 3.101) \times 10.161$
=	31.50 m ²
体積	
V2=	$1/2 \times (31.50 + 31.50) \times 0.500$
=	15.75 m ³
一次施工範囲合計	
ΣV=	15.75
= 15.75 m ³	

5) ウイング L側ウイング



R側ウイング



ウイング

① $1/2 \times (10.311 + 10.340) \times 5.010 \times 0.900$
 + $1/2 \times (0.001 + 0.097) + 0.455 \times 0.100 \times 5.010 = 46.81 \text{ m}^3$
 ④ $1/2 \times (10.487 + 10.529) \times 5.009 \times 0.900$
 + $1/2 \times (0.000 + 0.092) + 0.455 \times 0.109 \times 5.009 = 47.64 \text{ m}^3$
 V = 94.45 m^3

ハンチ

② $1/2 \times 0.902 \times 0.900 \times 9.604 = 3.90 \text{ m}^3$
 ⑤ $1/2 \times 0.902 \times 0.900 \times 9.771 = 3.97 \text{ m}^3$
 V = 7.87 m^3

壁高欄
二次施工範囲

⑦ $1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$
 + $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$
 + $0.455 \times 0.030 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$
 } $\times (5.014 + 0.500) = 1.74 \text{ m}^3$
 ⑧ $1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$
 + $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$
 + $0.455 \times 0.030 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$
 } $\times (5.013 + 0.500) = 1.74 \text{ m}^3$

145

V = 3.48 m^3

7) コンクリート体積合計

一次施工範囲

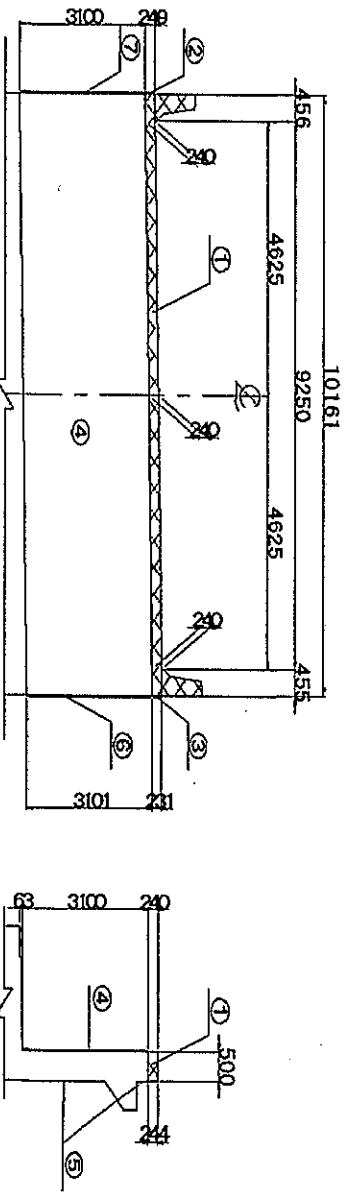
$$\begin{aligned} \Sigma V &= 15.75 + 2.13 + 188.49 + 267.71 + 94.45 \\ &+ 7.87 \end{aligned} = 576.40 \text{ m}^3$$

二次施工範囲

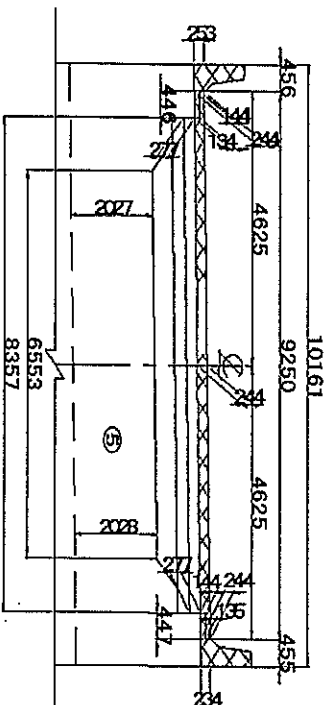
$$\Sigma V = 1.23 + 3.48 = 4.71 \text{ m}^3$$

§ 3. 型わく面積

1) パラペット



※()は背面側を示す。
 : 二次施工範囲を示す。



二次施工範囲			
①	$1/2 \times (0.249 + 0.240) \times 0.456 + 0.240 \times 4.625 + 1/2 \times (0.240 + 0.240) \times 4.625$	$1/2 \times (0.240 + 0.240) \times 4.625$	$1/2 \times (0.240 + 0.240) \times 4.625$
	$+ 1/2 \times (0.240 + 0.231) \times 0.455 + 1/2 \times (0.244 + 0.244) \times 9.250 - 1/2 \times (0.144 + 0.134) \times 0.446$	$1/2 \times (0.144 + 0.135) \times 0.447$	$1/2 \times (0.144 + 0.134) \times 0.446$
②	$1/2 \times (0.249 + 0.253) \times 0.500$	0.253×0.500	0.13 m^2
③	$1/2 \times (0.231 + 0.234) \times 0.500$	0.234×0.500	0.12 m^2
二次施工範囲合計			
$\Sigma A =$	$4.57 + 0.13 + 0.12$		4.82 m^2

一次施工範囲			
④	$1/2 \times (3.100 + 3.101) \times 10.161$		31.50 m^2
⑤	$1/2 \times (0.277 + 0.277) \times 8.357$		15.60 m^2
⑥	$1/2 \times (2.027 + 2.028) \times 6.553$		1.55 m^2
⑦	3.101×0.500		1.55 m^2

一次施工範囲合計 $\Sigma A = 31.50 + 15.60 + 1.55 + 1.55 = 50.20 \text{ m}^2$

壁高欄

二次施工範囲

⑤	$1/2 \times (1.013 + 1.012) \times (5.014 + 0.500)$	=	5.58 m^2
⑥	$(0.794 + 0.219 + 0.030) \times (5.014 + 0.500)$	=	5.75 m^2
⑦	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$	=	
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$	=	0.32 m^2
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	
⑧	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$	=	
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$	=	0.32 m^2
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	
⑬	$1/2 \times (1.012 + 1.012) \times (5.013 + 0.500)$	=	5.58 m^2
⑭	$(0.794 + 0.219 + 0.030) \times (5.013 + 0.500)$	=	5.75 m^2
⑮	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$	=	
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$	=	0.32 m^2
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	
⑯	$1/2 \times (0.250 + 0.250 + 0.080) \times 0.790$	=	
	+ $1/2 \times (0.250 + 0.080 + 0.455) \times 0.180$	=	0.32 m^2
	+ $0.030 \times 0.455 + 1/2 \times 0.013 \times 0.250$	=	
			<u>A</u>
			<u>23.30 m^2</u>

7) コンクリート型枠合計

一次施工範囲	$\Sigma V = 50.20 + 7.50 + 112.76 + 103.94 + 211.97$	=	511.48 m^2
	+ 25.11	=	

二次施工範囲

$\Sigma V = 4.82 + 23.30$	=	28.12 m^2
---------------------------	---	-------------

積算資料

採用単価表

実施設計

採用単価表（物価資料比較表）

建設物価：No. 1,225
積算資料：No. 1,397

4 月号
4 月号

I-①. 吉間田滝根線（仮称）7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別 調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
■■■ 建設物価・積算資料 ■■■											
1		鋼板：ベース(実勢価格) 中厚板：無規格	t		全国	全国Ⅱ	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
2		スクラップ ヘビー(H1)	t		東京①②	東京①②	Av.	物価資料	建P. 776 積P. 75		※東京制作輸送により 東京単価を採用
3		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA570W-H：50<t≤75	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
4		鋼板：YP一定保証エキストラ SMA570W-H	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 10 積P. 15		
5		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA570W：38<t≤50	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
6		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA570W：20<t≤38	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
7		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA570W：6≤t≤20	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
8		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA490CW-H：50<t≤100	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
9		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA490CW-H：38<t≤50	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
10		鋼板：YP一定保証エキストラ SMA490CW-H	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 10 積P. 15		
11		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA490BW：38<t≤50	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
12		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA490BW：25<t≤38	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
13		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA490BW：6≤t≤25	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
14		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA490AW：6≤t≤50	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
15		鋼板：中厚板材質エキストラ SM490YA：t≤25	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
16		鋼板：中厚板材質エキストラ SM490YB：25<t≤38	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
17		鋼板：中厚板材質エキストラ SM490YB：t≤25	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
18		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA400CW-H：38<t≤50	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
19		鋼板：YP一定保証エキストラ SMA400CW-H	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 10 積P. 15		
20		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA400BW：38<t≤50	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		

採用単価表（物価資料比較表）

建設物価：No. 1,225

4月号

積算資料：No. 1,397

4月号

I-①. 吉間田滝根線（仮称）7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別 調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
21		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA400BW：25<t≤38	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
22		鋼板：中厚板材質エキストラ SMA400AW：6≤t≤38	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
23		鋼板：中厚板材質エキストラ SPA-H：1.6≤t≤16	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 9 積P. 13		
24		厚みエキストラ 25<t≤50 5mmまたはその端数毎に加算					Av.	物価資料	建P. 9 積P. 14		
25		厚みエキストラ 50<t≤100 10mmまたはその端数毎に加算					Av.	物価資料	建P. 9 積P. 14		
26		等辺山形鋼 SS400：130×130×9	t		福島③	福島③	Av.	物価資料	建P. 30 積P. 32		
27		等辺山形鋼 SS400：100×100×10	t		福島③	福島③	Av.	物価資料	建P. 30 積P. 32		
28		形鋼：材質エキストラ SS400	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 3 積P. 8		
29		形鋼：材質エキストラ SMA400AW：t≤38	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 3 積P. 8		
30		橋梁用H形鋼：実勢価格 無規格 広幅・中幅300以下、細幅400以下	t		全国	全国Ⅱ	Av.	物価資料	建P. 2 積P. 7		
31		CT形鋼：加工エキストラ 95×152×8×8	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 3 積P. 7		
32		CT形鋼：加工エキストラ 144×204×12×10	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 3 積P. 7		
33		CT形鋼：加工エキストラ 118×178×10×8	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 3 積P. 7		
34		CT形鋼：加工エキストラ 118×176×8×8	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 3 積P. 7		
35		H形鋼：サイズエキストラ 橋梁用CT形鋼	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 3 積P. 7		
36		鋼板：中厚板材質エキストラ SM400A：t≤38	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
37		鋼板：中厚板材質エキストラ SS400	t		全国	全国	Av.	物価資料	建P. 8 積P. 13		
38		平鋼 SS400：100×6	t		仙台③	仙台③	Av.	物価資料	建P. 21 積P. 29		
39		平鋼 SS400：90×9	t		仙台③	仙台③	Av.	物価資料	建P. 21 積P. 29		
40		平鋼 SS400：90×6	t		仙台③	仙台③	Av.	物価資料	建P. 21 積P. 29		
40		平鋼 SS400：65×6	t		仙台③	記載なし		物価資料	建P. 21 積P. 29		

採用単価表（物価資料比較表）

建設物価：No. 1,225

4月号

積算資料：No. 1,397

4月号

I-①. 吉間田滝根線（仮称）7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
41		平鋼 SS400: 50×6	t		仙台③	仙台③	Av.	物価資料	建P. 21 積P. 29		
42		平鋼 SS400: 50×4.5	t		仙台③	仙台③	Av.	物価資料	建P. 21 積P. 29		
43		等辺山形鋼 SS400: 75×75×6	t		福島③	福島③	Av.	物価資料	建P. 30 積P. 32		
44		等辺山形鋼 SS400: 65×65×6	t		福島③	福島③	Av.	物価資料	建P. 30 積P. 32		
45		等辺山形鋼 SS400: 50×50×6	t		福島③	福島③	Av.	物価資料	建P. 30 積P. 32		
46		一般構造用炭素鋼鋼管 STK400 21.7×1.9	t	T0430				県単価	P 253		
47	F0360	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×145	組		記載なし	東北③		物価資料	積P. 61		
48	F0370	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×140	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
49	F0380	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×135	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
50	F0385	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×130	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
51	F0390	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×125	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
52	F0395	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×120	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
53	F0400	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×115	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
54	F0410	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×110	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
55	F0420	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×105	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
56	F0430	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×100	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
57	F0440	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×95	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
58	F0450	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×90	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
59	F0460	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×85	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
60	F0470	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×80	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
61	F0480	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW: M22×75	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		

採用単価表（物価資料比較表）

建設物価：No. 1,225

4 月号

積算資料：No. 1,397

4 月号

I-①. 吉間田滝根線（仮称）7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
62	F0490	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW:M22×70	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
63	F0500	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW:M22×65	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
64	F0510	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW:M22×60	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
65	F0520	高カトルシアボルト(耐候性) S10TW:M22×55	組		東北②	東北③	Av.	物価資料	建P. 59 積P. 61		
66	F0550	コンクリートアンカー M16×125	本		全国②	記載なし		物価資料	建P. 61 積P. 71		
67	F0555	コンクリートアンカー M16×100	本		全国②	全国②	Av.	物価資料	建P. 60 積P. 71		
68	F0530	Uボルト SS400:M10(32C)	個		全国②	記載なし		物価資料	建P. 687		
69	F0540	Uボルト SS400:M10(15C)	個		全国②	記載なし		物価資料	建P. 687		
70		ジンクリッチペイント 無機系 JISK5553 1種	kg		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 195 積P. 251		工場塗装
71		超厚膜形エポキシ樹脂塗料 下塗り塗料 グレー 300μm	kg		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 195 積P. 251		工場塗装
72		エポキシ樹脂下塗り塗料 JISK5551 A種・B種	kg		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 195 積P. 251		工場塗装
73		ふっ素系樹脂用塗料 中塗り塗料 淡彩	kg		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 196 積P. 253		工場塗装
74		ふっ素系樹脂用塗料 上塗り塗料 淡彩	kg		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 196 積P. 253		工場塗装
75		エポキシ樹脂塗料用シンナー	ℓ		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 197 積P. 255		工場塗装
76		ジンクリッチプライマー用シンナー 無機	ℓ		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 197 積P. 255		工場塗装
77		ふっ素樹脂塗料用シンナー 中塗り用	ℓ		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 197 積P. 255		工場塗装
78		ふっ素樹脂塗料用シンナー 上塗り用	ℓ		全国②	全国I②	Av.	物価資料	建P. 197 積P. 255		工場塗装
79	F0800	溶融亜鉛メッキ2種 HDZ55 鉄骨単体:200t	t		東北	仙台①	東北	物価資料	建P. 837 積P. 76	別紙参照	
80	F0810	溶融亜鉛メッキ2種 HDZ35 鉄骨単体:200t	t		関東	新潟①	新潟	物価資料	建P. 837 積P. 76	別紙参照	
81	F2620	目地材 厚5mm×幅35mm	m		関東①②	全国I①②	全国I①②	物価資料	建P. 220 積P. 539		
82	F5070	スラブドレーン(床板用) 対応床板厚240~350mm	セット		全国①②	全国II①②	Av.	物価資料	建P. 332 積P. 409		

採用単価表（物価資料比較表）

建設物価：No. 1,225 4月号
積算資料：No. 1,397 4月号

I-①. 吉間田滝根線（仮称）7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別 調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
83	F5075	SDキャップ スラブドレーン用(新設コンクリート床版用)	個		全国①②	全国Ⅱ①②	Av.	物価資料	建P. 332 積P. 409		
84	F5080	フレキシブルチューブ φ20 SUSフレキ 片ナット付き	m		全国①②	全国Ⅱ①②	Av.	物価資料	建P. 332 積P. 409		
85	F0600	目地材 樹脂発泡体 厚20mm 倍率6	m2		記載なし	全国Ⅰ①②		物価資料	積P. 538		
86	F5000	VP200A TSスリーブ φ200 有効長4.0m	本		東北③	東北③	Av.	物価資料	建P. 659 積P. 832	¥. /4.0m= ¥. /m	
87	F5010	VP50A TSスリーブ φ50 有効長4.0m	本		東北③	東北③	Av.	物価資料	建P. 659 積P. 832	¥. /4.0m= ¥. /m	
■■■ 県基準・機損表 ■■■											
1	F1000	架設工具 組立工具及びボルト締付用工具	供用日					土木基準		土木基準Ⅳ-7-③--19	
2	F2010	ドリフトピン損料 φ24.5×150mm	本・日					土木基準		土木基準Ⅳ-7-③-4 /100本	
3	F2020	仮締めボルト損料 φ22mm用	本・日					土木基準		土木基準Ⅳ-7-③-4 /100本	
4	F2030	ベント損料	t					機械損料		損料表 2-1-76	

採用単価表（物価資料比較表）

建設物価：No. 1,225 4月号
積算資料：No. 1,397 4月号

I-①. 吉間田滝根線（仮称）7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
■■■■■ 見積単価 ■■■■■（仮称）7号橋											
1	F0350	高力トルシアボルト（耐候性） S10TW：M22×155	組	430			430	見積単価			
2	F3000	可動ゴム支承 A1橋台 （1350kN沓）1300×430×264	基	7,010,000			7,010,000	見積単価			
3	F3010	分散型ゴム支承 P1橋脚 （2600kN沓）1300×1520×541	基	14,580,000			14,580,000	見積単価			
4	F3020	固定ゴム支承 P2橋脚 （2450kN沓）1100×950×912	基	6,029,000			6,029,000	見積単価			
5	F3030	固定ゴム支承 P3橋脚 G1-G4 （3750kN沓）1590×910×358	基	9,427,000			9,427,000	見積単価			
6	F3040	固定ゴム支承 P3橋脚 G5-G8 （1100kN沓）1590×910×328	基	10,410,000			10,410,000	見積単価			
7	F3050	固定ゴム支承 P4-P5橋脚 （2900 2300kN沓）900×1200×394	基	6,869,000			6,869,000	見積単価			
8	F3060	固定ゴム支承 P6橋脚 （2250kN沓）980×1300×429	基	9,634,000			9,634,000	見積単価			
9	F3070	分散型ゴム支承 P7橋脚 （3100kN沓）980×1390×531	基	10,230,000			10,230,000	見積単価			
10	F3080	機能分離型支承 P8橋脚 荷重支持部G5-G9 （3650kN沓）830×1190×253	基	6,689,000			6,689,000	見積単価			
11	F3090	機能分離型支承 P8橋脚 荷重支持部G11、G12 （700kN沓）810×1360×240	基	5,628,000			5,628,000	見積単価			
12	F3100	機能分離型支承 P8橋脚 パツファ部 1040×1040×509	基	5,692,000			5,692,000	見積単価			
13	F3110	可動ゴム支承 P8橋脚-G10、A2橋台 （600kN沓）1300×1240×439	基	25,740,000			25,740,000	見積単価			
14	F0950	金属溶射 封孔処理 工場塗装 下塗	m2	10,900			10,900	見積単価			
		短繊維混入コンクリート 加算額	m3	1,710				見積単価			
		生コンクリート⑩-2 24-12-25(20)-55%	m3					県単価		T8700 F(県中3)地区	
15	F0610	短繊維混入コンクリート σ _{ck} =24N/mm ²	m3	16,610			16,600	見積単価		剥落防止部	
16	F7054	落下物防止柵 P2~P4 'H=1000	m	69,200			69,200	見積単価			
17	F6100	橋梁用伸縮装置 YS-II 200W型同等品	m	1,008,000			1,008,000	見積単価			
18	F6105	地覆立上り YS-II 200用	m	1,008,000			1,008,000	見積単価			

採用単価表(物価資料比較表)

建設物価: No. 1,225 4月号
 積算資料: No. 1,397 4月号

I-①. 吉間田滝根線(仮称)7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
19	F6110	ステンレスカバー 700W×770L×3t 90W×770L×3t 座付き	枚	102,400			102,400	見積単価			
20	F6120	ステンレスカバー 700W×770L×3t	枚	102,400			102,400	見積単価			
21	F6130	ステンレスカバー 90W×243L×3t 座付き 700W×245L×3t	枚	32,600			32,600	見積単価			
22	F6140	ステンレスカバー 700W×245L×3t	枚	32,600			32,600	見積単価			
23	F6190	コンクリートアンカーM12 六角穴付きボルトM12×25L	個所	950			950	見積単価			
24	F6195	VP50A 上部工排水管設置工 材工共	m	5,550			5,550	見積単価			
25	F6200	伸縮接手 VP200A 横引用	個	23,600			23,600	見積単価			
26	F6210	伸縮接手 VP200A 縦引用	個	60,000			60,000	見積単価			
27	F6450	VP200A用加工管	個	65,800			65,800	見積単価			
28	F6460	VP50A用加工管	個	15,600			15,600	見積単価			
29	F5065	スラブドレーン(床板用)曲管タイプ 対応床板厚240~350mm	個		全国①②	全国①②	Av.	物価資料	建P. 332 積P. 409		

採用単価表(物価資料比較表)

建設物価：No. 1,225 4月号
積算資料：No. 1,397 4月号

I-①. 吉間田滝根線(仮称)7号橋上部工事

番号	登録番号	名称・規格	単位	県単・特別 調査・見積	建設物価	積算資料	採用値	採用種別	掲載頁	規格・詳細記載項目	摘要
■■■ 耐候性鋼材 安定化処理 ■■■											
		耐候性鋼材安定化処理 ウエザークットW1000NR ウエザークット化成処理 16kg 標準使用量0.10kg/m2	kg		公表価格				建P. 199		
1	F1010	耐候性鋼材安定化処理 ウエザークット化成処理 円/16kg= 円	kg							安定化処理 標準使用量0.10kg/m2	工場塗装 耐候性鋼材安定化処理
		耐候性鋼材安定化処理 プレハレンPS-2CWN ウエザークット下塗り 16kg 標準使用量0.13kg/m2	kg		公表価格				建P. 199		
2	F1012	耐候性鋼材安定化処理 ウエザークット下塗り(褐色) 円/16kg= 円	kg							下塗り 標準使用量0.13kg/m2	工場塗装 耐候性鋼材安定化処理
		耐候性鋼材安定化処理 プレハレン25 ウエザークット上塗り 16kg 標準使用量0.20kg/m2	kg		公表価格				建P. 199		
3	F1014	耐候性鋼材安定化処理 ウエザークット上塗り(指定色) 円/16kg= 円	kg							上塗り 標準使用量0.20kg/m2	工場塗装 耐候性鋼材安定化処理
		耐候性鋼材安定化処理 プレハレン希釈剤 ウエザークット 希釈剤16L	L		公表価格				建P. 199		
4	F1016	耐候性鋼材安定化処理 ウエザークット希釈剤 円/16L= 円	L							下塗り 標準使用量0.078kg/m2 上塗り 標準使用量0.10kg/m2	工場塗装 耐候性鋼材安定化処理

鋼材単価算出表

I-②. 吉間田滝根線 (仮称)7号橋上部工事

鋼材単価 = (ベース価格 + 材質エキストラ + 寸法エキストラ) × (1 + α) - 0.7 × α × (スクラップ単価)

※鋼材補正単価の端数処理は県単価基準による。

登録番号	鋼種	材質	規格 (厚み)	*1 ベース価格	*2 材質エキストラ	*3 寸法エキストラ	*3' 厚みエキストラ	α: *4 割増率	*5 スクラップ単価	単価	摘要
F0001	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W-H	50 < t ≤ 75 (60 < t ≤ 70)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0002	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W-H	50 < t ≤ 75 (50 < t ≤ 60)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0003	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W-H	38 < t ≤ 50 (45 < t ≤ 50)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0004	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W-H	38 < t ≤ 50 (40 < t ≤ 45)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0005	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W	38 < t ≤ 50 (35 < t ≤ 40)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0020	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W	20 < t ≤ 38 (35 < t ≤ 40)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0025	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W	20 < t ≤ 38 (25 < t ≤ 30)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0027	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W	20 < t ≤ 38 (t ≤ 25)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0030	PL 鋼板	ガーター形式 SMA570W	6 ≤ t ≤ 20 (t ≤ 25)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0040	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490CW-H	50 < t ≤ 100 (50 < t ≤ 60)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0050	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490CW-H	38 < t ≤ 50 (45 < t ≤ 50)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0052	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490CW-H	38 < t ≤ 50 (40 < t ≤ 45)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0060	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490BW	38 < t ≤ 50 (35 < t ≤ 40)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0070	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490BW	25 < t ≤ 38 (35 < t ≤ 40)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0072	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490BW	25 < t ≤ 38 (30 < t ≤ 35)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0074	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490BW	25 < t ≤ 38 (25 < t ≤ 30)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0080	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490BW	6 ≤ t ≤ 25 (t ≤ 25)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)
F0090	PL 鋼板	ガーター形式 SMA490AW	6 ≤ t ≤ 50 (t ≤ 25)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-2,3)

鋼材単価算出表

I-②. 吉間田滝根線 (仮称)7号橋上部工事

鋼材単価 = (ベース価格 + 材質エキストラ + 寸法エキストラ) × (1 + α) - 0.7 × α × (スクラップ単価)

※鋼材補正単価の端数処理は県単価基準による。

登録番号	鋼種	材質	規格 (厚み)	*1 ベース価格	*2 材質エキストラ	*3 寸法エキストラ	*3' 厚みエキストラ	α: *4 割増率	*5 スクラップ単価	単価	摘要
F0095	PL 鋼板	ガーター形式 SMA400CW-H	38<t≤50 (45<t≤50)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0097	PL 鋼板	ガーター形式 SMA400CW-H	38<t≤50 (40<t≤45)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0098	PL 鋼板	ガーター形式 SMA400BW	38<t≤50 (35<t≤40)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0100	PL 鋼板	ガーター形式 SMA400BW	25<t≤38 (35<t≤40)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0105	PL 鋼板	ガーター形式 SMA400BW	25<t≤38 (30<t≤35)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0110	PL 鋼板	ガーター形式 SMA400AW	6≤t≤38 (t≤25)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0111	PL 鋼板	ガーター形式 SM400A	6≤t≤38 (t≤25)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0112	PL 鋼板	ガーター形式 SS400						0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0120	PL 鋼板	ガーター形式 SPA-H	1.6≤t≤16 (t≤25)					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *3,*4:(基準:[II]P.IV-7-①-2,3)
F0130	L 等辺山形鋼	SMA400AW	130×130×9					0.12			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[II]P.IV-7-①-3)
F0135	L 等辺山形鋼	SMA400AW	100×100×10					0.12			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[II]P.IV-7-①-3)
F0140	CT CT形鋼	SMA400AW	95×152×8×8					-			*1,*2,*3,*5:採用単価表 (基準:[III]P.VII-13-①-1)
F0150	CT CT形鋼	SMA400AW	144×204×12×10					-			*1,*2,*3,*5:採用単価表 (基準:[III]P.VII-13-①-1)
F0160	CT CT形鋼	SMA400AW	118×178×10×8					-			*1,*2,*3,*5:採用単価表 (基準:[III]P.VII-13-①-1)
F0165	CT CT形鋼	SMA400AW	118×176×8×8					-			*1,*2,*3,*5:採用単価表 (基準:[III]P.VII-13-①-1)
F0170	PL 鋼板(付属品)	SMA400AW	6≤t≤38					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[II]P.IV-7-①-3)
F0175	PL 鋼板(付属品)	SM400A	t≤38					0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[II]P.IV-7-①-3)
F0176	PL 鋼板(付属品)	SS400						0.15			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[II]P.IV-7-①-3)

鋼材単価算出表

I-②. 吉間田滝根線（仮称）7号橋上部工事

$$\text{鋼材単価} = (\text{ベース価格} + \text{材質エクストラ} + \text{寸法エクストラ}) \times (1 + \alpha) - 0.7 \times \alpha \times (\text{スクラップ単価})$$

※鋼材補正単価の端数処理は県単価基準による。

登録番号	鋼種	材質	規格 (厚み)	*1 ベース価格	*2 材質エクストラ	*3 寸法エクストラ	*3' 厚みエクストラ	α: *4 割増率	*5 スクラップ単価	単価	摘要
F0180	FB 平鋼	SS400	100×6					0.12			*1,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0190	FB 平鋼	SS400	90×9					0.12			*1,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0200	FB 平鋼	SS400	90×6					0.12			*1,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0205	FB 平鋼	SS400	65×6					0.12			*1,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0210	FB 平鋼	SS400	50×6					0.12			*1,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0220	FB 平鋼	SS400	50×4.5					0.12			*1,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0240	L 等辺山形鋼	SS400	75×75×6					0.12			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0250	L 等辺山形鋼	SS400	65×65×6					0.12			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
F0260	L 等辺山形鋼	SS400	50×50×6					0.12			*1,*2,*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)
	H H形鋼	SS400	175×175×7.5×11								材質、寸法エクストラ、割増、スクラップ回収等を考慮済 県単P433(TM065)
	CH 溝形鋼	SS400	125×65×6×8								材質、寸法エクストラ、割増、スクラップ回収等を考慮済 県単P433(TM042)
	CH 溝形鋼	SS400	100×50×5×7.5								材質、寸法エクストラ、割増、スクラップ回収等を考慮済 県単P433(TM041)
	STK 一般構造用炭素鋼鋼管	STK400	42.7×2.3								5 県単P433(TM071)
F0270	STK 一般構造用炭素鋼鋼管	STK400	21.7×1.9					0.12			*1:県単P.253、*5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)

鋼材単価算出表

I-②. 吉間田滝根線 (仮称)7号橋上部工事

$$\text{鋼材単価} = (\text{ベース価格} + \text{材質エクストラ} + \text{寸法エクストラ}) \times (1 + \alpha) - 0.7 \times \alpha \times (\text{スクラップ単価})$$

※鋼材補正単価の端数処理は県単価基準による。

登録番号	鋼種	材質	規格 (厚み)	*1 ベース価格	*2 材質エクストラ	*3 寸法エクストラ	*3' 厚みエクストラ	α: *4 割増率	*5 スクラップ単価	単価	摘要
	RB 丸鋼	SS400	φ22								材質、寸法エクストラ、割増、スクラップ回収等を考慮済 県単P433(TM001)
	RB 丸鋼	SS400	φ19								材質、寸法エクストラ、割増、スクラップ回収等を考慮済 県単P433(TM001)
	RB 丸鋼	SS400	φ16								材質、寸法エクストラ、割増、スクラップ回収等を考慮済 県単P433(TM001)
F0310	CHPL 縞鋼板	SS400	3.2					0.12			*1:県単P253 *5:採用単価表 *4:(基準:[Ⅱ]P.IV-7-①-3)

積算資料

架設根拠

実施設計

積 算 根 拠 1 - ①

【一般県道 吉間田滝根線 (仮称)7号橋上部工事】

《 製 作 編 》

【製作工数】

6,964.45

工数

1. 工数算定要素集計表

以下記以外	大型材料 材料重量	材片数	材片重量	*1	kg	本体					合計	
						橋体工	小型材片数小型材片重量を集計する物					
							落橋防止	架設用補強材	排水装置	検査用手摺		
										①		②
大型材片	材片重量	材片数	材片重量	*1	kg	1,211						1,211
小型材片	材片重量	材片数	材片重量	*2	kg	13,726						13,726
部材数	部材数	部材数	部材重量	*3	kg	30,325						30,325
対傾構	部材数	形鋼トラス構造	鋼板トラス構造	*6	kg	197						197
傾構	部材数	鋼板トラス構造	鋼板トラス構造	*7	kg	0						0
横構	部材数	加工重量	加工重量	*4	kg	34,612						34,612
横構	部材数	形鋼構造	鋼板構造	*8	kg	382						382
加工重量	部材数	鋼板構造	鋼板構造	*9	kg	16						16
部材数	部材数	*1+*2+*3+*4 計	内570材相当材		kg	1,510,867	0	0	8,911	0	0	1,519,778
部材数	部材数	*5+*6+*7+*8+*9	板継溶接延長		m	1,021						1,021
大型材トラス継手溶接延長					m	11,078.0						11,078.0
構造要素	平均支間長	m	①径間34.800	②径間47.000	③径間47.000	④径間58.000	⑤径間44.100					44,956
	主桁高	m	⑥径間44.200	⑦径間44.100	⑧径間59.800	⑨径間23.800						2,300
	主桁間隔	m	①径間2.300	②径間2.300	③径間2.300	④径間2.300	⑤径間2.300					
			⑥径間2.300	⑦径間2.300	⑧径間2.300	⑨径間2.300						
			①-② 2.100	②-③ 2.100	③-④ 2.480	④-⑤ 2.480	⑤-⑥ 2.700					
			⑥-⑦ 2.700	⑦-⑧ 2.700								

(主桁間隔=上部工構造図-P3断面図参照)
(排水装置=上部工+下部工)

付属物加工重量

伸縮継手	欄	kg	3	1:J-1 2:J-2 3:その他(口)
高	欄	kg	5	1:K-1 2:K-2 3:K-3 4:K-4 5:端部
防護柵		kg	6	1:B-1 2:B-2 3:B-3 4:B-4 5:B-5 6:端部
検査路	下部工	kg	34,127	手すり高=
検査路	上部工	kg	66,428	手すり高=
添加物支持材		kg		1.10 m
変位制限構造		kg		

2. 工数算定基本条件表

0) 全体製作工数条件

土木工事標準積算基準IV-7-①-4

橋梁形式	2					
【連続鉄桁】						
1:単純鉄桁	2:連続鉄桁	3:箱桁	4:鋼床版鉄桁	5:鋼床版箱桁	6:トラス	7:アーチ
8:ラーゲル	9:角型鋼橋脚	10:丸型鋼橋脚	11:角型アールアーチ	12:丸型アールアーチ		

※斜角の補正率計算は別紙参照

連数	1	連	α	0%	重連による補正率
斜角	68°		β	2%	斜構による補正率 別途計算値補正率
曲線半径	0	m		0%	湾曲桁曲線橋による補正率
支間毎桁高変化	0	cm	γ	0%	桁高変化による補正率
平均支間長	44.956	m	δ	0%	平均支間長による補正率

1) 本体の加工組立工数条件

【連続鉄桁】

土木工事標準積算基準IV-7-①-4、-6

大型材片数	A1	1.21	個	a1	1.22	人/個	大型1材片当たり標準工数
大型材片重量	W1	1,153.105	kg	w1	724	kg	大型材片標準重量
小型材片数	A2	13.726	個	a2	0.19	人/個	小型1材片当たり標準工数
小型材片重量	W2	301.736	kg	w2	18.6	kg	小型材片標準重量

2) 本体の溶接工数条件

【連続鉄桁】

土木工事標準積算基準IV-7-①-5、-6

板継溶接延長	B1	-	m	b1	0.78	人/m	板継溶接10m当たり標準工数
T継手溶接延長	B2	11.078	m	b2	0.37	人/m	T継手溶接10m当たり標準工数

3) 570材相当品による影響割増条件

【連続鉄桁】

土木工事標準積算基準IV-7-①-5、-6

570材相当品重量	W3	46,459	kg	K3	0.28	kg	570材相当品による影響係数
-----------	----	--------	----	----	------	----	----------------

4) 本体の仮組立工数条件

【連続鉄桁】

土木工事標準積算基準IV-7-①-5、-6

本体全体部材数	C	1,021	個	c	0.38	人/個	部材の標準工数
加工重量	W4	1,519.778	kg	w4	918	kg	部材標準重量
※鉄桁(斜角 $\geq 75^\circ$) or箱桁(斜角 $= 90^\circ$) を直橋					0	%	簡略化による補正係数

5) 対傾構及び横構組立工数条件

【連続鉄桁】

土木工事標準積算基準IV-7-①-5、-7

対傾構構造		:形鋼構造	1	①:形鋼構造	2:鋼板トラス構造		
対傾構部材数	C1	197	個	c1	0.81	人/個	対傾構1部材片当たり標準工数
横構(形鋼)部材数	C2	382	個	c2	0.32	人/個	横構1部材当たり標準工数・形鋼構造
横構(鋼板)部材数	C2'	16	個	c2'	0.39	人/個	横構1部材当たり標準工数・溶接構造
主桁高	H	2,300	m				
桁間隔	L	2,466	m				

6) 付属物製作工数条件

土木工事標準積算基準IV-7-①-6、-11、-12

伸縮装置構造形式		3	←	1:J-1	2:J-2	3:その他(J&Jポイント)			
伸縮継手加工鋼量	D	-	kg	d	-	人/kg	伸縮継手の標準工数		
高欄構造形式		5	←	1:K-1	2:K-2	3:K-3	4:K-4	5:その他(製品)	
高欄加工鋼量	E	-	kg	e	-	人/kg	高欄の標準工数		
防護柵構造形式		6	←	1:B-1	2:B-2	3:B-3	4:B-4	5:B-5	6:その他(製品)
防護柵加工鋼量	F	-	kg	f	-	人/kg	防護柵の標準工数		
検査路構造形式		2	←	1:桁付検査路	2:脚廻り検査路	3:無し			
検査路加工鋼量	G	34,127	kg	g	8.0	人/kg	検査路の標準工数×0.711		
検査路構造形式		1	←	1:桁付検査路	2:脚廻り検査路	3:無し			
検査路加工鋼量	G	66,428	kg	g	6.8	人/kg	検査路の標準工数×0.711		
添加物支持材		6	←	1:B-1	2:B-2	3:B-3	4:B-4	5:B-5	6:その他(製品)
添加物支持材加工鋼量	H	-	kg	h	-	人/kg	防護柵の標準工数を適用		

3. 工数の算定

1) 本体の加工組立工数 (Y₁)

$$\begin{aligned}
 Y_1 &= A_1 \times a_1 \times K_1 + A_2 \times a_2 \times K_2 \\
 &= 1,211 \times 1.22 \times 1.210 + 13,726 \times 0.19 \times 1.150 \\
 &= \underline{4,786.81}
 \end{aligned}$$

A ₁ =	1,211	個	: 大型材片数
a ₁ =	1.22		: 大型材片当たり標準工数
K ₁ =	0.67	×	+ 0.33 : 大型材片当たりの重量による影響係数
K ₁ =	0.67	×	+ 1.32 + 0.33
K ₁ =	1.21		

$$\begin{aligned}
 X &= (\text{大型材片重量} \div \text{大型材片数}) \div \text{大型材片標準重量} \\
 &= (1,153,105 \div 1,211) \div 724 \\
 &= \underline{1.32}
 \end{aligned}$$

W ₁ =	1,153,105	kg	: 大型材片重量
w ₁ =	724	kg	: 大型材片標準重量

A ₂ =	13,726	個	: 小型材片数
a ₂ =	0.19		: 小型材片当たり標準工数
K ₂ =	0.86	×	+ 0.14 : 小型材片当たりの重量による影響係数
K ₂ =	0.86	×	+ 1.18 + 0.14
K ₂ =	1.15		

$$\begin{aligned}
 X &= (\text{小型材片重量} \div \text{小型材片数}) \div \text{小型材片標準重量} \\
 &= (301,736 \div 13,726) \div 18.6 \\
 &= \underline{1.18}
 \end{aligned}$$

W ₂ =	301,736	kg	: 小型材片重量
w ₂ =	18.6	kg	: 小型材片標準重量

2) 本体の溶接工数 (Y₂)

$$\begin{aligned}
 Y_2 &= B_1 \times b_1 \div 10 + B_2 \times b_2 \div 10 \\
 &= 0.0 \times 0.78 \div 10 + 11,078.0 \times 0.37 \div 10 \\
 &= \underline{409.89}
 \end{aligned}$$

B ₁ =	0.0	m	: 大型材片板継溶接延長
b ₁ =	0.78		: 大型材片板継溶接10m当たり標準工数
B ₂ =	11,078.0	m	: 大型材片T継手溶接延長
b ₂ =	0.37		: 大型材片T継手溶接10m当たり標準工数

3) 570材相当品による影響割増

$$K = 1 + K_3 \times W_0$$

$$= 1 + 0.28 \times 0.031$$

$$= \underline{1.009}$$

$$\left[\begin{array}{l} K_3 = \boxed{0.28} : 570材相当品による影響係数 \\ W_0 = 570材相当品の本体加工鋼重に占める割合 \\ = 570材相当品重量 \div 本体加工重量 \\ = \underline{46,459 \div 1,519,778} \\ = \boxed{0.031} \end{array} \right.$$

$$W_3 = \boxed{46,459} \text{ kg} : 570材相当品重量$$

$$W_4 = \boxed{1,519,778} \text{ kg} : 本体加工重量$$

4) 本体の仮組立工数 (Y₃)

$$Y_3 = C \times c \times K_4 \times (1 + \epsilon)$$

$$= 1,021 \times 0.38 \times 1.519 \times (1 + 0.00)$$

$$= \underline{585.85}$$

$$\left[\begin{array}{l} C = \boxed{1,021} \text{ 個} : 本体の全体部材数 \\ c = \boxed{0.38} : 部材の橋梁形式による標準工数 \\ K_4 = 0.82X + 0.18 : 1部材当たりの平均加重による影響係数 \\ = 0.82 \times 1.62 + 0.18 \\ = \boxed{1.51} \\ X = (\text{加工鋼重} \div \text{部材数}) \div \text{部材標準重量} \\ = (1,519,778 \div 1,021) \div 918 \\ = 1.62 \end{array} \right.$$

$$W_4 = \boxed{1,519,778} \text{ kg} : 本体加工重量$$

$$w_4 = \boxed{918} \text{ kg} : 部材標準重量$$

$$\epsilon = \boxed{0} \% : \text{仮組立の簡略化による工数低減係数}$$

5) 対傾構及び横構組立工数

$$Y_4 = (C_1 \times c_1 \times K_5) + ((C_2 \times c_2) + (C_2' \times c_2')) \times K_5$$

$$= (197 \times 0.81 \times 1.00) + ((382 \times 0.32) + (16 \times 0.39)) \times 1.00$$

$$= \underline{288.05}$$

C ₁ =	197	個	: 対傾構部材数
c ₁ =	0.81		: 対傾構1部材片当たり標準工数
K ₅ =	(主桁高) × (主桁間隔) 面積による影響係数		
=	1.00		(←4 ≤ X < 6)
X =	主桁高 × 主桁間隔		
=	2.300 × 2.466	=	5.67
H =	2.300	m	: 主桁高
L =	2.466	m	: 主桁間隔

C ₂ =	382	個	: 横構部形鋼材数
c ₂ =	0.32		: 横構1部材片当たり標準工数
C _{2'} =	16	個	: 横構部鋼板材数
c _{2'} =	0.39		: 横構1部材片当たり標準工数
K ₅ =	(主桁高) × (主桁間隔) 面積による影響係数		
=	1.00		(←4 ≤ X < 6)
X =	主桁高 × 主桁間隔		
=	2.300 × 2.466	=	5.67
H =	2.300	m	: 主桁高
L =	2.466	m	: 主桁間隔

6) 付属物製作工数

$$Y_5 = D \times d \times (1 + \alpha) \times (1 + \beta) + E \times e \times (1 + \beta) + F \times f \times (1 + \beta) + G \times g \times (1 + \alpha)$$

$$= 0.000 \times 0.0 \times (1 + 0.00) \times (1 + 0.02) + 0.000 \times 0.0 \times (1 + 0.02)$$

$$+ 0.000 \times 0.0 \times (1 + 0.02) + 34.127 \times 8.0 \times (1 + 0.00) + 66.428 \times 6.8 \times (1 + 0.00)$$

$$+ 0.000 \times 0.0 \times (1 + 0.00)$$

$$= \underline{724.73}$$

D =	0.000	t	: 伸縮継手の加工鋼重
d =	0.0		: 伸縮継手の標準工数
E =	0.000	t	: 高欄の加工鋼重
e =	0.0		: 高欄の標準工数
F =	0.000	t	: 防護柵の加工鋼重
f =	0.0		: 防護柵の標準工数
G =	34.127	t	: 検査路の加工鋼重(下部工)
g =	8.0		: 検査路の標準工数 (補正率=0.711)
G =	66.428	t	: 検査路の加工鋼重(上部工)
g =	6.8		: 検査路の標準工数 (補正率=0.711)
α =	0	%	: 重連による補正率
β =	2	%	: 斜橋又は曲線橋による補正率(いずれか大きい補正率を採用)

H =	0.000	t	: 添架物支持材の加工鋼重
h =	0.0		: ※製作工数

◆ 全体製作工数 (Y)

$$\begin{aligned}
 Y &= [(Y_1 + Y_2) \times K + Y_3 + Y_4] \times (1 + \alpha) \times (1 + \beta) \times (1 + \gamma) \times (1 + \delta) + Y_5 \\
 &= [(4,786.81 + 409.89) \times 1.009 + 585.85 + 288.05] \\
 &\quad \times (1 + 0.00) \times (1 + 0.02) \times (1 + 0.00) \times (1 + 0.00) + 724.73 \\
 &= \underline{6,964.45}
 \end{aligned}$$

Y ₁ =	4,786.81	/: 本体の加工組立工数
Y ₂ =	409.89	/: 本体の溶接工数
Y ₃ =	585.85	/: 本体の仮組立工数
Y ₄ =	288.05	/: 対傾構及び横構組立工数
Y ₅ =	724.73	/: 付属物製作工数算出
K =	1.009	/: 570材相当品による影響割増
α =	0	%: 重運による補正率
β =	2	%: 斜橋又は曲線橋による補正率
γ =	0	%: 桁高変化による補正率
δ =	0	%: 平均支間長による補正率

○ 副資材対象重量 (= 本体加工質量)

$$W = W_4 = \underline{1,519.778} \text{ t}$$

○ 輸送質量 (排水装置含む)

$$\begin{aligned}
 W &= W_4 + D + E + F + G + H + I \\
 &= 1,519.778 + 0.000 + 0.000 + 0.000 + 100.555 + 0.000 + 0.000 \\
 &= \underline{1,620.333} \text{ t}
 \end{aligned}$$

W ₄ =	1,519.778	/: 本体加工質量	
D =	0.000	/: 伸縮継手の加工鋼量	
E =	0.000	/: 高欄の加工鋼量	
F =	0.000	/: 防護柵の加工鋼量	
G =	100.555	/: 検査路の加工鋼量	← 下部取付
H =	0.000	/: 添架物支持材の加工鋼量	34.12
I =	0.000	/: 変位制限構造の加工鋼量	上部取付 66.428

④斜橋による工数の補正

◇表3.9 斜角による補正率(②642)

(α°)	箱桁形式以外
$75 \leq \alpha < 90$	3%
$45 \leq \alpha < 75$	5%
$\alpha < 45$	10%

(ロ) 中間支点のみ斜角を要する場合(P7: $68^\circ 00' 00''$)

9径間連続版桁: 全桁長=406.0m

補正率= α による該当補正率 \times (⑦径間+⑧径間)/全桁長

$$= 5\% \times (44.1\text{m} + 59.5\text{m}) / 406.0\text{m}$$

$$= 1.27586\%$$

$$\approx 1.30\%$$

(ハ) c) 連続桁で一部の支間でなおかつ一部桁が扇状配置

①P1~P2 ②径間: L=47.0m

平均斜角 $\alpha = \alpha 1 + \alpha 2$ / 斜め主桁本数

$$= 87^\circ + 87^\circ + 82^\circ / 3\text{本}$$

$$= 87.0^\circ$$

補正率=平均斜角 α に該当する補正率 \times (斜主桁本数 / 全主桁本数) \times (②径間 / 全桁長)

$$= 3\% \times (3\text{本} / 7\text{本}) \times (47.0\text{m} / 406.0\text{m})$$

$$= 0.15\%$$

②P2~P3 ③径間: 44.1m

平均斜角 $\alpha = \alpha 1 + \alpha 2 + \alpha 3 + \alpha 4$ / 斜め主桁本数

$$= 87^\circ + 87^\circ + 87^\circ + 87^\circ + 87^\circ / 4\text{本}$$

$$= 87.0^\circ$$

補正率=平均斜角 α に該当する補正率 \times (斜主桁本数 / 全主桁本数) \times (③径間 / 全桁長)

$$= 3\% \times (4\text{本} / 8\text{本}) \times (44.1\text{m} / 406.0\text{m})$$

$$= 0.169\%$$

③P4~P5 ⑤径間: 44.1m

平均斜角 $\alpha = \alpha 1$ / 斜め主桁本数

$$= 85^\circ / 1\text{本}$$

$$= 85.0^\circ$$

補正率=平均斜角 α に該当する補正率 \times (斜主桁本数 / 全主桁本数) \times (⑤径間 / 全桁長)

$$= 3\% \times (1\text{本} / 6\text{本}) \times (44.1\text{m} / 406.0\text{m})$$

$$= 0.109\%$$

$$\text{※補正率合計} = 1.30\% + 0.15\% + 0.169\% + 0.109\% =$$

$$1.7\%$$

$$\approx 2\%$$

積 算 根 拠 2 - ①

【一般県道 吉間田灌根線 (仮称)7号橋上部工事】

《 架 設 編 》

架設根拠(1)

1. 施工箇所: (仮称)7号橋

輸送重量

加工総質量 = 1,620,333 kg 下記①による

1,620,333 kg

輸送距離

◇工場(※最短距離となる東京からの運搬) ~ ◇現場

L = 237.0 km

※桁輸送距離根拠より

2. 主桁質量集計

土木工事標準積算基準IV-7-③-7

主桁質量

1,272,227 kg 下記②による

1,272,227 kg

3. 橋体総質量集計

土木工事標準積算基準IV-7-③-7

橋体総質量

1,611,422 kg 下記③による

1,611,422 kg

架設回数

139 回 架設計画図による

計 139 回

橋体総質量内訳:(200t・160t吊トラッククレーンによる架設)

名称	大型材片 質量(kg)	小型材片 質量(kg)	加工鋼材 質量(kg)	備考
※主桁	1,089,650	182,572	1,272,227	②主桁質量
横桁	63,455	103,099	166,554	
対傾構			30,325	
側縦桁		5,323	5,323	
トラケット		1,826	1,826	
横構			34,612	
伸縮装置				
検査路			100,555	
添架物				
小計	1,153,105	292,828	1,611,422	③橋体総質量

※排水装置=(上部+下部)

排水装置		8,911	8,911	
------	--	-------	-------	--

輸送質量	1,611,422+8,911=	1,620,333	①加工総質量
------	------------------	-----------	--------

架設根拠(2)

4. 地組質量集計

地組質量

1,042,658 kg

1,042,658 kg

※【別紙】 架設質量算定表より

部材名	地組質量	地組質量(kg)
BLK-1 ~	53,964	53,964
BLK-3		
BLK-4 ~	70,109	70,109
BLK-5 ~		
BLK-6 ~	66,331	66,331
BLK-7 ~		
BLK-8 ~	91,939	91,939
BLK-9 ~		
BLK-10 ~	85,370	85,370
BLK-11 ~		
BLK-12 ~	86,622	86,622
BLK-14 ~		
BLK-15 ~	38,109	38,109
BLK-16 ~		
BLK-17 ~	64,639	64,639
BLK-18 ~		
BLK-23 ~	68,157	68,157
BLK-24 ~		
BLK-25 ~	59,463	59,463
BLK-26 ~		
BLK-27 ~	62,301	62,301
BLK-28 ~		
BLK-29 ~	72,538	72,538
BLK-30 ~		
BLK-31 ~	76,278	76,278
BLK-32 ~		
BLK-35 ~	146,838	146,838
BLK-39 ~		
合計(kg)		1,042,658

架設根拠(3)

5. 基本条件

(1) 查据付工	(一般支承)		(機能分散型支承)		土木工事標準積算基準IV-7-③-5
	1	2	1	2	
	A1~P7・P8・A2	P8			
	ラッパクレーン24t吊	ラッパクレーン25t吊			合計
查設置数	54基	11基			65基
查総質量	190.383 t	22.489 t			212.872 t
クレーン規格	3.526	平均	2.044	平均	3.275
					平均

※架設重量算定表より

(2) 地組工	(鉄桁)		土木工事標準積算基準IV-7-③-5	
	1	2	1	2
クレーン規格	トラッククレーン160・200t吊			
縦列継手数	91ヶ所	ヶ所		
縦列地組質量	1,042.658 t	t		
合計			91ヶ所	1,042.658 t

(3) 架設工	(鉄桁)		土木工事標準積算基準IV-7-③-6	
	1	2	1	2
クレーン規格	トラッククレーン160・200t吊			
主桁架設回数(回)	139回	回		
橋体総質量(t)	1611.422 t	t		
主桁質量(t)	1272.227 t	t		
合計			139回	1,611.422 t
				1,272.227 t

(4) 本締工	橋体工		付属物		土木工事標準積算基準IV-7-③-8
	1	2	1	2	
高カボルト本数		本		本	合計
トリアボルト本数		89,717本		本	89,717本
合計本数		89,717本		本	89,717本

(5) ベント設備

土木工事標準積算基準IV-7-③-16

構造種類	クレーン規格		外web~外web間		ベント数 (基)	鋼板選定表 (1列構成 2列構成)
	4~8	本	1:鉄桁	2:箱桁		
主桁数	4~8	本	1:鉄桁	2:箱桁	3:トラス(アーチ系)	
	ベント高さ (m)					
ベント1	①	22.8 m		13.5 m	1	2 2列構成
ベント2	②	24.8 m		16.0 m	1	2 2列構成
ベント3	③	24.5 m		8.1 m	1	2 2列構成
ベント4	④	24.0 m		8.1 m	1	2 2列構成
ベント5	⑤	24.1 m		9.0 m	1	2 2列構成
ベント6	⑥	23.1 m		11.3 m	1	2 2列構成
ベント7	⑦	22.8 m		12.5 m	1	2 2列構成
ベント8	⑧	22.5 m		12.5 m	1	2 2列構成
ベント9	⑨	24.2 m		12.5 m	1	2 2列構成
ベント10	⑩	24.6 m		12.5 m	1	2 2列構成
ベント11	⑪	24.5 m		12.5 m	1	2 2列構成
ベント12	⑫	22.7 m		12.8 m	1	2 2列構成
ベント13	⑬	19.4 m		13.4 m	1	2 2列構成

架設根拠(4)

6. 補助クレーンの機種選定

(1) 沓据付(A1~P7・P8・A2)

1) 作業半径

最大作業半径 R = 20 m : P6橋脚脇 架設計画図よりスケールアップ

2) ラフテレーンクレーン

定格総重量 P = $(190.383 \div 54) \times 0.10$ (ツツク重量) = 3.6 t

∴ 損料表 P. 6-1-92 より t 吊りラフテレーンクレーンを使用する。
(R=20.0m → Pmax=3.7t)

(2) 沓据付(P9)

1) 作業半径

最大作業半径 R = 20 m : P8橋脚脇 架設計画図よりスケールアップ

2) ラフテレーンクレーン

定格総重量 P = $(22.489 \div 11) \times 0.10$ (ツツク重量) = 2.1 t

∴ 損料表 P. 6-1-29 より t 吊りラフテレーンクレーンを使用する。
(R=20.0m → Pmax=2.3t)

(3) ベント設置・撤去

1) 作業半径

最大作業半径 R = 20 m : ベント設置個所橋脚脇

2) ラフテレーンクレーン

吊荷重 = 1.8t

定格総重量 P = $(1.06 \times 2本) + 0.5 \times 0.1 = 2.6$ t

∴ 損料表 P. 6-1-96 より t 吊りラフテレーンクレーンを使用する。
(R=20.0m → Pmax=3.7t)

架設根拠(5)

土木工事標準積算基準 IV-7-③-5

7. ㊦ 沓据付工

(1) 1日当り据付基数

$$D_n = \frac{\text{〔一般支承〕}}{1} \sqrt{\frac{0.082 \times W + 0.324}{0.082 \times 3.526 + 0.324}} = \frac{1}{1} = 1.6 \text{ 基/日}$$

$$W: \text{沓1基当り質量} = 190.388 \text{ t} / 54 \text{ 基} = 3.526 \text{ t/基}$$

$$N: \text{総基数} = 54 \text{ 基}$$

(2) 1日当り据付基数

〔機能分散形支承〕

$$D_n = \frac{1}{1} \sqrt{\frac{0.101 \times W + 0.484}{0.101 \times 2.044 + 0.484}} = \frac{1}{1} = 1.4 \text{ 基/日}$$

$$W: \text{沓1基当り質量} = 22.489 \text{ t} / 11 \text{ 基} = 2.044 \text{ t/基}$$

$$N: \text{総基数} = 11 \text{ 基}$$

(3) 沓据付所要日数

⊙C	N / D _n =	54 / 1.6 =	33.8	日	一般
	N / D _n =	11 / 1.4 =	7.9	日	機能分散
	ΣC =		41.7	日	

土木工事標準積算基準IV-7-③-5

8. 地組工:(钣桁)形式

(1) 1日当り地組質量

$$D_g = \frac{G}{0.026 \times (G + 77)} = \frac{1,042.658}{0.026 \times (1,042.658 + 77)} = 35.8 \text{ t/日}$$

$$G: \text{地組質量} = 1,042.658 \text{ t}$$

(2) 所要日数

$$\text{⊙B} = G / D_g = 1,042.658 / 35.8 = 29.1 \text{ 日}$$

※架設計画図及び架設置量算定表より、P7~A2間(18.721t+9.486t+10.725t+20.671t=59.603t)は【200tトラックレーン】を使用する。

$$\begin{aligned} \cdot 200t \text{ Tc} & \quad \text{⊙B-1} = G / D_g = 59.603 / 35.8 = 1.7 \text{ 日} \\ \cdot 160t \text{ Tc} & \quad \text{⊙B-2} = 29.1 \text{ 日} - 1.7 \text{ 日} = 27.4 \text{ 日} \end{aligned}$$

架設根拠(6)

9. 架設工 : (鉄桁) クローラレーン

土木工事標準積算基準 IV-7-③-6

(1) 1日当り架設重量

$$D_w = \frac{W}{0.24 \cdot a \cdot (n+12)}$$

$$= \frac{1,611.422}{0.24 \times 1.0 \times (139 + 12)}$$

$$= 44.5 \text{ t/日}$$

ただし 鉄桁 $9 \leq D_w \leq 45 \text{ t/日}$
ただし 箱桁 $20 \leq D_w \leq 65 \text{ t/日}$

W: 橋体総重量 = 1,611.422 t

n : 主桁架設回数 = 139 回

a : 一部份材重量による補正係数 = 1.0

一部份材重量 (t)	○鉄桁 箱桁	
	10以下 20以下	10超 20超
a	1.0	1.2

備考

一部份材重量 = 1,272.227 t

主桁架設回数 = 139

主桁重量 = 1,272.227 t

(2) 所要日数

Ⓐ = W / D_w = 1,611.422 / 44.5 = 36.2 日

※架設計画図及び架設重量算定表より、P7～A2間(18.721t+9.486t+10.725t+20.671t=59.603t)は【200tトラックレーン】を使用する。

・200t Tc Ⓐ-1 = W / D_w = 59.603 / 44.5 = 1.6 日

・160t Tc Ⓐ-2 = 36.2 日 - 1.6 日 = 34.6 日

架設根拠(7)

10. 本締工

土木工事標準積算基準 IV-7-③-8

(1) 1日当り施工量

$$Dq = \frac{Q}{0.41 \times Q / 1,000 + 2.13}$$

ただし上限を1,670本とする。

$$= \frac{89,717}{0.41 \times 89,717 / 1000 + 2.13}$$
$$= 2,305 \text{ 本/日} \quad \text{本/}$$

Q:本締ボルト総本数 = 89,717本

(2) 所要日数

$$H = Q / Dq = \frac{89,717}{1,670} = \text{53.7日}$$

架設根拠(8)

12. ベント設備設置・撤去

土木工事標準積算基準IV-7-③-16

(1) ベント設備質量

$T = \Sigma T_i$
 $h < 10m$: $T_i = 0.372 \times (B + 1.5) + [4.737 \times n + 0.372 \times (B + 1.5)] \times h / 10$
 $10m \leq h \leq 30m$: $T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$
 T : ベント総質量(つなぎ材、筋かい、梁等を含む)(t)
 T_i : 1基当りのベント質量(t)
 n : 1列当りのベント柱本数(本)
 h : ベント高さ(基礎天端から主桁下端まで)(m)
 B : 外桁～外桁間隔(箱桁は外web～外web間隔)(m)

■1列当りベント柱本数	構造種	钣桁	主桁数	4～8本		
構造 \ 主桁数	1	2	3	4	5	6
○ 钣 桁	-	2	3	4	5	6
箱 桁	2	4	6	8	-	-
トラス(ア-チ系)	-	4	-	-	-	-

ベント①	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	7本 22.3 m 13.5 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 7 \times 22.3 + 0.744 \times (13.5 + 1.5) + 0.837 \times 7$	$\Sigma W1 = 77.9 \times 1$	77.9 t
ベント②	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	4本 24.8 m 16.0 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 4 \times 24.8 + 0.744 \times (16 + 1.5) + 0.837 \times 4$	$\Sigma W1 = 97.1 \times 1$	97.1 t
ベント③	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	4本 24.5 m 8.1 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 4 \times 24.5 + 0.744 \times (8 + 1.5) + 0.837 \times 4$	$\Sigma W1 = 48.7 \times 1$	48.7 t
ベント④	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	5本 24.1 m 9.0 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 5 \times 24.1 + 0.744 \times (9 + 1.5) + 0.837 \times 5$	$\Sigma W1 = 59.0 \times 1$	59.0 t
ベント⑤	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	6本 23.1 m 11.3 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 6 \times 23.1 + 0.744 \times (11.3 + 1.5) + 0.837 \times 6$	$\Sigma W1 = 68.6 \times 1$	68.6 t
ベント⑥	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	6本 22.8 m 12.5 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 6 \times 22.8 + 0.744 \times (12.5 + 1.5) + 0.837 \times 6$	$\Sigma W1 = 68.8 \times 1$	68.8 t
ベント⑦	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	6本 22.5 m 12.5 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 6 \times 22.5 + 0.744 \times (12.5 + 1.5) + 0.837 \times 6$	$\Sigma W1 = 68.1 \times 1$	68.1 t
ベント⑧	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	6本 24.2 m 12.5 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 6 \times 24.2 + 0.744 \times (12.5 + 1.5) + 0.837 \times 6$	$\Sigma W1 = 72.1 \times 1$	72.1 t
ベント⑨	柱本数:n ベント高:h 外間隔:B ベント基数	1基 12.5 m 1基	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_i = 0.39 \times 1 \times 12.5 + 0.744 \times (1.5) + 0.837 \times 1$	$\Sigma W1 = 72.1 \times 1$	72.1 t

ポイント⑩	柱本数:n	6本	$T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_1 = 0.39 \times 6 \times 24.6 + 0.744 \times (12.5 + 1.5) + 0.837 \times 6$ $= 73.0 \text{ t}$
	ハット高:h	24.6 m	
ポイント⑪	外間隔:B	12.5 m	$\Sigma W_1 = 73 \times 1$ $T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_1 = 0.39 \times 7 \times 24.5 + 0.744 \times (12.5 + 1.5) + 0.837 \times 7$ $= 83.2 \text{ t}$
	ハット基数	1基	
ポイント⑫	柱本数:n	7本	$\Sigma W_1 = 83.2 \times 1$ $T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_1 = 0.39 \times 7 \times 22.7 + 0.744 \times (12.8 + 1.5) + 0.837 \times 7$ $= 78.5 \text{ t}$
	ハット高:h	22.7 m	
ポイント⑬	外間隔:B	12.8 m	$\Sigma W_1 = 78.5 \times 1$ $T_i = 0.39 \times n \times h + 0.744 \times (B + 1.5) + 0.837 \times n$ $T_1 = 0.39 \times 7 \times 19.4 + 0.744 \times (13.4 + 1.5) + 0.837 \times 7$ $= 69.9 \text{ t}$
	ハット基数	1基	
ハット設備重量合計			$T = \Sigma T_i = 912.8 \text{ t}$

(2) ハット設備設置・撤去日当り施工量

T: ハット総重量 = 912.8 t

$$Dt = \frac{T}{0.13 \times T + 1.6} = \frac{912.8}{0.13 \times 912.8 + 1.6} = 7.6 \text{ t/日}$$

(3) 所要日数 E = T / Dt = 912.8 / 7.6 = 120.1 日

架設根拠(9)

11. 架設用機械設備及び工具の供用日数算出表

土木工事標準積算基準IV-7-③-19
土木工事標準積算基準IV-7-③-4

設備機械工具名	工 法 別	計 算 式		供用日数
		主	補助	
移動式クレーン	トラッククレーン	主 200t吊 = (A-1+B-1) × 1.2 = = (1.6+1.7) × 1.2 =		4.0
	トラッククレーン	主 160t吊 = (A-2+B-2) × 1.2 = = (34.6+27.4) × 1.2 =		74.0
	ラフテレーンクレーン	補助 25t吊 支承 =41.7+0.0 = 45t吊 ベント =120.1+0.0= ベント	(C+D+I') = (E+E') = =120.1+0.0=	42.0
ベント	3PT体制	(A+B+C+E+E'+H) × 1.7 × 1/3 = = (36.2+29.1+41.7+120.1+0.0+53.7) × 1.7 × 1/3 =		159.0
架設工具及び (組立用工具及び ホルト締付用工具)		(A+B+C+D+E+H) × 1.7 = = (36.2+29.1+41.7+0.0+120.1+53.7) × 1.7 =		477.0
	ホルト及び 仮締ホルト	(A+B+C+H) × 1.7 = (36.2+29.1+41.7+53.7) × 1.7 =		273.0
ホルト総本数 =		89,717 本		
ホルト総本数 × 1/3 × 1/3 =		9,969 本		
仮締ホルト本数 × 1/3 × 2/3 =		19,937 本		
発動発電機	25KVA	(A+B+C+E+H) × 1.7 = (36.2+29.1+41.7+120.1+53.7) × 1.7 =		477.0

所要日数集計

工 種		所要日数	計
架設日数	A	1.6	36.2
	A-1	34.6	
地組日数	B	1.7	29.1
	B-1	27.4	
沓据付日数	C	33.8	41.7
	機能分離	7.9	
落橋防止日数	D	-	-
ベント組立解体	E	120.1	120.1
ベント基礎設置撤去	E'	-	-
ホルト締付日数	H	53.7	53.7
小運搬日数	I	-	-

*交通誘導員
架設日数+ベント組立解体 = 36.2+120.1=156.3 = 157名
2名配置 314名

架設根拠(10)

12. 鋼橋架設に伴う足場数量の算定表

(1) 架設所要日数:D1

所要日数集計		
工種		所要日数
架設日数	A	36.2
地組日数	B	29.1
查据付日数	C	41.7
落橋防止日数	D	-
ホルト締付日数	H	53.7
合計	D1=	160.7

$$160.7 \times 1/3 =$$

※3/パーテイ考慮
53.6日

(2) 床版所要日数:D2

			日当り標準作業量		
型枠補正	0.05	(斜橋:+0.05)	曲線橋:+0.05)	土木工事標準積算基準IV-7-⑤-1	19
埋設型枠	補正係数0.05		土木工事標準積算基準I-12-③-140		19
床版部			土木工事標準積算基準I-12-③-55		100

(パーテイ編成数: 3 パーテイ型枠,鉄筋に適用)
(径間数補正: 1 径間,各径間ごと作業の場合)
(橋脚基数: - 橋脚,各橋脚ごと作業の場合)

工種	数量	1日当り作業量	算式	所要日数
型枠	4,904.6 m ²	19 m ² /日	上記根拠より	4,904.6/19.0/3/1 = 86.0
埋設型枠		100 m ² /日	上記根拠より	0.0/100.0/3/1 = -
鉄筋	422.168 t	4.0 t/日	原基準I-12-④-1	422.168/4.0/3/1 = 35.2
コクリ-1打設 100m以上100m未満	1,399.04 m ³	280 m ³ /日	原基準I-12-③-55	1,399.04/280.0/1 = 5.0
// 短繊維Con	72.17 m ³	280 m ³ /日	原基準I-12-③-55	72.17/280.0/1 = 0.3
コクリ-1養生		5 日	共通仕様書I:P.84	5.0/1.7(供用率) = 2.9
小計				129.4
壁高欄	1,832.0 m ²	38 m ² /日	原基準I-12-③-55	1,832.0/38.0/3/1 = 16.1
十 鉄筋	49.625 t	3.5 t/日	原基準I-12-④-1	49.625/3.5/3/1 = 4.7
十 ノース	298.12 m ³	69 m ³ /日	原基準I-12-③-55	298.12/69.0/1 = 4.3
十 コクリ-1養生		7 日	共通仕様書I:P.84	7.0/1.7(供用率) = 4.1
柱基礎				29.2
小計				29.2
合計				158.6

※コンクリート打設及びコンクリート保護塗装については、パーテイ編成を考慮しない。

架設根拠(11)

(3) 塗装所要日数: D3

塗装部外面塗装 C-5塗装系 桁端部塗装	塗装面積 m ²	鋼道路橋塗装・防食便覧より			土木工事標準積算基準IV-7-③-2	
		回数	用途	間隔	準備	塗装
126.3 m ²	35.4 m ²	1	下塗り	1日	ミストコート 325	中・上塗り 800
		2	中・上塗り	1日	封孔処理 225	中・上塗り 300
35.4 m ²	m ²	1	下塗り	1日	封孔処理 225	中・上塗り 300
		2	中・上塗り	1日	下塗り 125	中・上塗り 300

※封孔処理日当施工量はIV-1-③-3塗替塗装(2)下塗り225m²を代用

(ハ-7)編成数: 3 (ハ-7)

工種	算式	所要日数
現場塗装C-5塗装系	$(126.3/325+126.3 \times 1/115+126.3 \times 2/300) / 3 + 1 \times 3$	3.8
現場塗装 桁端部	$(35.4/225+35.4 \times 1/115+35.4 \times 2/300) / 3 + 1 \times 3$	8.2
合計: D3 =		7.0

※実日数0.8日 並行作業となる為計上しない

(4) 足場の組立・解体月数

工種	数量	パイプ吊り足場
①足場工	1	
全幅員: W	m	
橋長: L	m	
足場面積: A	5669.5 m ²	※数量計算書・足場工 足場面積より
パイパー人数編成	5	
パイパー数	3 P	

※桁高(腹板高) 2.300/m

架設根拠(12)

※所要日数 = 足場面積 × 歩掛係数 ÷ 編成人数 土木工事標準積算基準 I-12-③-138,139

足場の種類	設置・撤去	日当り作業量	算式	所要日数
主体足場	設置:N1 撤去:N2	172.0 250.0	$5,669.5 \div 172.0 \div 3 =$ $5,669.5 \div 250.0 \div 3 =$	11.0 7.6
パイプ吊り足場	設置:N1 撤去:N2	385.0 714.0	$5,669.5 \div 385 \div 3 =$ $5,669.5 \div 714 \div 3 =$	4.9 2.6
中段足場	設置・撤去	714.0	$5,669.5 \div 714 \div 3 =$	2.6
部分作業床	設置・撤去	385.0	$5,669.5 \div 385 \div 3 =$	4.9
安全通路	設置:N1 撤去:N2	357.0 500.0	$5,669.5 \div 357 \div 3 =$ $5,669.5 \div 500 \div 3 =$	5.3 3.8
朝顔	設置:N1 撤去:N2	185.0 417.0	$5,669.5 \div 185 \div 3 =$ $5,669.5 \div 417 \div 3 =$	10.2 4.5

※本工事では桁下に道路がある為、別途【板張防護】を計上する

(5) 足場を供用している月数

土木工事標準積算基準IV-7-③-25、26

	日数	架設足場			床版足場		塗装足場	
		X1	X1	X2	X2	X3	X3	
主体足場設置	11.0	11.0	11.0					
中段足場設置	4.9	4.9	4.9					
部分作業床設置・撤去	2.6	2.6	2.6					
安全通路設置・撤去	4.9	4.9	4.9					
朝顔設置	5.3				5.3			
板張防護設置	10.2	10.2	10.2					
架設所要日数:D1	53.6	53.6	53.6					
床版所要日数:D2	158.6			158.6	158.6			
塗装所要日数:D3	4.5			4.5	4.5			
板張防護撤去	3.8			3.8	3.8			
朝顔撤去	2.6			2.6	2.6			
中段足場撤去	7.6			7.6	7.6			
主体足場撤去								
所要日数合計:Ds		87.2	87.2	177.4	182.4			
供用日数: Dk		148.2	148.2	301.4	310.1			
供用月数	Dk/30	4.9	4.9	10.0	10.2			
		X = X1 + X2 + X3 = 4.9 + 10.0 + 0.0 =			14.9	14.9		

種別	供用月数
パイプ吊足場	$X_1 + X_2 + X_3$ 14.9ヶ月
中段足場	$X_1 + X_2 + X_3$ 14.9ヶ月
安全通路	X_1 4.9ヶ月
部分作業床	X_1 4.9ヶ月
朝顔	X_2 10.3ヶ月
床版追加足場	X_2 10.3ヶ月

※板張防護 共用月数 = $(7.7日 + D1 + D2 + D3 + 3.4日) \times 1.7 / 30日$
 $= (0.0 + 53.6 + 158.6 + 0.0 + 4.5) \times 1.7 / 30日$
 $= 12.9日$

架設根拠(13)

13. 鋼橋架設に伴う登り桟橋工数量の算定表

(1) 登り桟橋の組立・解体月数

工種	数量	算式
登り桟橋の長さ:H	19.100 m	平均h
パーテーパー人数編成	5	(人編成)
パーテーパー数	3 P	

※所要日数 = 桟橋高さ ÷ (日当施工量 ÷ パーテーパー数)

土木基準: [II] P. IV-7-③-26

	設置:N1	歩掛係数	算式	所要日数
登り桟橋	設置:N1	40.427	$19.1 \times 0.427 \div 5 \div 3 \leq$	0.5
所要日数合計:Ds	撤去:N2	0.307	$19.1 \times 0.307 \div 5 \div 3 \leq$	0.4
供用日数:DK	Ds × 1.7			0.9
供用月数	DK ÷ 30			1.5
				0.05

(2) 登り桟橋を供用している月数

$$T11 = \text{登り桟橋設置撤去} + X = 0.1 \text{月} + 14.9 \text{月} =$$

15.0 月

※架設計画図より

	高さ(m)	計上箇所	高さ(m)
A1	6.7	●	6.7
P1	16.2	●	16.2
P2	24.2	●	24.2
P3	24.0	●	24.0
P4	23.9	●	23.9
P5	23.0	●	23.0
P6	24.6	●	24.6
P7	24.7	●	24.7
P8	16.3	●	16.3
A2	7.2	●	7.2
合計	190.80		190.80
平均	19.10		19.10

積算用数量総括表・材料総括表①

【一般県道 吉間田滝根線 (仮称)7号橋上部工事】

《 上部工数量計算書より抜粋 》

工数算定要素集計表

集計要素		単位	本体	付属物		合計
				上部工排水装置		
下記以外	大型材片	ヶ	1,214	-		1,214
	材片重量	kg	1,153,105	-		1,153,105
対傾構	材片数	ヶ	13,726	0		13,726
	材片重量	kg	292,825	7,063		299,888
傾構	部材数	ヶ	426	-		426
	加工鋼重	kg	30,325	-		30,325
横構	部材数	ヶ	197	-		197
	加工鋼重	kg	0	-		0
槽	部材数	ヶ	34,612	-		34,612
	加工鋼重	kg	382	-		382
加工鋼重	形鋼構造	ヶ	16	-		16
	鋼板構造	ヶ	1,510,867	7,063		1,517,930
部材数	*1+*2+*3+*4 計	kg	46,459	0		46,459
	内570材相当鋼加工鋼重	ヶ	1,021	-		1,021
板継溶接延長		m		-		
大型材T継手溶接長		m	11,078	-		11,078
平均支間長		mm				44,956
主桁間隔		mm				0~2700
主桁高		mm				2,300

要素の説明

大型 : 大型材片
 対傾構 : 対傾構として計上する部材
 小型 : 小型材片
 横構 : 横構として計上する部材
 吊金具 : 吊金具
 S. A. : スラヴァレンカー
 横桁G : 横構の材料で横桁のガセットと共通のもの
 BU : ビルトアップ形鋼を構成するプレート
 購入 : 購入部品

付属物要素集計表

付属物名称	形式記号	加工鋼重(kg)
下部工検査路		34,127
下部工排水装置		1,848
上部工検査路		66,428
合 計		102,403

検査路合計(kg) 100,555

排水桝(kg)	
74.3kg/基×35基	2600.5
68.8kg/基×8基	550.4
合計	3150.9

主桁架設置重量算出表

本体_主構造

	単位	主桁	横桁	対傾構	側縦桁	チラケット	横構	総計
大型材片数	ヶ	702	509					1,211
大型材片重量	kg	1,089,650	63,455					1,153,105
小型材片数	ヶ	7,778	5,732		88	128		13,726
小型材片重量	kg	182,577	103,099		5,323	1,826		292,825
大小部材数	ヶ	234	174		8	10		428
対傾構加工重量	kg			30,325				30,325
対傾構形鋼	ヶ			197				197
対傾構鋼板	ヶ							
横構加工重量	kg						34,612	34,612
横構形鋼	ヶ						382	382
横構鋼板	ヶ						16	16
加工重量	kg	1,272,227	166,554	30,325	5,323	1,826	34,612	1,510,867
570材相当加工重量	kg	46,459						46,459
部材数	ヶ	284	174	197	8	10	398	1,021

材料総括表(付属物)

(単位:kg)

材種	材質	形状	上部工場集計			下部工場集計			合計
			数量	重量	数量	重量	数量	重量	
PL	SMA400AW	9	456					3,867	
		6	46					46	
	SMA400A	16				1,895		1,895	
		12			4,304		2,170	6,474	
		9		2,829		864		935	4,631
		6		2,208		60		58	2,324
		9		180					180
SS400		6						1,341	
		9						1,341	
		3.2			3,222		928	4,150	

材料種 材種区分(0)	材質区分(1)	振厚(mm)	本体面積(0) 上部工場集計	付属(0) 上・下部集計
		6.5\leq38	0.508	3.408
		4\leq38	5.097	10.251
			5.671	4.150

材種	材質	形状	上部工場集計			下部工場集計			合計
			数量	重量	数量	重量	数量	重量	
FB	SS400	100* 6		1,848				1,848	
		90* 9		3,024		1,898		4,912	
		90* 6				240		240	
		65* 6				10		10	
		50* 6					4	4	
		50* 4.5					54	54	
		75* 7.5* 6			1,296		545		1,845
L	SS400	65* 6.5* 6		832		3,433		12,366	
		50* 50* 6		2,328		975		3,303	
		175* 175* 11				4,557		4,557	
H	SS400	125* 65* 8		19,952				19,952	
		100* 50* 7.5				7,895		7,895	
STK	STK400	4.7* 2.3			3,416		984	4,402	
		21.7* 1.9				2,710		785	3,555
RB	SS400	22 φ				200		122	325
		19 φ					2		2
GHPL	SS400	1150* 3.2					60	60	
		940* 3.2					213	213	
		940* 3.2					49	49	
		730* 3.2					22	22	
		642* 3.2						12,650	
加工重量集計		580* 3.2					6,320	6,320	
			7,063	18,491	66,428	34,127	109,465	16	

材料種 材種区分(0)	備考
1,848	
4,912	
0,240	
0,010	
0,004	
0,054	
1,845	
12,366	
3,303	
4,557	
19,952	
7,895	
4,402	
3,555	
0,325	
0,002	
0,060	
0,213	
0,049	
0,022	
12,650	
6,320	
0,016	
19,330	GHPL合計

BN	SS400	M 24		M 16		M 12		M 10	
		数量	重量	数量	重量	数量	重量	数量	重量
		810	264	908	401	2	2,383		
		84				718	392	1,110	
UB	SS400	M10(32C)	894	264	1,628	795	3,579		
		M10(15C)					144	143	287
UB	SS400					288	143	429	
						438	296	716	
ANC	SS400	M 16		264				435	439
		M 16							435
部品重量集計			894	264	528	2,056	1,520	4,998	
			7,957	2,376	68,484	35,647	114,464		

ボルト本数集計表

主構造

材種	材質	断面	主桁	横桁	斜傾構	側縦桁	トラスケット	横構	総計
TCB	S10TW	M 22* 155	144						144
		M 22* 145	84						84
		M 22* 140	96						96
		M 22* 135	348						348
		M 22* 130	876						876
		M 22* 125	552						552
		M 22* 120	348						348
		M 22* 115	768						768
		M 22* 110	956						956
		M 22* 105	976						976
		M 22* 100	1584						1584
		M 22* 95	1244						1244
		M 22* 90	2444	6048					8492
M 22* 85	2568						2568		
M 22* 80	2952	9688					12640		
M 22* 75	20104						20104		
M 22* 70	308						308		
M 22* 65	13992	15456			264	336	32	30080	
M 22* 60		877		3152		160		4129	
M 22* 55						50		3370	
TCB) 集計		50344	32009	3152	264	386	3562	89717	
総計		50344	32009	3152	264	386	3562	89717	

付属

(単位:本)

材種	材質	断面	上部工排水装置	下部工排水装置	上部工接蓋路	下部工接蓋路	総計
BN	SS400	M 24* 70					2
		M 16* 50	120			572	692
		M 16* 45	1494	1056	5344	1796	9690
		M 16* 40	1380		80	20	1480
		M 12* 35	504				504
		M 10* 35			4592	1760	6352
		M 10* 30			8064	4165	12229
BN 集計		3498	1056	18080	8315	30949	
UB	SS400	M10(32C)			1148	466	1614
		M10(15C)			2296	892	3188
UB 集計				3444	1358	4802	
ANC	SS400	M 16		1036		48	1104
	SS400	M 16				1136	1136
ANC 集計				1056		1184	2240
総計			3498	2112	21524	10857	37997

塗装面積総括表

計算方法

	工場塗装	現場下塗り	現場塗装
フラスト面積	K	-	-
耐凍結抑制剤塗装	B-E	E+H	E+H
桁端塗装	C	F+I	F+I
無機ジンクリッチペイント	L	-	-

(単位:m²)

塗装面積集計

	工場塗装	現場下塗り	現場塗装
フラスト面積	25990.36	-	-
耐凍結抑制剤塗装	1646.05	126.34	126.31
桁端塗装	206.73	35.35	35.35
無機ジンクリッチペイント	2007.01	-	-

(単位:m²)

塗装系別集計

記号	塗装系	主構造	総計
B	一般部凍結抑制剤	1744.46	1744.46
C	一般部桁端	206.73	206.73
E	添接部凍結抑制剤	98.41	98.41
F	添接部桁端	26.29	26.29
H	ボルト凍結抑制剤	27.90	27.90
I	ボルト桁端	9.06	9.06
K	フラスト面積	25990.36	25990.36
L	添接板接触面	2007.01	2007.01

(単位:m²)

主構造

記号	塗装系	主桁	横桁	対傾構	側縦桁	ブラケット	横構	総計
B	一般部凍結抑制剤	1485.89	146.62	70.50			91.45	1744.46
C	一般部桁端	74.42	110.41		14.70	7.20		206.73
E	添接部凍結抑制剤	60.19	30.30	3.90			4.02	98.41
F	添接部桁端		24.37			1.92		26.29
H	ボルト凍結抑制剤	16.54	10.00	1.20			0.16	27.90
I	ボルト桁端		8.44			0.62		9.06
K	フラスト面積	20516.41	3513.32	837.70	131.89	46.80	944.84	25990.36
L	添接板接触面	1747.43	124.54	50.30	9.54	11.64	63.56	2007.01

(単位:m²)

主重量総括表 ○付属物(排水装置、上・下部工検査路含む)

(単位:kg)

材種	材質	形状	HDZ35	HDZ55	総計
PL	SM400A	16		1,859	1,859
		12		6,474	6,474
		9		4,631	4,631
		6		2,264	2,264
	SM400A 集計		15,228	15,228	
	SS400	9		180	180
		6		1,341	1,341
		3.2		4,150	4,150
	SS400 集計		5,671	5,671	
PL 集計			20,899	20,899	
FB	SS400	100* 6		1,848	1,848
		90* 9		4,912	4,912
		90* 6		240	240
		65* 6		10	10
		50* 6		4	4
		50* 4.5		54	54
FB 集計			7,068	7,068	
L	SS400	75* 75* 6		1,845	1,845
		65* 65* 6		12,366	12,366
		50* 50* 6		3,303	3,303
L 集計			17,514	17,514	
H	SS400	175*175*7.5*11		4,551	4,551
		125*65*6*8		19,952	19,952
CH	SS400	100*50*5*7.5		7,895	7,895
CH 集計			27,847	27,847	
STK	STK400	42.7* 2.3	4,402		4,402
		21.7* 1.9	3,555		3,555
STK 集計			7,957	7,957	
RB	SS400	22 φ		325	325
		19 φ		2	2
RB 集計			327	327	
CHPL	SS400	1150* 3.2		60	60
		960* 3.2		213	213
		940* 3.2		49	49
		730* 3.2		22	22
		642* 3.2		12,650	12,650
		640* 3.2		6,320	6,320
		580* 3.2		16	16
CHPL 集計			19,330	19,330	
BN	SS400	M 24	2		2
		M 16	2,383		2,383
		M 12	84		84
BN 集計			3,579	3,579	
UB	SS400	M10(32C)	287		287
		M10(15C)	429		429
UB 集計			716	716	
ANC	SS400	M 16	264		264
		M 16	439		439
ANC 集計			706	706	
総計			12,955	97,536	110,491