

6 技能検定実施状況

技能検定は、職業能力開発の一環として、技能労働者の技能水準と地位の向上を図るために実施するものである。

すなわち、技能労働者の有する技能を全国的に統一された一定の基準に基づいて検定し、これを公証する国家検定制度であって、職業訓練法の施行に伴い昭和34年度から実施している。

この検定は、政令で定める職種ごとに特級、1級、2級、3級、随時2級、随時3級、基礎級及び単一等級に区分され、知事が実施するものであるが、試験については福島県職業能力開発協会が知事の委任を受け、年2回(前期・後期)実施している。

(1) 令和元年度技能検定実施状況

① 前期実施

(1級及び2級)

| 職種名 | 作業名 | 級 別 | | | | | | | | | |
|---------|----------------|-------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|-------------|-----------|-------------|
| | | 1 級 | | | 2 級 | | | 合 計 | | | |
| | | 受 検 申 請 者 合格者数 | 受 検 申 請 者 | 合格者 合格者数 | 合格者 合格者数 | 合格者 合格者数 | 受 検 申 請 者 | 合格者 合格者数 | 合格者 合格者数 | 受 検 申 請 者 | 合格者 合格者数 |
| 人 | 人 | % | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % |
| 造園 | 造園工事作業 | 27 | 6 | 22.2% | 19 | 8 | 42.1% | 46 | 14 | 30.4% | |
| 金属熱処理 | 一般熱処理作業 | 25 | 9 | 36.0% | 34 | 14 | 41.2% | 59 | 23 | 39.0% | |
| | 浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業 | 2 | 2 | 100.0% | 3 | 2 | 66.7% | 5 | 4 | 80.0% | |
| | 高周波・炎熱処理作業 | 6 | 1 | 16.7% | 2 | 1 | 50.0% | 8 | 2 | 25.0% | |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 11 | 1 | 9.1% | 34 | 18 | 52.9% | 45 | 19 | 42.2% | |
| | 数値制御旋盤作業 | 25 | 14 | 56.0% | 48 | 17 | 35.4% | 73 | 31 | 42.5% | |
| | フライス盤作業 | 5 | 3 | 60.0% | 14 | 6 | 42.9% | 19 | 9 | 47.4% | |
| | 数値制御フライス盤作業 | 12 | 8 | 66.7% | 27 | 13 | 48.1% | 39 | 21 | 53.8% | |
| | 平面研削盤作業 | 0 | 0 | 0.0% | 9 | 2 | 22.2% | 9 | 2 | 22.2% | |
| | 円筒研削盤作業 | 1 | 0 | 0.0% | 16 | 9 | 56.3% | 17 | 9 | 52.9% | |
| | ホブ盤作業 | 3 | 2 | 66.7% | 4 | 2 | 50.0% | 7 | 4 | 57.1% | |
| | マシニングセンタ作業 | 25 | 8 | 32.0% | 26 | 6 | 23.1% | 51 | 14 | 27.5% | |
| 放電加工 | 数値制御形彫り放電加工作業 | 3 | 0 | 0.0% | 1 | 0 | 0.0% | 4 | 0 | 0.0% | |
| | ワイヤ放電加工作業 | 5 | 2 | 40.0% | 8 | 2 | 25.0% | 13 | 4 | 30.8% | |
| 金属プレス加工 | 金属プレス作業 | 2 | 1 | 50.0% | 14 | 3 | 21.4% | 16 | 4 | 25.0% | |
| 鉄工 | 製缶作業 | 3 | 2 | 66.7% | 3 | 2 | 66.7% | 6 | 4 | 66.7% | |
| | 構造物鉄工作業 | 9 | 3 | 33.3% | 8 | 4 | 50.0% | 17 | 7 | 41.2% | |

| 職種名 | 作業名 | 級 別 | | | | | | | | |
|---------------|---------------|----------------------|--------------------|--------|--------------------|-------|--------|--------------------|-------|--------|
| | | 1 級 | | | 2 級 | | | 合 計 | | |
| | | 受 検 申 請 者 合 格 者 数 | 受 検 申 請 者 合 格 者 | 合 格 率 | 受 検 申 請 者 合 格 者 | 合 格 者 | 合 格 率 | 受 検 申 請 者 合 格 者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
| 人 | 人 | % | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % | | |
| 建築板金 | 内外装板金作業 | 18 | 5 | 27.8% | 21 | 10 | 47.6% | 39 | 15 | 38.5% |
| | ダクト板金作業 | 6 | 2 | 33.3% | 3 | 2 | 66.7% | 9 | 4 | 44.4% |
| 工場板金 | 曲げ板金作業 | 3 | 1 | 33.3% | 2 | 2 | 100.0% | 5 | 3 | 60.0% |
| 仕上げ | 治工具仕上げ作業 | 5 | 4 | 80.0% | 6 | 2 | 33.3% | 11 | 6 | 54.5% |
| | 金型仕上げ作業 | 2 | 0 | 0.0% | 1 | 0 | 0.0% | 3 | 0 | 0.0% |
| | 機械組立仕上げ作業 | 14 | 1 | 7.1% | 10 | 7 | 70.0% | 24 | 8 | 33.3% |
| 切削工具研削 | 工作機械用切削工具研削作業 | 3 | 1 | 33.3% | 1 | 1 | 100.0% | 4 | 2 | 50.0% |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 | 44 | 14 | 31.8% | 155 | 41 | 26.5% | 199 | 55 | 27.6% |
| 電気機器組立て | 変圧器組立て作業 | 4 | 2 | 50.0% | 5 | 2 | 40.0% | 9 | 4 | 44.4% |
| | 配電盤・制御盤組立て作業 | 17 | 11 | 64.7% | 13 | 5 | 38.5% | 30 | 16 | 53.3% |
| 鉄道車両 製造・整備 | 内部ぎ装作業 | 0 | 0 | - | 6 | 5 | 83.3% | 6 | 5 | 83.3% |
| | 配管ぎ装作業 | 0 | 0 | - | 6 | 4 | 66.7% | 6 | 4 | 66.7% |
| | 電気ぎ装作業 | 0 | 0 | - | 4 | 2 | 50.0% | 4 | 2 | 50.0% |
| 光学機器製造 | 光学ガラス研磨作業 | 9 | 4 | 44.4% | 24 | 9 | 37.5% | 33 | 13 | 39.4% |
| 建設機械整備 | 建設機械整備作業 | 27 | 13 | 48.1% | 73 | 41 | 56.2% | 100 | 54 | 54.0% |
| 冷凍空調和 機器施工 | 冷凍空調和機器施工作業 | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% | 1 | 1 | 100.0% |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供注文服製作作業 | 0 | 0 | - | 5 | 1 | 20.0% | 5 | 1 | 20.0% |
| 布はく縫製 | ワイシャツ製造作業 | 0 | 0 | - | 5 | 3 | 60.0% | 5 | 3 | 60.0% |
| 建具製作 | 木製建具手加工作業 | 2 | 2 | 100.0% | 0 | 0 | 0.0% | 2 | 2 | 100.0% |
| | 木製建具機械加工作業 | 4 | 4 | 100.0% | 0 | 0 | 0.0% | 4 | 4 | 100.0% |
| プラスチック成形 | 射出成形作業 | 12 | 3 | 25.0% | 42 | 16 | 38.1% | 54 | 19 | 35.2% |
| 石材施工 | 石張り作業 | 2 | 1 | 50.0% | 1 | 0 | 0.0% | 3 | 1 | 33.3% |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 0 | 0 | - | 9 | 9 | 100.0% | 9 | 9 | 100.0% |

| 級 別 受検申請者・ 合格者数 | | 1 級 | | | 2 級 | | | 合 計 | | |
|-----------------------|-----------------|------------|-----|--------|------------|-----|--------|------------|-----|--------|
| | | 受 検 申請者 | 合格者 | 合格率 | 受 検 申請者 | 合格者 | 合格率 | 受 検 申請者 | 合格者 | 合格率 |
| | | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % |
| 職種名 | 作業名 | | | | | | | | | |
| とび | とび作業 | 71 | 32 | 45.1% | 34 | 16 | 47.1% | 105 | 48 | 45.7% |
| 左官 | 左官作業 | 7 | 3 | 42.9% | 11 | 8 | 72.7% | 18 | 11 | 61.1% |
| ブロック建築 | コンクリートブロック工事作業 | 6 | 1 | 16.7% | 16 | 3 | 18.8% | 22 | 4 | 18.2% |
| タイル張り | タイル張り作業 | 3 | 1 | 33.3% | 0 | 0 | - | 3 | 1 | 33.3% |
| 畳製作 | 畳製作作業 | 1 | 1 | 100.0% | 2 | 0 | 0.0% | 3 | 1 | 33.3% |
| 配管 | 建築配管作業 | 0 | 0 | 0.0% | 1 | 1 | 100.0% | 1 | 1 | 100.0% |
| 防水施工 | ウレタンゴム系塗膜防水工事作業 | 6 | 1 | 16.7% | 3 | 0 | 0.0% | 9 | 1 | 11.1% |
| | シーリング防水工事作業 | 20 | 8 | 40.0% | 2 | 2 | 100.0% | 22 | 10 | 45.5% |
| | FRP防水工事作業 | 9 | 3 | 33.3% | 0 | 0 | - | 9 | 3 | 33.3% |
| 内装仕上げ施工 | プラスチック系床仕上げ工事作業 | 1 | 1 | 100.0% | 3 | 3 | 100.0% | 4 | 4 | 100.0% |
| | 鋼製下地工事作業 | 9 | 4 | 44.4% | 3 | 3 | 100.0% | 12 | 7 | 58.3% |
| | ボード仕上げ工事作業 | 7 | 6 | 85.7% | 1 | 1 | 100.0% | 8 | 7 | 87.5% |
| | 化粧フィルム工事作業 | 3 | 2 | 66.7% | 0 | 0 | - | 3 | 2 | 66.7% |
| 熱絶縁施工 | 保温保冷工事作業 | 6 | 2 | 33.3% | 0 | 0 | - | 6 | 2 | 33.3% |
| サッシ施工 | ビル用サッシ施工作業 | 5 | 2 | 40.0% | 1 | 1 | 100.0% | 6 | 3 | 50.0% |
| 表装 | 表具作業 | 2 | 2 | 100.0% | 0 | 0 | 0.0% | 2 | 2 | 100.0% |
| | 壁装作業 | 10 | 3 | 30.0% | 0 | 0 | 0.0% | 10 | 3 | 30.0% |
| 塗装 | 建築塗装作業 | 51 | 32 | 62.7% | 25 | 18 | 72.0% | 76 | 50 | 65.8% |
| | 金属塗装作業 | 25 | 5 | 20.0% | 22 | 12 | 54.5% | 47 | 17 | 36.2% |
| 広告美術仕上げ | 広告面粘着シート仕上げ作業 | 2 | 1 | 50.0% | 8 | 5 | 62.5% | 10 | 6 | 60.0% |
| フラワー装飾 | フラワー装飾作業 | 7 | 3 | 42.9% | 4 | 4 | 100.0% | 11 | 7 | 63.6% |
| 合 計 | | 587 | 243 | 41.4% | 799 | 349 | 43.7% | 1,386 | 592 | 42.7% |

(単一等級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合格者 | 合格 率 |
|-------|-------|-------|-----|------|
| | | 人 | 人 | % |
| | | 0 | 0 | - |
| 合 計 | | 0 | 0 | - |

(3級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|---------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| 造園 | 造園工事作業 | 26 ^人 | 13 ^人 | 50.0 [%] |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 27 | 23 | 85.2 |
| | フライス盤作業 | 2 | 2 | 100.0 |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 41 | 29 | 70.7 |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 | 22 | 20 | 90.9 |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 26 | 19 | 73.1 |
| ブロック建築 | コンクリートブロック工事作業 | 11 | 0 | 0.0 |
| 舞台機構調整 | 音響機構調整作業 | 19 | 14 | 73.7 |
| フラワー装飾 | フラワー装飾作業 | 4 | 3 | 75.0 |
| 合 計 | | 178 | 123 | 69.1 |

② 後期実施

(特級)

| 職 種 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|----------|-------|-------|-------|
| 金属熱処理 | 5 | 0 | 0.0 |
| 機械加工 | 29 | 2 | 6.9 |
| 放電加工 | 1 | 0 | 0.0 |
| 金属プレス加工 | 1 | 0 | 0.0 |
| 工場板金 | 1 | 0 | 0.0 |
| めっき | 1 | 0 | 0.0 |
| 仕上げ | 4 | 0 | 0.0 |
| 機械検査 | 3 | 0 | 0.0 |
| 電子機器組立て | 4 | 0 | 0.0 |
| 電気機器組立て | 4 | 0 | 0.0 |
| 光学機器製造 | 14 | 1 | 7.1 |
| 内燃機関組立て | 1 | 0 | 0.0 |
| 空気圧装置組立て | 3 | 0 | 0.0 |
| 油圧装置調整 | 4 | 0 | 0.0 |
| 建設機械整備 | 2 | 0 | 0.0 |
| プラスチック成形 | 7 | 1 | 14.3 |
| 合 計 | 84 | 4 | 4.8 |

(1級及び2級)

| 級 別 | | 1 級 | | | 2 級 | | | 合 計 | | |
|----------------|------------------------|-------------------|------------------|------------|------------------|------------|------------|------------------|------------|------------|
| | | 受 検 申 請 者 合格者数 | 受 検 申 請 者 合格者 | 合格者 合格率 | 受 検 申 請 者 合格者 | 合格者 合格率 | 合格者 合格率 | 受 検 申 請 者 合格者 | 合格者 合格率 | 合格者 合格率 |
| 職種名 | 作業名 | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % |
| さく井 | ロータリー式さく井工事作業 | 15 | 7 | 46.7% | 5 | 2 | 40.0% | 20 | 9 | 45.0% |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% | 1 | 1 | 100.0% |
| 金型製作 | プレス金型製作作業 | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% | 1 | 1 | 100.0% |
| 建築板金 | 内外装板金作業 | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% | 1 | 1 | 100.0% |
| 工場板金 | 機械板金作業 | 20 | 5 | 25.0% | 12 | 7 | 58.3% | 32 | 12 | 37.5% |
| | 数値制御タレットパンチ プレス板金作業 | 7 | 4 | 57.1% | 4 | 3 | 75.0% | 11 | 7 | 63.6% |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 25 | 5 | 20.0% | 69 | 20 | 29.0% | 94 | 25 | 26.6% |
| 電気機器組立て | シーケンス制御作業 | 6 | 3 | 50.0% | 14 | 4 | 28.6% | 20 | 7 | 35.0% |
| プリント配線板製造 | プリント配線板設計作業 | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% | 1 | 1 | 100.0% |
| | プリント配線板製造作業 | 0 | 0 | - | 17 | 3 | 17.6% | 17 | 3 | 17.6% |
| 鉄道車両 製造・整備 | 走行装置整備作業 | 5 | 5 | 100.0% | 4 | 4 | 100.0% | 9 | 9 | 100.0% |
| | 鉄道車両点検・調整作業 | 18 | 12 | 66.7% | 24 | 16 | 66.7% | 42 | 28 | 66.7% |
| 光学機器製造 | 光学機器組立て作業 | 34 | 21 | 61.8% | 81 | 39 | 48.1% | 115 | 60 | 52.2% |
| 内燃機関組立て | 量産形内燃機関組立て作業 | 3 | 3 | 100.0% | 5 | 5 | 100.0% | 8 | 8 | 100.0% |
| 空気圧装置組立て | 空気圧装置組立て作業 | 13 | 7 | 53.8% | 48 | 18 | 37.5% | 61 | 25 | 41.0% |
| 油圧装置調整 | 油圧装置調整作業 | 16 | 5 | 31.3% | 13 | 4 | 30.8% | 29 | 9 | 31.0% |
| 農業機械整備 | 農業機械整備作業 | 23 | 16 | 69.6% | 28 | 10 | 35.7% | 51 | 26 | 51.0% |
| 冷凍空気調和 機器施工 | 冷凍空気調和機器施工作業 | 15 | 8 | 53.3% | 9 | 5 | 55.6% | 24 | 13 | 54.2% |
| ニット製品製造 | 靴下製造作業 | 1 | 1 | 100.0% | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供既製服縫製作業 | 0 | 0 | - | 7 | 3 | 42.9% | 7 | 3 | 42.9% |
| 和裁 | 和服製作作業 | 0 | 0 | - | 2 | 0 | 0.0% | 2 | 0 | 0.0% |
| プリプレス | DTP作業 | 2 | 0 | 0.0% | 1 | 1 | 100.0% | 3 | 1 | 33.3% |
| プラスチック成形 | 射出成形作業 | 1 | 1 | 100.0% | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% |
| 石材施工 | 石材加工作業 | 1 | 1 | 100.0% | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 16 | 7 | 43.8% | 28 | 15 | 53.6% | 44 | 22 | 50.0% |

| 級 別 | | 1 級 | | | 2 級 | | | 合 計 | | |
|------------|-------------------------|-----------------|----------------|------------|----------------|------------|------------|----------------|------------|------------|
| | | 受 検 申請者 合格者数 | 受 検 申請者 合格者 | 合格者 合格率 | 受 検 申請者 合格者 | 合格者 合格率 | 合格者 合格率 | 受 検 申請者 合格者 | 合格者 合格率 | 合格者 合格率 |
| 職種名 | 作業名 | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % | 人 | 人 | % |
| かわらぶき | かわらぶき作業 | 2 | 2 | 100.0% | 1 | 0 | 0.0% | 3 | 2 | 66.7% |
| 配管 | 建築配管作業 | 36 | 13 | 36.1% | 29 | 7 | 24.1% | 65 | 20 | 30.8% |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 | 20 | 12 | 60.0% | 2 | 1 | 50.0% | 22 | 13 | 59.1% |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 | 8 | 5 | 62.5% | 6 | 3 | 50.0% | 14 | 8 | 57.1% |
| コンクリート圧送施工 | コンクリート圧送工事作業 | 7 | 6 | 85.7% | 7 | 6 | 85.7% | 14 | 12 | 85.7% |
| 防水施工 | ウレタンゴム系塗膜 防水工事作業 | 0 | 0 | - | 2 | 2 | 100.0% | 2 | 2 | 100.0% |
| | 塩化ビニル系シート 防水工事作業 | 7 | 3 | 42.9% | 0 | 0 | - | 7 | 3 | 42.9% |
| | 改質アスファルトシート 工法防水工事作業 | 1 | 1 | 100.0% | 0 | 0 | - | 1 | 1 | 100.0% |
| 樹脂接着剤注入施工 | 樹脂接着剤注入工事作業 | 5 | 0 | 0.0% | 0 | 0 | - | 5 | 0 | 0.0% |
| カーテンウォール施工 | 金属製カーテン ウォール工事作業 | 3 | 2 | 66.7% | 0 | 0 | - | 3 | 2 | 66.7% |
| ガラス施工 | ガラス工事作業 | 1 | 0 | 0.0% | 4 | 0 | 0.0% | 5 | 0 | 0.0% |
| 塗装 | 鋼橋塗装作業 | 33 | 21 | 63.6% | 9 | 6 | 66.7% | 42 | 27 | 64.3% |
| 義肢・装具製作 | 装具製作作業 | 3 | 1 | 33.3% | 1 | 1 | 100.0% | 4 | 2 | 50.0% |
| 合 計 | | 347 | 177 | 51.0% | 436 | 189 | 43.3% | 783 | 366 | 46.7% |

(注)「機械保全」については、平成27年度から公益社団法人日本プラントメンテナンス協会にて技能検定試験等を実施。

(単一等級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|---------|--------------|----------------|----------------|--------------------|
| バルコニー施工 | 金属製バルコニー工事作業 | 4 ^人 | 4 ^人 | 100.0 [%] |
| 合 計 | | 4 | 4 | 100.0 |

(3級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|---------|-----------|----------------|----------------|-------------------|
| 造園 | 造園工事作業 | 8 ^人 | 5 ^人 | 62.5 [%] |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 50 | 30 | 60.0 |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 102 | 65 | 63.7 |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 | 9 | 5 | 55.6 |
| 電気機器組立て | シーケンス制御作業 | 25 | 16 | 64.0 |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 33 | 27 | 81.8 |
| 合 計 | | 227 | 148 | 65.2 |

③ 外国人技能実習生等向け試験実施

(随時2級)

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者 | 合格者 | 合格率 |
|---------|-------------|-------|-----|------|
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 2 | 0 | 0.0 |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供既製服縫製作業 | 8 | 1 | 12.5 |
| とび | とび作業 | 3 | 0 | 0.0 |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 | 6 | 0 | 0.0 |
| 塗装 | 噴霧塗装作業 | 4 | 0 | 0.0 |
| 合計 | | 23 | 1 | 4.3 |

(随時3級)

| 職種名 | 作業名 | 受検申請者 | 合格者 | 合格率 |
|------------|--------------|-------|-----|------|
| 鋳造 | 鋳鉄鋳物鋳造作業 | 13 | 3 | 23.1 |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 39 | 11 | 28.2 |
| | 数値制御旋盤作業 | 17 | 2 | 11.8 |
| | フライス盤作業 | 12 | 3 | 25.0 |
| 金属プレス加工 | 金属プレス作業 | 52 | 11 | 21.2 |
| 鉄工 | 構造物鉄工作業 | 5 | 1 | 20.0 |
| 工場板金 | 機械板金作業 | 5 | 0 | 0.0 |
| めっき | 電気めっき作業 | 3 | 1 | 33.3 |
| 仕上げ | 機械組立仕上げ作業 | 4 | 0 | 0.0 |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 1 | 0 | 0.0 |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 | 47 | 6 | 12.8 |
| 電気機器組立て | 配電盤・制御盤組立て作業 | 2 | 1 | 50.0 |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供既製服縫製作業 | 254 | 143 | 56.3 |
| 紳士服製造 | 紳士既製服製造作業 | 4 | 0 | 0.0 |
| 帆布製品製造 | 帆布製品製造作業 | 9 | 2 | 22.2 |
| 家具製作 | 家具手加工作業 | 5 | 0 | 0.0 |
| 建具製作 | 木製建具手加工作業 | 7 | 3 | 42.9 |
| 紙器・段ボール箱製造 | 段ボール箱製造作業 | 5 | 3 | 60.0 |
| プラスチック成形 | 射出成形作業 | 39 | 3 | 7.7 |

(随時3級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|----------|-------------|-------|-------|-------|
| 石材加工 | 石材加工作業 | 2 | 1 | 50.0 |
| パン製造 | パン製造作業 | 14 | 6 | 42.9 |
| 水産練り製品製造 | かまぼこ製品製造作業 | 10 | 3 | 30.0 |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 29 | 4 | 13.8 |
| とび | とび作業 | 71 | 22 | 31.0 |
| 左官 | 左官作業 | 6 | 3 | 50.0 |
| 配管 | 建築配管作業 | 8 | 2 | 25.0 |
| 型枠施工 | 型枠工事作業 | 34 | 9 | 26.5 |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 | 28 | 14 | 50.0 |
| 防水施工 | シーリング防水工事作業 | 2 | 2 | 100.0 |
| 内装仕上げ施工 | ボード仕上げ工事作業 | 5 | 0 | 0.0 |
| 熱絶縁施工 | 保温保冷工事作業 | 3 | 3 | 100.0 |
| 塗装 | 建築塗装作業 | 3 | 2 | 66.7 |
| | 金属塗装作業 | 12 | 1 | 8.3 |
| | 噴霧塗装作業 | 9 | 3 | 33.3 |
| 工業包装 | 工業包装作業 | 11 | 1 | 9.1 |
| 合 計 | | 770 | 269 | 34.9 |

(基礎級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|---------|------------|-------|-------|-------|
| 鑄造 | 鑄鉄鑄物鑄造作業 | 48 | 47 | 97.9 |
| | 非鉄金属鑄物鑄造作業 | 4 | 4 | 100.0 |
| 機械加工 | 普通旋盤作業 | 100 | 91 | 91.0 |
| | 数値制御旋盤作業 | 17 | 12 | 70.6 |
| | フライス盤作業 | 24 | 23 | 95.8 |
| | マシニングセンタ作業 | 18 | 14 | 77.8 |
| 金属プレス加工 | 金属プレス作業 | 54 | 46 | 85.2 |
| 鉄工 | 構造物鉄工作業 | 18 | 14 | 77.8 |
| 建築板金 | 内外装板金作業 | 2 | 2 | 100.0 |

(基礎級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|------------|-----------------|-------|-------|-------|
| 工場板金 | 機械板金作業 | 6 | 6 | 100.0 |
| めっき | 電気めっき作業 | 17 | 15 | 88.2 |
| 仕上げ | 治工具仕上げ作業 | 20 | 14 | 70.0 |
| | 金型仕上げ作業 | 3 | 3 | 100.0 |
| | 機械組立仕上げ作業 | 5 | 5 | 100.0 |
| 機械検査 | 機械検査作業 | 13 | 10 | 76.9 |
| ダイカスト | ユール・チャンパダイカスト作業 | 1 | 1 | 100.0 |
| 電子機器組立て | 電子機器組立て作業 | 75 | 74 | 98.7 |
| 電気機器組立て | 配電盤・制御盤組立て作業 | 1 | 1 | 100.0 |
| プリント配線板製造 | プリント配線板製造作業 | 13 | 9 | 69.2 |
| ニット製品製造 | 靴下製造作業 | 4 | 4 | 100.0 |
| 婦人子供服製造 | 婦人子供既製服縫製作業 | 246 | 208 | 84.6 |
| 紳士服製造 | 紳士既製服製造作業 | 13 | 13 | 100.0 |
| 帆布製品製造 | 帆布製品製造作業 | 13 | 13 | 100.0 |
| 布はく縫製 | ワイシャツ製造作業 | 6 | 6 | 100.0 |
| 家具製作 | 家具手加工作業 | 13 | 11 | 84.6 |
| 建具製作 | 木製建具手加工作業 | 9 | 6 | 66.7 |
| 紙器・段ボール箱製造 | 段ボール箱製造作業 | 5 | 5 | 100.0 |
| プラスチック成形 | 圧縮成形作業 | 21 | 21 | 100.0 |
| | 射出成形作業 | 73 | 68 | 93.2 |
| | ブロー成形作業 | 7 | 7 | 100.0 |
| パン製造 | パン製造作業 | 22 | 22 | 100.0 |
| 水産練り製品製造 | かまぼこ製品製造作業 | 29 | 29 | 100.0 |
| 建築大工 | 大工工事作業 | 44 | 39 | 88.6 |
| かわらぶき | かわらぶき作業 | 1 | 1 | 100.0 |
| とび | とび作業 | 117 | 110 | 94.0 |
| 左官 | 左官作業 | 14 | 9 | 64.3 |
| 配管 | 建築配管作業 | 9 | 7 | 77.8 |
| | プラント配管作業 | 9 | 7 | 77.8 |

(基礎級)

| 職 種 名 | 作 業 名 | 受検申請者 | 合 格 者 | 合 格 率 |
|-------|-------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| 型枠施工 | 型枠工事作業 | 30 ^人 | 29 ^人 | 96.7 [%] |
| 鉄筋施工 | 鉄筋組立て作業 | 43 | 38 | 88.4 |
| 防水施工 | シーリング防水工事作業 | 4 | 4 | 100.0 |
| 熱絶縁施工 | 保温保冷工事作業 | 3 | 3 | 100.0 |
| 表装 | 壁装作業 | 1 | 1 | 100.0 |
| 塗装 | 建築塗装作業 | 9 | 9 | 100.0 |
| | 金属塗装作業 | 29 | 23 | 79.3 |
| | 噴霧塗装作業 | 20 | 20 | 100.0 |
| 工業包装 | 工業包装作業 | 23 | 21 | 91.3 |
| 合 計 | | 1,256 | 1,125 | 89.6 |