

# 高 圧 ガ ス 製 造 施 設 等 明 細 書

製造の目的		製 造 設備の 種 類	定 置 式	直接膨張式	段圧縮 元圧縮	往復動 回転式	水冷式 空冷式	1日の冷凍能力				
			移 動 式							間 接 式	ヒートポンプ	遠心式 吸収式
設計圧力 MPa	高 圧 部	低 圧 部		機器形式名			製造 番号					
圧 縮 機	記 号	形 式	気 筒			回 転 数 rpm	ピ ス ト ン 押 の け 量 m <sup>3</sup> / h	冷 凍 能 力 ト	原 動 機 kw	台 数	安全装置の種類 口径、作動圧力 mm、MPa	製 作 所 名
			口 径 mm	行 程 mm	数							
	A											
B												
容 器 及 び 凝 縮 器	記 号	品 名	形 式	外 径 × 長 さ × 胴 板 厚 × 鏡 板 厚 管 板 厚			製 作 所 名	台 数	安全装置の種類 口径、作動圧力、溶融温度 mm、MPa、		主 な 材 料	
	a											
	b											
	c											
	d											
容 器 の 材 料 ・ 溶 接	記 号	材 料 試 験	溶 接 部 機 械 試 験					溶 接 部 非 破 壊 試 験 の 種 別	試 験 年 月	試 験 場 所		
			引 張	自 由 曲 げ	側 曲 げ	裏 曲 げ	衝 撃					
耐 圧 ・ 気 密 試 験	記 号	製 造 番 号	耐 圧 試 験 圧 力 (MPa)		気 密 試 験 圧 力 (MPa)		試 験 年 月	試 験 場 所				
			高 圧 部	低 圧 部	高 圧 部	低 圧 部						
	A											
	B											
	a											
	b											
	c											
d												

機器の気密試験	機器の構成 (記号で記入)	試験圧力 (MPa)		試験年月	試験場所	上記以外の 安全装置	種類
		高圧部	低圧部				
機器製造業者		所在地					
		会社名					

(注) 「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁 :S、高圧遮断スイッチ :HP、  
低圧遮断スイッチ :DP、可溶栓 :FP、油圧スイッチ :OP、断水リレー :WP

施設の位置及び構造 (付近の状況図)並びにライン等共通状況を示す系統図  
(移動式の場合には、車輛登録番号、車種 (名称)等)

別紙図面のとおり。
-----------

施設の基準

付近の火気	火気の区分		最小距離	
警戒標				
滞留しない構造				
振動、衝撃、腐蝕等により冷媒ガスが漏えいしない構造				
保安上重要なバルブ	誤操作防止		表示	
配管の流体名、方向				
(特記事項)				
施設業者	所在地			
	会社名		冷凍空調施設工事業者所認定番号	
	電話番号		作成担当者氏	

(注) 毒性ガスを冷媒とする施設については、「消火器」「放出管」「警報設備」「除害設備」について、「(特記事項)」の欄に記載すること。