

福島県 航空宇宙関連企業 ガイドブック2026

Efforts of the aerospace industry in Fukushima Company guidebook 2026

世界を支える「Made in FUKUSHIMA」

実績豊富な県内企業の技術力がわかる！



福島県の全面的支援

航空宇宙産業へ参入する際には、専門知識を持った人材育成や技術力・生産力向上だけでなく、品質マネジメントシステムに関する国際規格等の認証取得が必要不可欠となります。そういった課題を多くの企業にスムーズにクリアしてもらうために、福島県はあらゆるサポートを行っています。

航空宇宙関連産業集積推進事業の経緯

	2020	2021	2022	2023	2024	2025
普及・啓発 受け皿となる裾野の拡大	<ul style="list-style-type: none"> ●「航空宇宙フェスタふくしま2020」開催 出展者 40社・団体 来場者約 3,000名／ オンライン視聴者数(累計) 580名 ●「はやぶさ2」製造関連県内企業等知事表敬訪問 訪問者 8社・団体 	<ul style="list-style-type: none"> ●「航空宇宙フェスタふくしま2021」開催 出展者 44社・団体、55ブース 来場者 4,500人 オンライン視聴者数(累計) 570人 	<ul style="list-style-type: none"> ●「航空宇宙フェスタふくしま2022」開催 出展者 48社・団体、61ブース 来場者 4,600人 オンライン視聴者数(累計) 400人 	<ul style="list-style-type: none"> ●「航空宇宙フェスタふくしま2023」開催 出展者 56社・団体、87ブース 来場者約 5,500人 オンライン視聴者数(累計) 560人 ※同時開催:ロボットフェスタふくしま2023 	<ul style="list-style-type: none"> ●「航空宇宙フェスタふくしま2024」開催 出展者 51社・団体、68ブース 来場者約 5,020人 ※同時開催:ロボットフェスタふくしま2024 	<ul style="list-style-type: none"> ●「航空宇宙フェスタふくしま2025」開催 出展者 62社・団体、87ブース 来場者 4,551人 ※同時開催:ロボットフェスタふくしま2025

	【福島航空・宇宙産業技術研究会】					
研究会活動の活性化 技術力向上や クラスタ構築のための ネットワークづくり	<ul style="list-style-type: none"> ●ハイテックプラザ導入機器を用いた研修 ●ハイテックプラザへの高度先進機器導入(X線CT装置) ●「技術セミナー」開催 受講者 136名 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハイテックプラザ導入機器を用いた研修 ●ハイテックプラザへの高度先進機器導入(複合材料試験機) ●「技術セミナー」開催 受講者 68名 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハイテックプラザ導入機器を用いた研修 ●「技術セミナー」開催 受講者 32名 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハイテックプラザ導入機器を用いた研修 ●ハイテックプラザへの高度先進機器導入(可搬型X線残留応力測定装置) ●「技術セミナー」開催 受講者 73名 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハイテックプラザ導入機器を用いた研修 ●「技術セミナー」開催 受講者 50名 	<ul style="list-style-type: none"> ●ハイテックプラザ導入機器を用いた研修 ●「技術セミナー」開催 受講者 20名

	【専門家派遣による認証取得支援】					
認証取得支援 参入に必要な 認証取得支援	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業2社 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業2社 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業2社 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業3社 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業5社 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業4社
	【認証取得等支援事業補助金】					
	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業4社 — 認証取得の審査に関する経費の一部を補助 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業5社 — 認証取得の維持・更新の審査料、機械設備導入、コンサルタント契約に関する経費の一部を補助 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業3社 — 認証取得の維持・更新の審査料、機械設備導入、コンサルタント契約に関する経費の一部を補助 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業1社 支援件数2件 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業2社 支援件数3件 	<ul style="list-style-type: none"> ●支援企業3社 支援件数3件

人材育成 研修による技術支援	<ul style="list-style-type: none"> ●「MasterCam及びVericutオンライン操作研修」開催 受講者 4名 	<ul style="list-style-type: none"> ●「MasterCam及びVericut操作研修」開催 受講者 2名 ●「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル1研修」開催 受講者 4名 ●「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 3名 	<ul style="list-style-type: none"> ●「GibbsCAM操作研修」開催 受講者 5名 ●「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル1研修」開催 受講者 3名 ●「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 2名 	<ul style="list-style-type: none"> ●「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル1研修」開催 受講者 3名 ●「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 1名 ●「hyperMILL操作研修」開催 受講者 8名 ●5軸加工セミナー 受講者 3名 	<ul style="list-style-type: none"> ●「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 2名 ●「5軸加工セミナー」開催 受講者 4名 ●「hyperMILL操作研修」開催 受講者 3名 	<ul style="list-style-type: none"> ●航空宇宙参入入門講座 受講者 6名 ●MasterCam操作研修 受講者 7名
--------------------------	---	--	--	---	---	---

取引拡大支援 技術力PR、 取引拡大機会創出	<ul style="list-style-type: none"> ●JAXAとの技術交流会開催 出展企業 8社 ●クラスタ体制構築支援 受講者 88名 	<ul style="list-style-type: none"> ●JAXAとの技術交流会開催 参加企業 7社・団体 ●エアロマート名古屋2021出展支援 出展企業 8社 ●クラスタ体制構築支援 — 航空機産業参入者向けの航空機関連講座を開催 参加企業 3社 ●中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 参加企業 6社 	<ul style="list-style-type: none"> ●JAXAとの技術交流会開催 参加企業 14社・団体 ●エアロマートツールズ2022出展支援 出展企業 1社 ●中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 参加企業 6社 	<ul style="list-style-type: none"> ●JAXAとの技術交流会開催 参加企業 4社 ●品質関連セミナーの開催 県内参加9企業・2団体 参加者 18名 ●エアロマート名古屋2023出展支援 県内出展 5企業 1団体 ●中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 県内参加8企業 3団体 ●パリアショー2023出展支援 県内出展 1企業 	<ul style="list-style-type: none"> ●国際航空宇宙展出展支援 参加企業 5社 ●ファンボローエアショー(イギリス)出展支援 参加企業 2社 ●エアロマートツールズ(フランス)出展支援 参加企業 2社 ●中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 参加航空機関連メーカー16社 商談件数 61件 ●JAXAとの技術交流会開催 参加企業 10社 商談件数 42件 ●JAXAとの技術交流会開催 参加企業 16社・2団体 参加者 30名 ●航空機産業入門講座 参加企業 4社 	<ul style="list-style-type: none"> ●シンガポールエアショー出展支援 参加企業 1社 ●エアロマート名古屋2025出展支援 参加企業 6社 ●中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 参加航空機関連メーカー16社 県内参加 13企業2団体 商談件数 61件 ●JAXAとの技術交流会開催 参加企業 14社・1団体 参加者 25名 ●福島宇宙ビジネス&人材マッチングイベント 参加者 121名
-------------------------------------	---	---	--	--	---	---

福島県航空宇宙
関連産業の
現状と強み

航空機用エンジンの
部分品・取付具・附属品
出荷額
出典：令和6年度経済構造実態調査

全国 **2**位

航空宇宙産業への参入状況
実績のある県内企業

航空機 **58**社 宇宙 **46**社

認証取得企業数
(令和8年2月時点)

JISQ9100 **30**社 Nadcap **6**社



宇宙関連産業
宇宙関連産業においては、2010年6月に帰還した「はやぶさ」、その後継機であり2020年12月に帰還した「はやぶさ2」双方の小惑星探査機の製造に福島県内の複数の企業が関わったこと、さらに、2024年1月に日本初の月面着陸を果たした「小型月着陸実証機(SLIM)」にも福島県内の企業が関わるなど、宇宙研究に大きく貢献しました。

INDEX

掲載企業一覧

本誌では、航空宇宙産業に関わる福島県内の企業を取りまとめ、紹介しています。
お取引先開拓の参考資料としてぜひご活用ください。

ページ	会社名	ページ	会社名
航空宇宙関連			
7	株式会社 IHI 航空・宇宙・防衛事業領域相馬事業所	37	株式会社東鋼
8	株式会社 IHI キャスティングス 相馬工場	38	東工・バレックス株式会社
9	株式会社 IHI ジェットサービス 相馬事業所	39	東成イービー東北株式会社
10	株式会社社会津技研	40	株式会社永沢工機
11	株式会社アリーナ	41	株式会社 NAKANO
12	アルファ電子株式会社	42	株式会社二光製作所
13	有限会社飯田製作所	43	ニダック精密株式会社
14	株式会社石川製作所	44	日工産業株式会社
15	磯上歯車工業株式会社 いわき工場	45	株式会社ニッチュー いわき工場
16	株式会社井部製作所	46	日本工機株式会社 白河製造所
17	株式会社エイチ・イー・ティー	47	林精器製造株式会社 メカトロ事業部
18	株式会社エクストエンジニア	48	株式会社フジ機工
19	株式会社エヌ・ティー・エス	49	藤倉航装株式会社
20	株式会社オーエヌエラストマー	50	藤倉コンポジット株式会社 原町工場、小高工場
21	株式会社大川電機製作所	51	フジ・マシニング株式会社
22	神田工業株式会社	52	古河電池株式会社
23	ケーツーモデリング株式会社	53	株式会社マコメ研究所
24	コスモ精機株式会社	54	丸隆工業株式会社
25	有限会社寿製作所	55	株式会社ミウラ
26	株式会社サクラテック	56	株式会社三郷工業
27	株式会社サンコウ	57	武蔵野精機株式会社
28	JUKI 会津株式会社	58	株式会社大和製作所
29	株式会社スター精機	59	株式会社吉増製作所
30	株式会社成栄	60	株式会社渡工テクノサイト
31	株式会社相馬ブレード	次世代空モビリティ・ロケット	
32	大同精機株式会社	61	AstroX 株式会社
33	株式会社高橋電機製作所	62	インターステラテクノロジズ株式会社
34	株式会社タマテック	63	株式会社 ElevationSpace
35	株式会社タンガロイ	64	テトラ・アビエーション株式会社
36	株式会社 TH 放電	65	株式会社テラ・ラボ
		66	株式会社ハマ

取得認証・技術分野リスト

本誌に掲載している多彩な技術を持つ県内企業について、主な「取得認証」と主に対応可能な「技術分野」をリストに取りまとめました。
各企業の詳細は掲載ページをご確認ください。

掲載ページ

取得認証	技術分野											組立	検査						その他		
	開発・設計				部品製作・加工								プレス組立	その他	3次元測定器	画像測定器	浸透探傷検査	磁粉探傷		渦電流探傷	放射線(X線)
ISO9000 ISO14001 ISO3485 ISO16949 IATF16949 ISO2001	その他	開発	設計	製作	その他	金型	切削	研削・研磨	旋削	板金・製缶	溶接	成形	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査	その他	
JISQ9000 JISQ9001 JISQ9002 JISQ9003 JISQ9004 JISQ9005 JISQ9006 JISQ9007 JISQ9008 JISQ9009 JISQ9010 JISQ9011 JISQ9012 JISQ9013 JISQ9014 JISQ9015 JISQ9016 JISQ9017 JISQ9018 JISQ9019 JISQ9020 JISQ9021 JISQ9022 JISQ9023 JISQ9024 JISQ9025 JISQ9026 JISQ9027 JISQ9028 JISQ9029 JISQ9030 JISQ9031 JISQ9032 JISQ9033 JISQ9034 JISQ9035 JISQ9036 JISQ9037 JISQ9038 JISQ9039 JISQ9040 JISQ9041 JISQ9042 JISQ9043 JISQ9044 JISQ9045 JISQ9046 JISQ9047 JISQ9048 JISQ9049 JISQ9050 JISQ9051 JISQ9052 JISQ9053 JISQ9054 JISQ9055 JISQ9056 JISQ9057 JISQ9058 JISQ9059 JISQ9060	機械系設計	電気・制御系設計	製作	その他	治工具・工具	金型	切削	研削・研磨	旋削	板金・製缶	溶接	成形	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査	その他	
航空宇宙関連																					
7	株式会社HI航空・宇宙・防衛事業領域相馬事業所	●	●	●	●																7
8	株式会社HIキャストイングス 相馬工場	●	●	●	●																8
9	株式会社HIジェットサービス 相馬事業所	●	●				●														9
10	株式会社社会津技研			●	●																10
11	株式会社アリーナ			●	●																11
12	アルファ電子株式会社			●	●																12
13	有限会社飯田製作所			●	●		●	●	●												13
14	株式会社石川製作所			●	●		●	●	●												14
15	磯上歯車工業株式会社 いわき工場			●	●		●	●	●												15
16	株式会社井部製作所	●	●				●	●	●												16
17	株式会社エイチ・イー・ティー	●	●	●	●		●	●	●												17
18	株式会社エクストエンジニア			●	●		●	●	●												18
19	株式会社エヌ・ディー・エス	●	●				●	●	●												19
20	株式会社オーエヌエラストマー	●	●				●	●	●												20
21	株式会社大川電機製作所	●	●				●	●	●												21
22	神田工業株式会社	●	●				●	●	●												22
23	ケーターモデリング株式会社			●	●		●	●	●												23
24	コスモ精機株式会社	●	●				●	●	●												24
25	有限会社寿製作所			●	●		●	●	●												25
26	株式会社サクラテック			●	●		●	●	●												26
27	株式会社サンコウ	●	●				●	●	●												27
28	JUKI会津株式会社			●	●		●	●	●												28
29	株式会社スター精機			●	●		●	●	●												29
30	株式会社成栄			●	●		●	●	●												30
31	株式会社相馬ブレード	●	●				●	●	●												31
32	大同精機株式会社	●	●				●	●	●												32
33	株式会社高橋電機製作所			●	●		●	●	●												33
34	株式会社タマテック	●	●				●	●	●												34
35	株式会社タンガロイ	●	●				●	●	●												35
36	株式会社TH放電	●	●				●	●	●												36
37	株式会社東鋼			●	●		●	●	●												37
38	東工・パレックス株式会社			●	●		●	●	●												38
39	東成イービー東北株式会社			●	●		●	●	●												39
40	株式会社永沢工機			●	●		●	●	●												40
41	株式会社NAKANO	●	●				●	●	●												41
42	株式会社二光製作所	●	●				●	●	●												42
43	ニダック精密株式会社	●	●				●	●	●												43
44	日工産業株式会社	●	●				●	●	●												44
45	株式会社ニッチュー いわき工場			●	●		●	●	●												45
46	日本工機株式会社 白河製造所	●	●				●	●	●												46
47	林精器製造株式会社 メカトロ事業部	●	●				●	●	●												47
48	株式会社フジ機工			●	●		●	●	●												48
49	藤倉航装株式会社	●	●				●	●	●												49
50	藤倉コンボジット株式会社 原町工場、小高工場	●	●				●	●	●												50
51	フジ・マシニング株式会社			●	●		●	●	●												51
52	古河電池株式会社			●	●		●	●	●												52
53	株式会社マコメ研究所			●	●		●	●	●												53
54	丸隆工業株式会社			●	●		●	●	●												54
55	株式会社ミウラ			●	●		●	●	●												55
56	株式会社三郷工業			●	●		●	●	●												56
57	武蔵野精機株式会社			●	●		●	●	●												57
58	株式会社大和製作所			●	●		●	●	●												58
59	株式会社吉増製作所	●	●				●	●	●												59
60	株式会社渡工テクノサイト			●	●		●	●	●												60
次世代空モビリティ・ロケット																					
61	AstroX株式会社			●	●																61
62	インターステラテクノロジズ株式会社			●	●		●	●	●												62
63	株式会社ElevationSpace			●	●		●	●	●												63
64	テトラ・アビエーション株式会社			●	●		●	●	●												64
65	株式会社テラ・ラボ			●	●		●	●	●												65
66	株式会社ハマ			●	●		●	●	●												66

掲載ページ

本書の使い方

企業概要ページでは、各企業の基本情報から得意分野・強み、主要設備まで確認できます。

航空宇宙関連

次世代空モビリティ・ロケット

航空宇宙関連企業と次世代空モビリティ・ロケット関連企業で分かりやすいようにペースの色が分けられています。

スマートフォン等で各企業のホームページ・動画を閲覧することができます。

企業の現状や注目度の高い取り組みなどをピックアップして紹介しています。

主要製品等のイメージ画像から、事業内容を一目で確認できます。

各企業の強みとなる特徴が確認できますので、企業選定の際に役立ちます。

掲載可能なものに限らず、事業内でどのような設備が使用されているかを紹介しています。

技術分野が確認できますので、企業検索の際に役立ちます。

サンプルページ

航空宇宙産業の部品製造に欠かせない技術力で業界をリードしています

航空宇宙産業株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……〒960-0000 福島県〇〇市〇〇町
- 代表者……航空 一郎
- 設立・創業…1999年1月
- 資本金……1,000万円
- 従業員……50名(2024年3月現在)
- WEB ……https://aaaaaaaaaaaaa

ズームアップ

▶JAXAなどが開発を進める日本の次世代大型ロケット「H3」の部品加工など、幅広く航空宇宙産業に貢献しています。

お問合せ先

TEL ……024-000-000
 FAX ……024-000-000
 担当者……航空 二郎
 担当者E-mail……aaaaaa@bbbbbbb

事業内容

ジェットエンジン部品やロケットなどの、宇宙関連部品の加工・製造を担っています。大手航空部品メーカーとの取引をメインに、さまざまなベンチャー企業や研究機関と協力して航空宇宙産業を支えています。

特徴

国際的な認証を取得し、徹底した品質管理を行いお客様のニーズにお応えしています。高品質な部品製作を得意としており、様々な材質の造形が可能です。造形後の二次加工も一貫して行える体制を整えているのが特徴です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター	MAKINO・松浦	同時5軸加工、高硬度材加工(HRC60程度)	22台
NC旋盤	オークマ	φ6~φ250対応可能	3台
金属3Dプリンタ	EOS・conceptlaser	250×250×300H	10台
3次元測定機	Carl Zeiss・KEYENCE	接触式・非接触式	6台

主な取引先 ●航空部品メーカー ●防衛省 ●JAXA

規格	JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他(Pratt&Whitney LCS)
設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
製作	製作 その他
加工	鍛造 鍛造プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他(取りプレス)
切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
研削	加工研削 平面研削 ホーニング研削 治具研削 円筒研削 センタプレス研削
研磨	ラップ ショットブラスト その他
塗装	複合CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
板金	シャーリング パンチング タレパン レーザー(切断・穴あけ・形削) タッピング・バーリング その他
溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
成形	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
熱処理	加熱・冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他(高周波熱処理)
表面処理	アルマイト 珪素 塗装 その他(陽極酸化処理)
電気	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基礎実装 その他
特殊	ワイヤー放電加工 形削放電加工 細穴放電加工
組立	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
検査	3次元測定器 画像測定器 超音波探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 超音波 その他

日本のジェットエンジン生産のトップメーカーです。

HPIはこちら



株式会社IHI航空・宇宙・防衛事業領域相馬事業所

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市大野台一丁目2番1号
- 代表者……………井手 博
- 設立……………1889年1月
- 資本金……………1,071億円
- 従業員……………27,990名
- WEB ……………http://inettms.ty.ihico.jp/

お問合せ先

TEL ……………0244-37-3712
 FAX ……………0244-37-3731
 担当者……………和氣 治
 担当者E-mail……waki1529@ihi-g.com

事業内容

航空エンジン、ロケットシステム・宇宙利用などを手がけています。航空エンジンのリーディングカンパニーとして空の交通を支え、宇宙開発分野ではロケットエンジンの心臓部「ターボポンプ」などの開発・製造を行っています。20年後には約2倍の航空機が必要になるといわれており、新素材を用いてエンジンの大幅な軽量化・低騒音化を実現することで、環境負荷の軽減に貢献しています。

特徴

防衛省が運用する航空エンジンの開発・生産を主要契約者として担っています。民間航空エンジン事業では国際共同開発に参画し、エンジンモジュールや部品を開発、供給しています。また、IHIは日本の宇宙開発に当初から参画し、ロケットエンジンの心臓部であるターボポンプなどの開発、生産を担っています。

主な取引先

- 民間エアライン
- 防衛省
- JAXA

ズームマップ

▶相馬事業所敷地内の駐車場に、太陽電池モジュールの合計出力(3,029KW)が国内最大級となるソーラーカーポートを自社設備として新たに導入しました。今後も未活用スペースなどへ野立て式太陽光発電設備の増設を予定しており、増設後は事業所の消費電力の約10%を再生可能エネルギー由来の電力へ転換する見込みです。



V2500エンジン

出典：JAEC



PW1100G-JMエンジン

出典：JAEC

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
		電気・制御系設計	
		製作	
その他			
開発			
治工具			
設計			
製作			
その他			
部品製作・加工	金型		
	一般プレス		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	切削		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術分野	JISQ9100			
	Nadcap			
	ISO9001			
	ISO14001			
	ISO13485			
	IATF16949			
	ISO27001			
	その他			
	開発・設計	全体仕様開発		
		機械系設計		
	電気・制御系設計			
開発・設計	製作			
	その他			
	治工具	開発		
		設計		
		製作		
	金型	一般プレス		
		鍛造プレス		
		プラスチック成形		
		その他		
	部品製作・加工	切削	5軸3次元	
		3次元		
		NC2.5次元		
		歯切り		
		汎用・6面加工		
		その他		
研削・研磨		加工研磨		
			平面研磨	
			ホーニング研磨	
			治具研磨	
		円筒研磨		
		センタプレス研磨		
		ラップ		
		ショットブラスト		
		その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤		
		CNC複合旋盤		
		NC旋盤		
		汎用旋盤		
		その他		
板金・製缶		シャーリング		
			ベンディング	
			タレパン	
			レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
			タッピング・パージング	
		その他		
	溶接	電子ビーム		
			レーザー	
			ガス・アーク	
			TIG	
		スポット		
		ろう付け		
		はんだ		
		その他		
成形		プレス加工		
			金属射出成形	
		砂型鑄造		
		精密鑄造		
		金型鑄造		
		鍛造		
		プラスチック射出成型機械加工		
		プラスチック機械加工		
		複合成形・機械加工		
		3Dプリンタ樹脂		
	3Dプリンタ金属			
	その他			
熱処理	加熱/冷却			
		雰囲気ガス加熱処理		
		真空加熱処理		
		その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
			アルマイト	
			蒸着	
			塗装	
			その他	
		電気	電子部品製造	
			ハーネス加工	
			制御盤・配電盤製造	
			基板実装	
			その他	
特殊	ワイヤー放電加工			
			彫型放電加工	
			細穴放電加工	
	組立		機械加工組立	
				板金組立
			プレス組立	
			その他	
		検査	3次元測定器	
				画像測定器
				浸透探傷検査
			磁粉探傷	
			渦電流探傷	
			放射線(X線)	
	透過画像			
	蛍光X線			
	その他			

- ・お客様の満足・高度な技術と効率的な経営
- ・真に働きがいのある会社

HPはこちら



株式会社IHIキャスティングス 相馬工場

会社概要

- 所在地……………東京都昭島市代官山3-2-1
IHI昭島事務所西棟内(本社)
- 代表者……………佐藤 巖
- 設立……………1977年4月
- 資本金……………4億5千万円
- 従業員……………421名
- WEB ……………http://www.ihico.jp/icc/index.html

お問合せ先

TEL ……………0244-37-3872
 FAX ……………0244-37-3780
 担当者……………上原 芳記
 担当者E-mail……uehara5675@ihi-g.com

事業内容

航空機用ジェットエンジン、宇宙用機器、産業用ガスタービン、車両用および船舶用過給機などに使用される耐熱合金精密鑄造素材を製造・販売する会社です。



特徴

ニッケルやコバルトを主成分とした耐熱合金が適用されています。エンジンの運用温度はエネルギー効率向上のために年々上昇する傾向にあり、現在では合金の融点を遥かに上回っております。この温度の課題を克服するために複雑な中空構造を採用すると共に一方向凝固や単結晶と呼ばれる結晶を制御する技術が採用されています。



主な取引先

- 株式会社IHI
- 株式会社IHIエアロスペース
- 株式会社IHIターボ
- 三菱重工業株式会社
- 株式会社IHI回転機械エンジニアリング
- SiemensITL 等

次世代育成支援、健康経営、女性の活躍推進、
パートナーシップ構築に取り組んでいます。

HPはこちら



株式会社IHIジェットサービス 相馬事業所

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市大野台1-2-1
- 代表者……………五味 功
- 設立……………1978年10月
- 資本金……………2億円
- 従業員……………900名
- WEB ……………<https://www.ihj.co.jp/ij/s/>

お問合せ先

TEL ……………0244-37-4185
FAX ……………0244-37-4187
担当者……………大野 英夫
担当者E-mail……oono9373@ihj-g.com

事業内容

相馬事業所では、治工具の設計・製造、工具の研磨、包装・運輸・倉庫などの物流サービス、部品・素材の販売、IHI工場の設備・環境・保全、計測機器の校正業務など、幅広く工場・生産支援業務を展開しています。

特徴

相馬事業所では、航空宇宙関連部品の生産を多方面からサポートし、高い精度と正確さを追求しています。工具の研磨、品質維持の包装、迅速かつ確実な物流網の構築を通じて、お客様に安心と信頼を提供するIHIグループ企業の一員です。

主要設備

主要設備	台数
CNC工具研削盤	21台
シャーリング	2台
3次元測定器	2台
NC素材切断機	4台
TIG溶接機	1台
アーク溶接機	1台
TIG溶接機	1台
10tトラック	2台
4tトラック	2台
2tトラック	1台

主な取引先

- 株式会社IHI

ズームマップ

▶ 2025年に経済産業省・日本健康会議「健康経営優良法人」認定。健康リスク低減や職場活性化、家族の健康増進など多面的な取り組みを推進。独自の研修制度や充実した福利厚生も整備し、従業員が安心して働ける環境づくりに努めています。



取得認証	技術分野
JISQ9100	開発・設計
Nadcap	全体仕様開発
ISO9001	機械系設計
ISO14001	電気・制御系設計
ISO13485	製作
IATF16949	その他
ISO27001	治工具
その他	開発
	設計
	製作
	金型
	一般プレス
	鍛造プレス
	プラスチック成形
	その他
	部品製作・加工
	5軸3次元
	3次元
	NC2.5次元
	歯切り
	汎用・6面加工
	その他
	研削・研磨
	加工研磨
	平面研磨
	ホーニング研磨
	治具研磨
	円筒研磨
	センタプレス研磨
	ラップ
	ショットブラスト
	その他
	旋削
	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
	NC旋盤
	汎用旋盤
	その他
	板金・製缶
	シャーリング
	バンディング
	タレパン
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
	タッピング・パージング
	その他
	溶接
	電子ビーム
	レーザー
	ガス・アーク
	TIG
	スポット
	ろう付け
	はんだ
	その他
	成形
	プレス加工
	金属射出成形
	砂型鋳造
	精密鋳造
	金型鋳造
	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
	プラスチック機械加工
	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
	3Dプリンタ金属
	その他
	熱処理
	加熱/冷却
	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
	その他
	表面処理
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
	アルマイト
	蒸着
	塗装
	その他
	電気
	電子部品製造
	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
	基板実装
	その他
	特殊
	ワイヤー放電加工
	彫型放電加工
	細穴放電加工
	組立
	機械加工組立
	板金組立
	プレス組立
	その他
	検査
	3次元測定器
	画像測定器
	浸透探傷検査
	磁粉探傷
	渦電流探傷
	放射線(X線)
	透過画像
	蛍光X線
	その他

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	
	その他	
開発・設計	全体仕様開発	
	機械系設計	
	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	治具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
部品の製作・加工	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	
板金・製缶	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パージング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鋳造		
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	表面処理	アルマイト
		蒸着
		塗装
		その他
		電子部品製造
ハーネス加工		
電気		
制御盤・配電盤製造		
基板実装		
その他		
特殊		
ワイヤー放電加工		
彫型放電加工		
細穴放電加工		
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	検査	3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
透過画像		
蛍光X線		
その他		

技術で感動を与えるために。

株式会社社会津技研

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県耶麻郡西会津町上野尻
字下沖ノ原2673-10
- 代表者……………高橋 淳
- 設立……………1980年8月
- 資本金……………3,500万円
- 従業員……………82名
- WEB ……………https://aizugiken.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0241-47-2611
 FAX ……………0241-47-3021
 担当者……………菊地 信也
 担当者E-mail……s.kikuchi@aizugiken.co.jp

事業内容

自動車部品や半導体関連部品を主軸とした表面処理専門の企業です。
 主要営業品目：無電解ニッケルめっき、スズめっき、金めっき、黒色ニッケルめっき、アルミの陽極酸化処理(アルマイト)

特徴

マグネシウム合金、チタン合金、アルミ合金、SUS、セラミックへのめっき、厚付けめっき(最大250μm程度)の無電解ニッケルめっき、受入検査から出荷検査まで対応可能。SEMや最新のマイクロスコブを駆使した不具合解析と品質報告が可能。災害リスクの低い地域にある工場です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
無電解Ni(ニッケル)		500~1200ℓ槽	11台
光沢Sn(スズ)		300ℓ / 1000ℓ槽	2台
半光沢Sn(スズ)		300ℓ	1台
硬質/軟質Au(金)		300mm×300mm×300mm	2台
BNi(黒色ニッケル)		850ℓ	1台
SnNi(スズニッケル合金)		300ℓ / 500ℓ槽	2台
Mg(マグネシウム合金)専用ライン			1台
普通/硬質アルマイト		普通3槽/硬質1槽	
亜鉛ダイカストライン			1台

主な取引先

- 渥美浜松株式会社 ● アドバネクス株式会社 ● EMデバイス株式会社
- 小島プレス工業株式会社 ● 株式会社ニコン
- 株式会社栃木ニコンプレジジョン ● 日本発条株式会社

ズームアップ

- ▶ エンジニアリングプラスチックへのめっきが可能です。
- ▶ エンプラをメタライズする事で強度UPや電磁波シールド効果を付与する事が可能です。
- ▶ 対応先の少ない鉛めっきやカドミウムめっきの検討が可能です。



作業風景



自社定期分析による品質管理

世界最高レベルの「電子部品狭隣接高密度実装技術」を提供！

株式会社アリーナ

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県相馬市石上字宝田69
- 代表者……………高山 慎也
- 設立……………1970年4月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………98名
- WEB ……………http://www.arena-net.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-36-0111
 FAX ……………0244-36-8480
 担当者……………石橋 和知
 担当者E-mail………k.ishibashi@arena-net.co.jp

事業内容

当社は、高密度実装技術(SMT)をコアとした高精度電子部品の製造を手がけ、その技術は、主に携帯電話・スマホ・無線LAN等に代表される通信機器用送受信デバイスやモジュールに生かされ、また車載用等で使用されるBluetooth)モジュールに生かされています。

特徴

電子部品の表面実装で世界最小と言われる0201部品(サイズ0.25mm×0.125mm)の実装を世界に先駆けて実現。更に部品間隔の狭隣接搭載に挑戦し、世界最高レベルの0.05mmの隣接を可能にしています。

主要設備

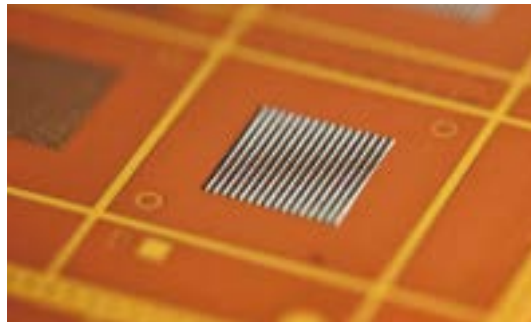
主要設備	メーカー型式	能力	台数
プロダクションモジュラー(1)	PANASONIC CONNECT	NPM-DX NPM-D3 NPM-GH 最大精度 ±10μm(GH)	4台
プロダクションモジュラー(2)	PANASONIC CONNECT	CM602 ±40μm/チップ	6台
異形マウンター	PANASONIC CONNECT	NPM-TT ±40μm/チップ	3台
スクリーン印刷機	PANASONIC CONNECT	SPV SPD SP70P SP60P-M	6台
2D印刷はんだ検査装置(1)	PANASONIC CONNECT	VC45C-D	1台
2D印刷はんだ検査装置(2)	Marantz electronics	U22X L22X	2台
2D印刷はんだ検査装置(3)	DJTECH	BPC-SX2	2台
3D印刷はんだ検査装置	SAKI	3Si-MD2	1台
2D外観検査機	Marantz electronics	U22X V22X	7台
3D外観検査機	SAKI	3Di-LS3EX 解像度 8μm、15μm(0201対応)	1台
リフロー炉	千住金属工業	SNR-825GT II / 1065GT/840GT	6台
X線検査装置	Nordson	XD7500VR	1台
レーザーマーカー	HORIUCHI electronics	LMS-S300e	1台
ルーター装置	SAYAKA	SAM-CT23NJ	2台
マイクロSCOPE(1)	KEYENCE	VHX-1000	1台
マイクロSCOPE(1)	OLYMPUS	STM7	1台

主な取引先

- アルプスアルパイン株式会社
- 株式会社キョウデンプレシジョン

ズームアップ

▶実装技術の革新に取り組むと共に新分野(航空宇宙や医療機器分野)への取り組みを評価され令和5年度に、「第9回ふくしま産業賞で金賞」そして「第30回東北ニュービジネス大賞で大賞」を受賞しました。



極小部品0201コンデンサー



0201部品「0.05mm隣接」実装

取得認証	技術分野	開発・設計	部品製作・加工	研削・研磨	旋削	板金・製缶	溶接	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査	
JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計	製作 その他 開発 治工具・設計 製作	金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他	シャーリング パンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パーリング その他	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
部品の製作・加工	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
研削・研磨	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタープレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
旋削	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	板金・製	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パージング	
	その他	
	電子ビーム	
溶接	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	成形	砂型鋳造
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
加熱/冷却		
熱処理	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	表面処理	蒸着
		塗装
		その他
		電子部品製造
		ハーネス加工
電気		制御盤・配電盤製造
		基板実装
		その他
		ワイヤー放電加工
		彫型放電加工
	特殊	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
		板金組立
		プレス組立
その他		
検査		3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

アルファ電子はお客様のお困りごとに、
プラスアルファのものづくりでお応える、総合サービス会社です。

アルファ電子株式会社

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県岩瀬郡天栄村大字飯豊字向原60-2
- 代表者……………樽川 千香子
- 設立……………1969年4月
- 資本金……………1,200万円
- 従業員……………120名
- WEB ……………https://www.alpha-d.com

お問合せ先

TEL ……………0248-83-2139
 FAX ……………0248-83-2330
 担当者……………管理部 渡邊 晃司・三浦 元
 担当者E-mail……watanabe.kouji@alpha-e-net.com
 miura.gen@alpha-e-net.com

事業内容

開発支援から量産組み立てまで。医療機器・電子機器の開発・試作・量産・基板、組立て、検査、梱包出荷までワンストップで対応いたします。

特徴

弊社では、エネルギー関連、医療機器、ヘルスケア、電子機器、IoT関連機器、車載関連向けなど幅広い分野のお客様のニーズに対し、開発を伴う量産立ち上げや、より効果的な量産組立て請負など柔軟なサービスを提供しております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
実装機	パナソニック NM-EJP6A/NM-EJ4D	基板Maxサイズ：410mm×360mm(Lサイズ)	1式
ポイントはんだ付け装置	セイテック STS-5050SJ	基板Maxサイズ：500mm×500mm	1台
切削PRマシン	ローランドディー.ジー. MDX-540S	加工Maxサイズ：450mm×350mm×100mm	1台
レーザーカッター	レーザーコネクト Helix 24-30w	加工Maxサイズ：610mm×457mm×4mm	1台

主な取引先

- セイコーインスツル株式会社 ● アルプスアルパイン株式会社
- ヒロセ電機株式会社 ● 会津オリンパス株式会社 ● 株式会社朝日ラバー
- 株式会社SANKYO ● 株式会社NeU ● 水戸工業株式会社
- 株式会社タッチテック ● 株式会社日本ディックス



▶ 2025年5月にハローワーク須賀川管内初
もにす認定企業に認定されました。
もにす認定企業とは、障害者雇用に関する
取り組みが特に優良な中小企業を、厚生
労働大臣が認定する制度です。



樹脂で未来を共創いたしましょう

有限会社飯田製作所

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県本宮市糠沢字水上21-2
福島第2工場
- 代表者……………野渡 透一
- 設立……………1964年7月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………160名
- WEB ……………https://iidaf.com/

お問合せ先

TEL ……………0243-64-2320
FAX ……………0243-64-2571
担当者……………販売促進
担当者E-mail……iidaf_booth@iidaf.co.jp

ズームマップ

- ▶ 会社スローガン『使う身になって作ろう良い製品』-BEST PRODUCT FOR USER-
- ▶ 自動車、医療、ロボット・航空宇宙、半導体産業へ、金属代替部品として軽量化、耐溶剤性、高潤滑性樹脂にて貢献いたしております。
- ▶ 2026年春にJIS Q 9100の認証取得に向けて現在取り組んでおります。

事業内容

樹脂の総合加工企業

- 樹脂の精密切削加工 ●射出成形加工
- 3Dプリンター造形 ●PTFEと金属の接合
- 金属プレス加工
- 射出成形金型・金属プレス金型の設計、製作

特徴

福島県内の各種協議会に加盟し、福島復興への支援と地域への貢献に積極的に取り組んでおります。

- 福島県輸送用機械関連産業協議会
- 福島県航空・宇宙産業技術研究会
- ふくしまロボット産業推進協議会(ロボット部材開発検討会、廃炉・災害対策ロボット研究会)
- ふくしま医療福祉機器産業協議会(設計開発分科会)
- 福島イノベ倶楽部

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NC旋盤	DMG森精機 G-05	最大加工寸法 φ50mm	70台
NC旋盤	DMG森精機 G7-M/G-07M	最大加工寸法 φ300mm	21台
カスタムNC旋盤	DMG森精機 C3-D改	最大加工寸法 φ800mm	6台
大型正面旋盤	藤井精機 50-4FLA	最大加工寸法 φ1400mm	1台
フラット型NC旋盤	中部工機 FNS130×125	最大加工寸法 φ1300mm	1台
マシニングセンタ(ロボドリル)	ファナック α-D21LiB5 Plus 他	最大加工寸法 x400 y400 z400	4台
縦型マシニングセンタ(5軸制御加工機)	オークマ MU-4000V-L	最大加工寸法 x740 y460 z460	1台
ターニングセンタ(5軸制御加工機)	ツガミ TMA8F	最大加工寸法 φ220mm / φ60mm	1台
射出成形機	住友重機械工業 SE130EV-A	最大加工寸法 x500 y700 z450	1台
横型射出成形機	日本製鋼所 JSW-J110ELIII-UPS	最大加工寸法 x400 y750 z400	1台
横型射出成形機	住友重機械工業 SE100D	最大加工寸法 x450 y650 z410	1台
堅型射出成形機	日本製鋼所 JT20RE II	最大加工寸法 x300 y300 z250	1台
80tプレス	アイダエンジニアリング NC1-80	取付金型サイズ x500 y350	1台
30t油圧プレス	アマダ SPH-30C	取付金型サイズ x400 y200	1台
3Dプリンター(ABS)	L-DEVO M3145TP	最大造形寸法 x310 y310 z450	1台
3Dプリンター(PEEK)	INTAMSYS FUNMAT HT	最大造形寸法 x260 y260 z260	1台

主な取引先

- NOK株式会社 ●淀川ヒューテック株式会社
- 株式会社仙台ニコン ●サーパス工業株式会社

樹脂の総合加工企業

切削			
射出成形			
金属プレス			
3Dプリンター			
PTFE金属接合			

有限会社飯田製作所

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他(EA21)		
	開発・設計	全体仕様開発	
機械系設計			
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治工具			
設計			
製作			
部品製作・加工		一般プレス	
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
部品製作・加工	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
研削・研磨	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
旋削	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
	その他	
	電子ビーム	
	レーザー	
溶接	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鑄造	
	精密鑄造	
成形	金型鑄造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
	加熱/冷却	
	熱処理	雰囲気ガス加熱処理
真空加熱処理		
その他		
メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
アルマイト		
表面処理		
蒸着		
塗装		
その他		
電子部品製造		
電気	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
	ワイヤー放電加工	
	特殊	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
		板金組立
プレス組立		
その他		
検査		3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

ONE Future from ONE Piece
ひとつの部品から未来を創造しよう

株式会社石川製作所

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県若瀨郡鏡石町諏訪町571-5
- 代表者……………石川 澄伸
- 設立……………1976年12月
- 資本金……………3,000万
- 従業員……………89名
- WEB ……………https://www.isikawass.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0248-62-2856
FAX ……………0248-62-6311
担当者……………総務課 石川
担当者E-mail……info@isikawass.co.jp

事業内容

医療機器、精密測定機器、半導体製造装置、通信機器、航空・宇宙用装置、ロボットなど、多種多様な精密部品の切削加工を行います。
お客様のニーズ、ご要望に合わせた高品質な製品を供給しています。

特徴

長年積み重ねた技術と各社が持つ高い専門技術を駆使し、世界水準の高品質な製品を、小ロットから大ロットまで安定的に供給いたします。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
カム式自動旋盤		φ10、φ16	36台
CNC自動旋盤		φ10～φ50	90台程度
マシニングセンタ			6台
工具顕微鏡	ミットヨ		12台
画像寸法測定器	キーエンス		5台
三次元 画像寸法 測定器	キーエンス		1台
ワンショット 3D形状測定器	キーエンス		2台
真円度測定機	ミットヨ		2台
輪郭形状測定機	ミットヨ		1台

ズームアップ

- ▶小惑星探査機【はやぶさ2】に搭載された衝突装置『インパクト』の開発・製造に参画しました。
- ▶2025年よりマシニングセンタを導入しました。



加工製品の一部

人のまねをしない独創的なものづくり

磯上歯車工業株式会社 いわき工場

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県いわき市好間工業団地3-4
- 代表者……………磯上 雄司
- 設立……………1954年7月
- 資本金……………3,500万円
- 従業員……………65名
- WEB ……………http://www.igma.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0246-36-7777
 担当者……………機器事業部 遠藤 清行
 担当者E-mail……webinfo@igma.co.jp

事業内容

ギア・シャフト等の一貫生産及び特殊機器の製造

特徴

航空、輸送、医療、鉄道、ロボット、半導体まで
 広い事業領域の会社です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
大型NC旋盤	LH55	芯間4000/3000	各1台
大型NC旋盤	LB4000EX II	芯間2000/750	各1台
中型NC旋盤	L400HE	φ410×1100L	1台
中型NC旋盤	LH250HE	φ280×290L	2台
小型NC5軸自動旋盤	SS327-Ⅲ-5AX ツガミ	パーフィードー付き	1台
円筒研磨盤	G300A-500 ツガミ	芯間500mm	1台
立型複合旋盤	TUE200(S)、TUE100(S) 芝浦機械	φ1000/2000mm	各1台
ホブ盤	日本機械他	最大100インチ	30台
ギアシェーパー	網島機械他	最大1800mm	13台
ストレートベベル	網島機械他		15台
横型マシニングセンタ	BTD200QH	付加1軸仕様	1台
中型マシニングセンタ	MB66VB オークマ	付加1軸仕様	1台
小型マシニングセンタ	S1000-1/S1000-1N ブラザー		各1台
リングギア用磁粉探傷装置	RIS-2 栄進科学	最大2,000mm	1台
プラズマ窒化装置	特注		3台

ズームマップ

- ▶ 表面処理事業
- ▶ 硬い、厚い、歪まないをご提供します



主な取引先

- (株)コマツ製作所
- 住友重機械工業(株)
- (株)東芝
- (株)クレハ

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他(エコステージ)	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
開発		
治工具・設計		
製作		
金型		
金型		
部品製作・加工	一般プレス	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
成形	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他(プラズマ窒化)	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
表面処理	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	電気	
特殊	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
組立	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	機械加工組立	
	板金組立	
検査	プレス組立	
	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
その他		

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
プラスチック成形		
その他		
部品の製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
研削・研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	板金・製缶	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
タッピング・パージング		
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	表面処理	蒸着
		塗装
		その他
		電子部品製造
ハーネス加工		
電気		制御盤・配電盤製造
		基板実装
		その他
		ワイヤー放電加工
		特殊
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
		板金組立
		プレス組立
その他		
検査		3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

弊社は町のコンビニ(何でも屋)を目指して日々精進しております。

HPはこちら



株式会社井部製作所

会社概要

- 所在地……………千葉県山武市松尾町高富字高田1693-1 (松尾工場(本社機能))
- 工場所在地…福島県南相馬市原町区栗字蛭沢175-3 (南相馬工場)
- 代表者……………井部 良則
- 設立……………1966年4月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………47名
- WEB ……………http://www.ibeseisakujyo.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-32-1066
 FAX ……………0244-32-1068
 担当者……………井部 信宏
 担当者E-mail……nobuhiro@ibeseisakujyo.co.jp

事業内容

航空宇宙防衛部品、半導体装置部品を筆頭に力を入れており大手航空メーカー、大手半導体メーカーとのWINWINの関係を構築しQCDを守り加工を行っております。

特徴

航空宇宙防衛部品加工に必須のJISQ9100を両工場にて取得しており2017年の創業した南相馬工場は最新大型設備に特化し松尾工場も大型設化になって来ており他では出来ない加工をしていて両工場にて連携を取っております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
立型旋盤	芝浦機械 TUE-200	φ2400×600	1台
立型旋盤	芝浦機械 TUE-100	φ1000×500	1台
立型旋盤	芝浦機械 TUD13	φ1300×500	1台
横型旋盤	DMG森精機 NLX6000	φ800×1500	2台
横型旋盤	DMG森精機 NLX4000	φ500×500	4台
横型旋盤	DMG森精機 NLX3000	φ400×500	3台
横型旋盤	DMG森精機 NLX2500	φ300×500	2台
5軸マシニング	MAKINO T1	φ1500×1000	1台
5軸マシニング	松浦機械 MX850	φ850×350	5台
5軸マシニング	松浦機械 MAM72-63V	φ630×350	2台
5軸マシニング	松浦機械 MAM72-35V	φ350×300	2台
5軸マシニング	松浦機械 MX520	φ520×350	2台
横型マシニング	松浦機械 H.PLUS-630	φ1000~φ700×600~100	3台
縦型マシニング	松浦機械 VX-1000	X1000×Y550×Z500	3台
ワイヤー放電加工機	ソディック	X600~800×Y400~600×Z270~500	3台
三次元測定器	東京精密	X1300×Y2000×Z1000	2台

主な取引先

- (株)IHI
- 東京エレクトロン宮城(株)
- エドワーズ(株)



▶南相馬市はかなりの勢いでロボットの街として認可されて来ておりロケット、人工衛星、ドローン等のベンチャー企業が続々と南相馬に拠点を置いて来ています。



立型旋盤 TUE-200
ストロークφ2400×600



横型旋盤 NLX6000
ストロークφ800×1500



5軸マシニング T1
ストローク φ1500×1000



航空・宇宙産業の試作・開発部品の製作に実績と自信があります

HPはこちら



株式会社エイチ・エー・ティー

会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市原町区信田沢字下信田210
- 代表者……………吉田 隆史
- 設立……………1998年9月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………32名
- WEB ……………<https://www.h-a-t.co.jp>

お問合せ先

TEL ……………0244-25-4155
 FAX ……………0244-25-4156
 担当者……………橋本 崇志
 担当者E-mail…………<https://www.h-a-t.co.jp/contact/>

事業内容

- ものづくり・リバースエンジニアリング
 ウォータージェット・切削加工・放電加工を用いた航空・宇宙エンジン部品加工、枯渴・廃版部品のリバースエンジニアリング、軽量化設計
- 検査・評価
 JIS Q 9100にもとづいた航空品質で徹底した品質管理、3DスキャナやX線CTを用いた製品の内外形状の評価
- 校正・非破壊検査
 照度・輝度・紫外線強度計、圧力計の校正、検査機材、消耗品(浸透液/X線フィルム)の販売、蛍光浸透探傷検査装置の設計(オーダーメイド)・製作に対応

特徴

航空/宇宙エンジンのBlade、NZL、また試作開発品の加工(切削、各種放電、ウォータージェット)に従事し、現在は右図の、トポロジー最適化設計、高精度スキャナー、X線CT撮影装置なども取り揃え設計から機械、AM加工、検査、評価まで、またリバースエンジニアリングや各設備にて工程毎に受託サービスを行っております。
 また、非破壊検査関連(非破壊検査設備の設計や改修工事・商材販売)、光学・圧力計測機器校正(ISO17025認可取得)も行っておりますのでどうぞお気軽にお声がけください。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
形彫放電	三菱	400×300×300	15台
5軸細穴放電	MAKINO	800×600×500	3台
ワイヤー放電	三菱	500×350×300	10台
ウォータージェット	Flow	3000×1500×305	2台
5軸マシニング	森精機	730×510×510	7台
縦型旋盤	OKUMA	φ1000	5台
複合旋盤	DMG MORI	φ350	1台
NC旋盤	森精機	φ390	1台
三次元測定機	ミットヨ	1200×1200×1000	3台
X線CT	Waygate Technologies	高さ: 250mm/3Kg	1台
3Dスキャナー	ATOS	100×70~500×370	1台

主な取引先

- 株式会社IH1 ●川崎重工業株式会社 ●三菱重工業株式会社
- 株式会社東芝 ●本田技研工業株式会社

ズームマップ

- ▶【ものづくり事業】
 - ・材料調達、ウォータージェット、細穴、ワイヤー放電、形彫放電、5軸MC、旋盤、3次元測定の一貫生産が可能。
 - ・トポロジー最適化→3Dプリンタ→加工→検査を含めたリバースエンジニアまで対応。
 - ・検査においては、X線CT撮影、3Dスキャナにて3Dデータ化可能。
- ▶【校正・試験事業】
 - ・照度系・紫外線強度計・輝度計・圧力計などの校正サービス
 - ・グローバル認可に基づく校正で信頼性の高い計測サポートの実現

校正・非破壊検査



ものづくり



リバースエンジニアリング



取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	ISO27001		
	その他(ISO/IEC17025)		
	開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計	
技術分野	製作		
	その他		
	開発		
	治工具・設計		
	製作		
	金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他	
	部品製作・加工	切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
		研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
		旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
		板金・製缶	シャーリング パンチング タペラン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パーリング その他(ウォータージェット)
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
		スポット	
		ろう付け	
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鋳造			
精密鋳造			
金型鋳造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
部品製作・加工	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
研削・研磨	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
旋削	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
	その他	
	電子ビーム	
	レーザー	
板金・製缶	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鑄造	
	精密鑄造	
金型鑄造		
溶接	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
その他		
成形	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
熱処理	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	表面処理	浸透探傷検査
磁粉探傷		
渦電流探傷		
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		
電気		組立
		検査
		3次元測定器
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
その他		

ものづくりのトップランナー企業

HPはこちら



株式会社エクストエンジニア

会社概要

- 所在地……………福島県田村市常葉町常葉字七日市場66
- 代表者……………渡邊 兵吾
- 設立……………1977年12月
- 資本金……………1,000万
- 従業員……………108名
- WEB ……………https://www.extengineer.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0247-77-4196
 FAX ……………0247-77-4197
 担当者……………渡部 幹弘
 担当者E-mail……eigyou@extengineer.co.jp

事業内容

精密切削加工部品の製造販売
 5軸マシニングセンタ、NC旋盤、自動旋盤、複合加工機など、150台を超える設備ラインナップによる加工対応しております。

特徴

切削加工から、表面処理までの一貫生産工場。
 短納期・低コストでお届けします。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NC自動旋盤	ミヤノ	φ10~42、複合・背面付き	16台
//	シチズン	φ3~20、複合・背面付き	8台
//	ツガミ	φ3~20、複合	7台
//	中村留	φ15~65、複合	2台
//	嶋田鉄工所	6軸NC自動旋盤	1台
NC旋盤	EGURO		5台
//	テクノワシノ		2台
CNC旋盤	OKUMA LB 各種	φ20~φ250まで加工可 Y/C軸 芯押し加工機能付	17台
//	OKUMA B300	φ25~φ250まで加工可 割出5軸 センター付	1台
//	DMG森精機 CL 各種	φ20~φ200まで加工可	7台
//	DMG森精機 NTX1000	φ20~φ200まで加工可 同時5軸制御 第1・2主軸	1台
//	DMG森精機 NL2000Y	φ20~φ250まで加工可 Y/C軸	2台
マシニングセンタ	牧野フライス製作所	同時5軸制御型横型マシニングセンタ	1台
//	DMG森精機	3軸・同時5軸立型・横型	9台
//	松浦機械製作所	同時5軸立型・10パレット	3台
研削盤	各社	平面・円筒	5台

ズームアップ

▶加工精度および生産効率のさらなる向上を目的として、**高精度ワイヤ放電加工機「西部電機 M50HP」**を新たに1台導入しました。



5軸加工機による加工

主な取引先

- 株式会社フジキン
- 住友重機械イオンテクノロジー株式会社
- 他300社

ONE STEP AHEAD ～一步先をゆく～

株式会社エヌ・ティー・エス

会社概要

- 所在地……………福島県石川郡石川町大字沢井字藤沢95-18
- 代表者……………生田目 将弘
- 設立……………1970年1月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………75名
- WEB ……………http://www.nts-co.jp

お問合せ先

TEL ……………0247-57-8777
 FAX ……………0247-57-7887
 担当者……………牧野 友之
 担当者E-mail……makino@nts-co.jp

事業内容

切削による自動車部品・航空ジェットエンジン部品やロケットエンジン部品の機械加工を行っております。
 最近では金属3Dプリンタによる試作部品の製作も行っております。

特徴

機械加工による高品質な部品製作を得意としております。
 金属3Dプリンタではアルミ・インコネル・ステンレス等様々な材質の造形が可能となり、造形後の二次加工も一貫して行える体制を整えております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸マシニングセンター	MAKINO・松浦	同時5軸加工可能 φ500×450H	12台
NC旋盤	オークマ	φ6～φ250対応可能	3台
金属3Dプリンタ	EOS・conceptlaser	250×250×300H	10台
ワイヤー・方彫り放電	Sodick・MAKINO	高精度スプライン加工(内外径)	6台
ジェットクリーンセンター	スギノマシン	高圧洗浄	1台
3次元測定機	Carl Zeiss FARO KEYENCE etc…	接触式・非接触式	6台

主な取引先

- 国内外の大手自動車メーカー

HPIはこちら



MOVIE



取得認証	技術分野	開発・設計	製作	金型	部品製作・加工	研削・研磨	旋削	板金・製缶	溶接	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査
JISQ9100		全体仕様開発														
Nadcap		機械系設計														
ISO9001		電気・制御系設計														
ISO14001																
ISO13485																
IATF16949																
ISO27001																
その他																
		製作														
		その他														
		開発														
		治工具														
		設計														
		製作														
		一般プレス														
		鍛造プレス														
		プラスチック成形														
		その他														
		5軸3次元														
		3次元														
		NC2.5次元														
		歯切り														
		汎用・6面加工														
		その他														
		加工研磨														
		平面研磨														
		ホーニング研磨														
		治具研磨														
		円筒研磨														
		センタプレス研磨														
		ラップ														
		ショットブラスト														
		その他														
		縦型CNC複合旋盤														
		CNC複合旋盤														
		NC旋盤														
		汎用旋盤														
		その他														
		シャーリング														
		パンディング														
		タレパン														
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)														
		タッピング・バーリング														
		その他														
		電子ビーム														
		レーザー														
		ガス・アーク														
		TIG														
		スポット														
		ろう付け														
		はんだ														
		その他														
		プレス加工														
		金属射出成形														
		砂型鋳造														
		精密鋳造														
		金型鋳造														
		鍛造														
		プラスチック射出成型機械加工														
		プラスチック機械加工														
		複合成形・機械加工														
		3Dプリンタ樹脂														
		3Dプリンタ金属														
		その他														
		加熱/冷却														
		雰囲気ガス加熱処理														
		真空加熱処理														
		その他														
		メッキ(Ni・Cr・Znなど)														
		アルマイト														
		蒸着														
		塗装														
		その他														
		電子部品製造														
		ハーネス加工														
		制御盤・配電盤製造														
		基板実装														
		その他														
		ワイヤー放電加工														
		彫型放電加工														
		細穴放電加工														
		機械加工組立														
		板金組立														
		プレス組立														
		その他														
		3次元測定器														
		画像測定器														
		浸透探傷検査														
		磁粉探傷														
		渦電流探傷														
		放射線(X線)														
		透過画像														
		蛍光X線														
		その他														

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計	
電気・制御系設計		
製作	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	鍛造プレス
		プラスチック成形
		その他
その他		
部品の製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	研削・研磨	加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削		縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
板金・製缶	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
ろう付け		
はんだ		
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鑄造	
	精密鑄造	
	金型鑄造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

確かな製造技術とサービスによりお客様の様々なご要望にお応えいたします

HPはこちら



株式会社オーエヌエラストマー

会社概要

- 所在地……………福島県東白川郡棚倉町大字逆川字南原25
- 代表者……………細川 光裕
- 設立・創業…1968年12月
- 資本金……………2,500万円
- 従業員……………130名
- WEB ……………https://www.on-e.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0247-33-2147
 FAX ……………0247-33-6989
 担当者……………石井 俊弘
 担当者E-mail……to-ishii@on-e.co.jp



▶2025年4月から宇宙向け製品製造の本格稼働を開始しました。



事業内容

航空・宇宙・防衛関連向けゴム製品の製造については25年以上の実績があります。
 工業用ゴム製品(自動車、半導体、建設機器関連など様々な分野のシール材)を製造しております。

特徴

お客様のご要望に合わせ、各種配合ゴム材料を使用した内径1mm以下の小口径Oリングから1m程度の大口徑Oリングの成型、また、様々な形状のゴム成型品の製造を行っております。



主要設備

主要設備	能力	台数
ニーダー	10L、20L、55L	4台
ロール	12~22インチロール	11台
カレンダーロール	18インチカレンダーロール	2台
加硫成型機	150~200t真空成型機	37台
加硫成型機	100~150t自動成型機	7台
加硫成型機	35~500t成型機	71台
冷凍バリ取り機		4台
画像検査機		10台
キュラストメーター		2台
引張試験機		2台
空気老化試験機		4台
耐油試験機		2台
低温試験機(TR/脆化)		2台
二次元寸法測定機		3台
ムーニー粘度計		1台

主な取引先

- 株式会社バルカー

切削加工のオールラウンドプレーヤー
お客様の満足と安心のため

株式会社大川電機製作所

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県福島市荒井北2-5-10
- 代表者……………小池 進
- 設立……………1951年12月
- 資本金……………48,000千円
- 従業員……………186名
- WEB ……………<https://www.odsinc.co.jp/>

お問合せ先

TEL ……………024-594-1010
FAX ……………024-593-3377
担当者……………大内 勝人
担当者E-mail……k-ohuchi@odsinc.co.jp

事業内容

「ものづくり」技術は、常に社会の発展や時代を先取りした加工技術および生産方式の向上を図り、最先端のシステムを採り入れています。ものづくりに当たっては、エンジニアが集まって検討会を開き、徹底した分析とシミュレーションを繰り返しています。

特徴

「金属を削り、高い品質を付加し、スピードとプライスでお客様のニーズに応える」これが私たちの役割です。豊富な経験と知識を積んだOHKAWAのクラフトマン。ご要望に対して「不可能を可能にする」の気概と情熱を持って、私たちは「夢を形に」します。

主要設備

主要設備	能力	台数
門型マシニングセンター	X=4,000	4台
立型大型マシニングセンター	X=2,000	6台
横型大型マシニングセンター	X=2,000	6台
立型中型マシニングセンター	X=1,000	14台
横型中型マシニングセンター	X=1,000	3台
立型少型マシニングセンター	X=500	35台
横型少型マシニングセンター	X=500	2台
同時5軸マシニングセンター	X=1,000	18台

ズームマップ

- ▶ 2025年3月 上名倉工場4号棟竣工
- ▶ 2025年5月 カールツァイス製高精度測定器搬入



取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
治工具・製作		
部品製作・加工		金型
		一般プレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
その他		
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
ろう付け		
はんだ		
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
その他		
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

主な取引先

- 国内大手半導体製造装置メーカー
- 大手宇宙・航空・防衛産業 他

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	鍛造プレス
	プラスチック成形	
その他		
部品製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	研削・研磨	治具研磨
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	板金・製缶	ベンディング
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	表面処理	アルマイト
		蒸着
		塗装
		その他
		電子部品製造
電気		ハーネス加工
制御盤・配電盤製造		
基板実装		
その他		
特殊		ワイヤー放電加工
彫型放電加工		
細穴放電加工		
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	検査	3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
透過画像		
蛍光X線		
その他		

操業65年以上の加工技術の積み重ねにより 最新5軸加工から大型五面加工など幅広い技術力と新たな想像力

神田工業株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県二本松市小浜字新町221-1
- 代表者……………神田 雅行
- 設立・創業…1942年12月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………40名
- WEB ……………http://www.kanda-k.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0243-55-3031
 FAX ……………0243-55-3232
 担当者……………神田 洋輔
 担当者E-mail……yosuke_kanda@kanda-k.co.jp

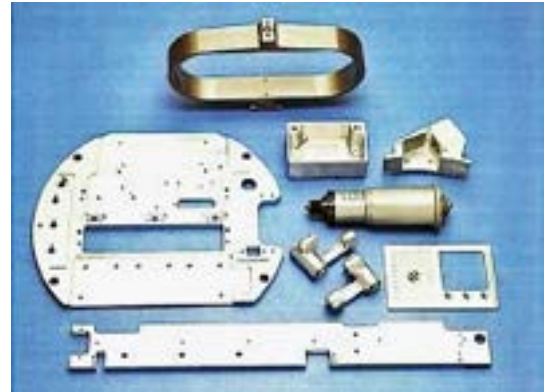


事業内容

航空機内装部品・半導体製造装置部品・光学測定器部品・医療器械部品・その他産業機械部品の製造

特徴

航空機部品の加工・組立の長い経験が有りこの技術で半導体装置、光学測定器等の精密加工・組立を行っています。特にアルミ・SUS材のMC加工には定評が有り機械台数も多く5軸MCや五面加工機での高い品質力が有ります。低コストで納期厳守を目標に東京・福島・山形・秋田の工場が研究努力をしています。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンタ	オークマ M560-V他	560×1050×460	15台
5軸多面加工機	マザック J-500	φ500×350	1台
5軸加工機	マザック J-600	φ600×350	2台
五面加工機	三菱重工 MVR25	2000×3000×1500	1台
マシニングセンタ	三菱重工 M-VS14A	1400×2200×1350	1台
マシニングセンタ	マザック HCN-4000	400×400×400	1台
マシニングセンタ	マザック FJV 35/80	1600×1000×450	1台
NC旋盤	森精機 NR20	φ200×300	1台
NC旋盤	ヤマザキマザック QTS-300	φ250×300	1台
CNC複合旋盤	マザック インテ 300S	φ250×800	1台
3次元測定器	Crysta-Plus M7106 他	700×1000×600	3台
CAD CAM	ファクト・JBM・OneCNC		

主な取引先

- (株)JAMCO
- 東京エレクトロン(株)

樹脂金型・プラスチック成形用金型の設計・製作から
射出成形の試作、量産、組立まで一貫したものづくりを行っております。

HPはこちら



ケーツーモデリング株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県本宮市白岩字堤崎132
- 代表者……………鈴木 大介
- 設立……………1978年4月
- 資本金……………3,000万円
- 従業員……………40名
- WEB ……………https://www.k2model.jp/

お問合せ先

TEL ……………0243-44-4441
 FAX ……………0243-44-4444
 担当者……………永岡 進二
 担当者E-mail…………shinji_nagaoka@k2model.co.jp

事業内容

プラスチック成形金型の設計・製作・生産(生産品目：民生・産業用コネクタ、機構部品、ロボット部品、医療機器、住宅用継手部品、車載関連部品、光学部品、複合機部品、日用品部品、化粧品部品、等)・樹脂製品と金属部品の組立作業

特徴

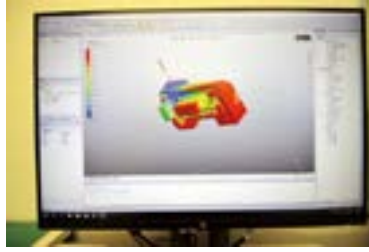
金型の設計・製作・射出成形・組立と一貫したもののづくり企業
 開発案件・試作～量産まで対応可能・売型や金型部品製作のみにも対応
 樹脂の流動解析と自社ノウハウの融合による安定生産金型製作が可能

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンタ(立形)	安田工業 YMC430 Ver. II	同時5軸加工 主軸40.000min-1 幅450×奥行475×高さ200mm	1台
マシニングセンタ(立形)	牧野フライス V22	主軸40.000min-1 幅450×奥行475×高さ200mm	1台
マシニングセンタ(立形)	牧野フライス V33	主軸40.000min-1 幅750×奥行635×高さ250mm	2台
マシニングセンタ(立形)	三菱重工 μV1	主軸40.000min-1 幅500×奥行495×高さ300mm	1台
マシニングセンタ(立形)	三菱重工 DV70	主軸12.000min-1 幅1200×奥行700×高さ650mm	1台
マシニングセンタ(立形)	三菱重工 M-V70E-FM	主軸12.000min-1 幅1200×奥行700×高さ650mm	1台
NC旋盤	オークマ LCS250	主軸3,000min-1 最大径φ390mm×最大加工長さ480mm	1台
平面研削盤	岡本、ニッコー		10台
形彫放電加工機	三菱 EA8P、EA8PV	工作物最大寸法(mm) 740×470×130	8台
ワイヤ放電加工機	三菱 MX600	工作物最大寸法(mm) 620×610×100	1台
ワイヤ放電加工機	三菱 FA10VSM	工作物最大寸法(mm) 800×600×215	3台
ワイヤ放電加工機	ソディック AQ325L	工作物最大寸法(mm) 550×400×220	1台
表面処理装置	イエブコ IEPCO AG		2台
三次元測定機	東京精密 DURAMAX、SVA1500A		2台
画像測定器	キーエンス IM-7030T、LM-1100		2台
射出成形機	日精樹脂工業 7t～140t		31台

主な取引先

- 日本圧着端子製造(株)
- オムロン(株)
- メクテック(株)
- ブラザー工業(株)



取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	技術分野	開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
		製作	製作
その他		開発 設計 製作	
治工具		一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他	
部品製作・加工		金型	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
		切削	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
		研削・研磨	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
		旋削	シャーリング バンディング タペバン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・バーリング その他
		板金・製缶	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
		溶接	プレス加工 金属射出成形 砂型鑄造 精密鑄造 金型鑄造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	成形	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他	
	熱処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他	
	表面処理	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他	
	電気	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工	
組立	特殊	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他(自動機や治工具を使用した組立)	
	検査	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他	

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
プラスチック成形		
その他		
部品の製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	研削・研磨	
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタープレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	板金・製缶	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
タッピング・パージング		
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	表面処理	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
	特殊	
	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
板金組立		
プレス組立		
その他		
検査		3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

創業75年以上の技術と信頼!
～匠の技で未来へ飛び立つ～

コスモ精機株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………東京都羽村市神明台4-5-12(本社)
福島県相馬市大野台2-1-5(相馬事業所)
東京都西多摩郡瑞穂町長岡3-1-23(瑞穂工場)
- 代表者……………木下 勝彦
- 設立……………1945年11月
- 資本金……………6,235万円
- 従業員……………167名
- WEB ……………https://www.cosmoseiki.com/

お問合せ先

TEL ……………042-554-1453(本社)
0244-26-5218(相馬事業所)

FAX ……………042-554-4006(本社)

担当者……………総務部 亀山 太郎

担当者E-mail……taro_kameyama@cosmoseiki.com

事業内容

民間航空機用並びに防衛省向け航空機のジェットエンジン部品やロケット等の宇宙関連機器部品の開発・量産の製造を行い、これらの製造で培った技術と経験を元に半導体製造装置用部品も製造しています。

特徴

本社工場は主に防衛省向けジェットエンジン部品とロケット等宇宙関連部品、及び半導体製造装置用部品を担当し、多種・多岐にわたる機械設備と検査機器を使用し、高度な技術力と熟練の技能を基に部品開発・量産加工を行っています。また本社近くの瑞穂工場では蛍光浸透探傷検査を専門に実施しています。一方相馬事業所は、IHI様との取引をメインに、チタン・ニッケル合金等の難削材部品を中心に民間航空機及び防衛省向けジェットエンジン部品の量産加工を行っています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NC立旋盤	オーエム/Omega50	テーブル径 φ950mm	5台
//	オーエム/VTLex915	テーブル径 φ915mm	5台
NC横旋盤	オーエム/Neoα-10EX II	テーブル径 φ1100mm	2台
//	森精機/SL403C/800	チャックサイズ 15in、18in、21in	6台
//	森精機/NLX4000/750	チャックサイズ 18in	2台
5軸MC	三井精機/Vertex75X III	テーブル径 φ500mm	2台
//	HERMLE/C52U	テーブル径 φ1150×900mm	2台
立形MC	三井精機/VU65A	テーブル 1500×600mm	3台
放電加工機	三菱/EX30	テーブル 980×680mm	1台
NC横型中ぐり盤	東芝機械/BTD-200QE	テーブル 1000×1200mm	1台
平面研削盤	岡本/PRG6DXNC	チャックサイズ φ600mm	1台
円筒研削盤	ツガミ/G18AB/G18-II	砥石外径×最大幅 φ355×50mm	2台
三次元測定機	東京精密/XYZAX AXCEL RDS XXT-D	10/12/6	1台
//	東京精密/XYZAX AXCEL RDS XXT-D	12/15/10	1台
//	ミットヨ/CRYSTA-Apex V9166	900/1600/600(mm)	1台
//	ニコン/ALTERA PLUS	10/10/8	1台

主な取引先

- 株式会社IHI
- 株式会社IHIエアロスペース
- 日本発条株式会社

ズームアップ

- ▶ 2024年10月、相馬事業所に第二加工棟を竣工。2025年春から本格稼働を開始しました。
- ▶ 2025年12月、相馬事業所に太陽光発電設備を設置脱炭素化に向けての取り組みとして本格稼働している。
- ▶ 本社近隣の瑞穂工場では、自社部品はもとより、他社から依頼された部品の非破壊検査(蛍光浸透探傷検査)を行っています。



相馬事業所のマシニング職場風景



相馬事業所の検査職場風景



相馬事業所の横旋盤職場風景



相馬事業所に新しく第二加工棟が竣工しました(2024.10)



羽村工場の仕上げ職場風景



瑞穂工場の設備

常識と言う枠にとらわれず、
 お客様のおもい(思い・想い・創い)を形にする会社です。

有限会社寿製作所

HPIはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町400-21
- 代表者……………岩崎 一也
- 設立・創業…1964年7月
- 資本金……………500万円
- 従業員……………30名
- WEB ……………http://ss-kotobuki.com

お問い合わせ先

TEL ……………0248-94-7662
 FAX ……………0248-94-7663
 担当者……………今泉 光洋
 担当者E-mail……m-imaizumi@ss-kotobuki.com

事業内容

NC旋盤・CNC複合旋盤による金属、非鉄金属(鉄、鋼、ステンレス、アルミ、真鍮、樹脂etc...)の各種精密部品の製造と加工を主な業務としております。また、光学部品及び板金部品と様々なジャンルの素材に対応した塗装を手掛けております。メラミン・アクリル・ウレタン等を用いた焼付塗装が可能です。

特徴

NC旋盤加工機のチャックサイズは4~10インチで自動車部品では取り扱うことのできないサイズの部品はなく、幅広く高精度な製品をお客様に提供しております。切削から塗装までの一貫生産を行えるのでお客様へ完成品で納入することができます。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
CNC旋盤 SL-32	森精機		1台
NL2500Y/700型CNC旋盤	森精機		1台
マシニングセンター MY-55	森精機		1台
NC旋盤 SL-3(10インチチャック)	森精機		3台
NC旋盤 SL-2(10インチチャック)	森精機		4台
NC旋盤	北村		6台
ROBODRILL T14-iA	ファナック		1台
フライス盤 #5	日立精工		2台
横フライス盤	岩田		2台
NC旋盤	アマダ		3台
直立ボール盤 500			4台
水洗ブース		高2000×横2000×奥1000	4台
乾燥炉		max200℃	4台
塗装自動機(外径)		8本ロータリー式	3台
塗装自動機(内径)			2台
フォークリフト			2台

主な取引先

- 株式会社アマダ ●株式会社TBK ●アネスト岩田株式会社
- 京セラSOC株式会社 etc

ズームマップ

▶ マスキング治具を社内で設計製作を推進する事によりマスキングにおける工数削減に寄与しました。



取得認証	技術分野	開発・設計	製造	部品製作・加工	研削・研磨	旋削	板金・製缶	溶接	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査
JISQ9100		全体仕様開発													
Nadcap		機械系設計													
ISO9001		電気・制御系設計													
ISO14001		製作													
ISO13485		その他													
IATF16949		開発													
ISO27001		治工具・設計													
その他		製作													
		金型													
		一般プレス													
		鍛造プレス													
		プラスチック成形													
		その他													
		切削													
		5軸3次元													
		3次元													
		NC2.5次元													
		歯切り													
		汎用・6面加工													
		その他													
		加工研磨													
		平面研磨													
		ホーニング研磨													
		治具研磨													
		円筒研磨													
		センタプレス研磨													
		ラップ													
		ショットブラスト													
		その他													
		旋削													
		縦型CNC複合旋盤													
		CNC複合旋盤													
		NC旋盤													
		汎用旋盤													
		その他													
		板金・製缶													
		シャーリング													
		バンディング													
		タレパン													
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)													
		タッピング・パーリング													
		その他													
		溶接													
		電子ビーム													
		レーザー													
		ガス・アーク													
		TIG													
		スポット													
		ろう付け													
		はんだ													
		その他													
		成形													
		プレス加工													
		金属射出成形													
		砂型鋳造													
		精密鋳造													
		金型鋳造													
		鍛造													
		プラスチック射出成型機械加工													
		プラスチック機械加工													
		複合成形・機械加工													
		3Dプリンタ樹脂													
		3Dプリンタ金属													
		その他													
		熱処理													
		加熱/冷却													
		雰囲気ガス加熱処理													
		真空加熱処理													
		その他													
		表面処理													
		メッキ(Ni・Cr・Znなど)													
		アルマイト													
		蒸着													
		塗装													
		その他													
		電気													
		電子部品製造													
		ハーネス加工													
		制御盤・配電盤製造													
		基板実装													
		その他													
		特殊													
		ワイヤー放電加工													
		彫型放電加工													
		細穴放電加工													
		組立													
		機械加工組立													
		板金組立													
		プレス組立													
		その他													
		検査													
		3次元測定器													
		画像測定器													
		浸透探傷検査													
		磁粉探傷													
		渦電流探傷													
		放射線(X線)													
		透過画像													
		蛍光X線													
		その他													

技術分野	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
	全体仕様開発
	機械系設計
開発・設計	電気・制御系設計
	製作
	その他
	治具
	設計
	製作
	一般プレス
	金型
	鍛造プレス
	プラスチック成形
その他	
部品の製作・加工	5軸3次元
	3次元
	NC2.5次元
	切削
	歯切り
	汎用・6面加工
	その他
	加工研磨
	平面研磨
	ホーニング研磨
研削・研磨	治具研磨
	円筒研磨
	センタプレス研磨
	ラップ
	ショットブラスト
	その他
	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
	NC旋盤
	汎用旋盤
その他	
板金・製缶	シャーリング
	ベンディング
	タレパン
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
	タッピング・パーリング
	その他
	電子ビーム
	レーザー
	ガス・アーク
	TIG
スポット	
溶接	ろう付け
	はんだ
	その他
	プレス加工
	金属射出成形
	砂型鋳造
	精密鋳造
	金型鋳造
	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
プラスチック機械加工	
成形	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
	3Dプリンタ金属
	その他
	加熱/冷却
	熱処理
	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
	その他
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
アルマイト	
表面処理	蒸着
	塗装
	その他
	電子部品製造
	電気
	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
	基板実装
	その他
	ワイヤー放電加工
特殊	
彫型放電加工	
細穴放電加工	
組立	機械加工組立
	板金組立
	プレス組立
	その他
	検査
	3次元測定器
	画像測定器
	浸透探傷検査
	磁粉探傷
	渦電流探傷
放射線(X線)	
透過画像	
蛍光X線	
その他	

60台以上の高性能な機械で複雑形状品をご提供します

株式会社サクラテック

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県白河市中町8番地(本社)
福島県白河市白坂大倉矢見250(工場)
東京都千代田区神田多町2-9
大藤ビル2階(東京営業所)
- 代表者……………櫻岡 敏之
- 設立……………1947年4月
- 資本金……………3,500万円
- 従業員……………59名
- WEB ……………https://www.sacra-tech.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0248-28-2126
FAX ……………0248-28-2570
担当者……………渡邊 喜雄
担当者E-mail……yoshio@sacra-tech.co.jp

事業内容

アルミ、SUS、銅などの非鉄金属をメインに、複雑形状の切削加工を行っています。60台以上の豊富な設備と24時間稼働により、試作から量産まで変種変量の案件に対し、高品質な製品を安定して供給しております。金属以外にも、エンプラやスーパーエンプラなど、樹脂材の対応も行っております。

特徴

バリエーション豊かな設備を保有しておりますので、複雑形状、高品質、短納期対応、最適価格化を実現。新たに搬送用ロボットを導入し、省人化と生産性の向上を進めております。また、3次元測定器などの測定機器を充実させることで、品質保証の体制も強化しています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
旋盤系5軸加工機	ヤマザキマザック製 INTEGREGX i-250H S	Φ730×1000	10台
マシニング系5軸加工機	ヤマザキマザック製 VARIAXIS C-600	730×850×560ほか(内、1台6面パレット)	12台
大型立型旋盤	ヤマザキマザック製 MEGA TURN 600	Φ630×500	2台
横型マシニングセンタ	ヤマザキマザック製 HCN-4000 II	560×610×560ほか(内2台6面パレット)	22台
立型マシニングセンタ	ヤマザキマザック製 V414/32	600×430×460	2台
立型マシニングセンタ	ブラザー工業製 U500Xd1	500×400×415(回転テーブル、自動搬入ロボット搭載)	4台
複合旋盤	ヤマザキマザック製 QTN200M-Y	Φ20~50	6台
協働ロボット	ヤマザキマザック製 Ez LOADER30	Φ50~200	1台
協働ロボット	ヤマザキマザック製 Ez LOADER20	Φ50~200	1台
ワイヤーカット放電加工機	ソディック製 AQ327L	370×270×350	1台
レーザー刻印機	ブラザーインダストリアルプリンティング製 LM-3200F		1台
超音波真空脱脂洗浄機	富士ハイテック製 FPH-1220S-S2DZ	300×350×200	1台
CNC三次元測定器	東京精密製 SVAfusion	800×600×600	1台
三次元測定器	東京精密製 SVF NEX-C3	800×600×600	2台
CAD/CAM	デルキャム(ファクト)Feature CAM		1台
CAD/CAM	オープンマインド社 hyperMILL		1台

主な取引先

- 島津製作所(株)
- 富士通(株) など



- ▶搬送用ロボットを導入し、生産性の向上を進めています。
- ▶JISQ9100の取得を目指し、現在活動を行っています。



5面加工仕様の横型マシニングセンタを使用



旋盤系5軸加工機にて加工

“ものづくり”の高度化を追求し、技術力とチームワークで
「高品質」「低コスト」「正確納期」を実現します。

株式会社サンコウ

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………横浜市緑区北八朔町200(本社工場)
福島県伊達郡桑折町大字万正寺
字大五輪1-1(福島工場)
- 代表者……………藤曲 将
- 設立……………1960年8月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………31名
- WEB ……………http://www.sanko-1960.co.jp

お問合せ先

TEL ……………024-582-5538
FAX ……………024-582-6884
担当者……………矢吹 秀人
担当者E-mail……yabuki-sanko@mvc.biglobe.ne.jp

事業内容

航空宇宙関連部品、医療機器部品、半導体製造装置部品、工業計器部品などの製造を行っています。

特徴

ワーク形状や材質を選ばない豊富な実績と高い技術力です。得意、不得意が無くどんな物にも高い水準で対応します。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NC立型ターニングセンター	東芝機械 TMD13	φ1600×1100L	2台
NC立型ターニングセンター	ホンママシナリー EOS14S	φ1600×1420L	1台
NC立型ターニング	東芝機械 TUF10	φ1200×730L	1台
NC立型ターニング	ホンママシナリー EOS12	φ1400×930L	1台
NC立型ターニング	ホンママシナリー EOS11	φ1300×800L	1台
5軸加工機	DMG MORI DMU65	φ840×500	2台
NC複合機	DMG MORI NTX2000/1500	φ670×1538L	1台
門型マシニングセンター	オークマ MCVA-II	2000×1600×1000	1台
横中線り盤	東芝機械 BTD-200QE	1000×800×700	1台
マシニングセンター	オークマ 東芝機械	BT40	12台
NC旋盤	オークマ 東芝 ツガミ	φ10~φ400	15台

主な取引先

- アズビル株式会社 ●株式会社IHI
- 株式会社荏原製作所 ●株式会社プロテリアル 他

取得認証	技術分野
JISQ9100	開発・設計
Nadcap	全体仕様開発
ISO9001	機械系設計
ISO14001	電気・制御系設計
ISO13485	製作
IATF16949	その他
ISO27001	開発
その他	治工具・設計
	製作
	その他
	開発
	治工具・設計
	製作
	金型
	一般プレス
	鍛造プレス
	プラスチック成形
	その他
	部品製作・加工
	切削
	5軸3次元
	3次元
	NC2.5次元
	歯切り
	汎用・6面加工
	その他
	研削・研磨
	加工研磨
	平面研磨
	ホーニング研磨
	治具研磨
	円筒研磨
	センタプレス研磨
	ラップ
	ショットブラスト
	その他
	旋削
	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
	NC旋盤
	汎用旋盤
	その他
	板金・製缶
	シャーリング
	バンディング
	タレパン
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
	タッピング・バーリング
	その他
	溶接
	電子ビーム
	レーザー
	ガス・アーク
	TIG
	スポット
	ろう付け
	はんだ
	その他
	成形
	プレス加工
	金属射出成形
	砂型鋳造
	精密鋳造
	金型鋳造
	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
	プラスチック機械加工
	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
	3Dプリンタ金属
	その他
	熱処理
	加熱/冷却
	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
	その他
	表面処理
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
	アルマイト
	蒸着
	塗装
	その他
	電気
	電子部品製造
	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
	基板実装
	その他
	特殊
	ワイヤー放電加工
	彫型放電加工
	細穴放電加工
	組立
	機械加工組立
	板金組立
	プレス組立
	その他
	検査
	3次元測定器
	画像測定器
	浸透探傷検査
	磁粉探傷
	渦電流探傷
	放射線(X線)
	透過画像
	蛍光X線
	その他

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
電気・制御系設計		
開発・設計	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
その他		
部品製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
研削・研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	板金・製缶	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タペラン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
タッピング・パージング		
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	表面処理	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
電気		
電子部品製造		
ハーネス加工		
制御盤・配電盤製造		
基板実装		
その他		
特殊		
ワイヤー放電加工		
彫型放電加工		
細穴放電加工		
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	検査	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		

ロストワックとMIMで様々なニーズへ柔軟に対応致します

HPはこちら



JUKI会津株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県喜多方市塩川町小府根字近江75
- 代表者……………野崎 修一
- 設立……………1973年4月
- 資本金……………9,000万円
- 従業員……………160名
- WEB ……………https://jukiaizu.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0241-27-3101
 担当者……………一条 正広
 担当者E-mail……masahiro.ichijyou@juki.com



事業内容

JUKI会津株式会社は、ロストワックス(精密鑄造)とMIM(金属射出成形)の専門メーカーです。本社工場は高精度で高技術を要するロストワックス(精密鑄造)製品の生産。西会津工場はMIM(金属射出成形)製品の生産をしております。

特徴

ロストワックスにおいては、一般的な鉄鋼材から非鉄(アルミ・銅合金)、Ni合金など特殊材の鑄造にも対応しており、試作から量産まで幅広いニーズに対応しております。MIMにおいてはパーマテック法の採用により、一般的なMIM素材に比較して100gを超える大きいサイズの製品の製造も可能としております。



主要設備

主要設備	能力	台数
高周波溶解炉	100kg、150kg	3台
真空高周波溶解炉	50kg	1台
光輝式熱処理炉		3台
汎用射出成型機		14台
コーティングロボット		1台
X線装置		1台
蛍光浸透探傷装置		1台
磁粉探傷装置		1台
常温引張試験機		1台
射出成型機(MIM)		7台
脱脂装置(MIM)		4台
焼結炉(MIM)		8台



主な取引先

- 菱井商事(株)
- 旭日産業(株)
- (株)IHI
- (株)島津製作所

実現したい部品や装置をカタチに変えて提供する企業です

株式会社スター精機

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県相馬市石上字南姥沢390
- 代表者……………星 智憲
- 設立……………1932年6月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………21名
- WEB ……………http://www.starseiki.jp/

お問合せ先

TEL ……………0244-36-2411
 FAX ……………0244-36-2412
 担当者……………星 智憲
 担当者E-mail……t.hoshi@staresiki.jp

事業内容

半導体メーカー用部品加工
 航空・鉄道・自動車メーカーおよび研究機関の治具および装置の設計組立

特徴

お客様の提供図面を基に加工品を提供するというものもありますが、メインはお客様が考えている構想案を具現化しお客様と一緒に評価するという伴走支援型でモノづくりをサポートすることが得意な企業です。最近ではお客様からの紹介で新たな企業様や大学研究機関を紹介頂き、関東だけではなく、北海道、愛知、兵庫県まで広がり初めました。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
複合加工機	OKUMA	φ630×900	1台
マシニングセンター	DMG森精機	最大1050×530×510	3台
NC旋盤	DMG森精機	最大φ450×700	2台
平面研削盤	岡本機械	600×230×350	1台
円筒研削盤	シギア精機	φ200×500	1台
ワイヤー放電	FANUC	最大400×300×255	2台
細穴放電	ソディック	最大300×400×300	2台
三次元測定器	東京精密	最大600×500×300	2台
画像測定器	ミットヨ	250×200×150	1台
CADCAMシステム	MASTERCAM	ミルレベル3D	2台
3DCAD	SOLIDWORKS	Premium、Standard	2台

主な取引先

- 東北大学 ●鉄道総研 ●JAXA ●QST ●ダイナックス
- IHIグループ ●ニコングループ

ズームマップ

- ▶ 東京大学様、防衛装備庁様との取引を開始しました。
- ▶ 放射光(γ線、β線)検出器を産官学連携で出展しました。



放射光を全方位型検出器を産官学で製品化し肝となる遮蔽体を開発しました



設計者は構想段階から研究者、開発者と一緒にモノづくりを伴走支援します



設計者が最終的に治具や装置を完成し提供します

取得認証	技術分野	
JISQ9100	開発・設計	
Nadcap		
ISO9001		
ISO14001		
ISO13485		
IATF16949		
ISO27001		
その他(エアアクション21)		
全体仕様開発		開発・設計
機械系設計		
電気・制御系設計		
製作		
その他		
開発		
設計		
製作		
一般プレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
その他		
5軸3次元	部品製作・加工	
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
その他		
加工研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットプラスト		
その他		
縦型CNC複合旋盤	旋削	
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
シャーリング	板金・製缶	
パンディング		
タレパン		
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
タッピング・バーリング		
その他		
電子ビーム	溶接	
レーザー		
ガス・アーク		
TIG		
スポット		
ろう付け	成形	
はんだ		
その他		
プレス加工		
金属射出成形		
砂型鋳造		
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
加熱/冷却	熱処理	
雰囲気ガス加熱処理		
真空加熱処理		
その他		
メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
アルマイト	表面処理	
蒸着		
塗装		
その他		
電子部品製造		電気
ハーネス加工		
制御盤・配電盤製造		
基板実装		
その他		
ワイヤー放電加工	特殊	
彫型放電加工		
細穴放電加工		
機械加工組立	組立	
板金組立		
プレス組立		
その他		
3次元測定器		
画像測定器	検査	
浸透探傷検査		
磁粉探傷		
渦電流探傷		
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
	電気・制御系設計		
開発・設計	製作		
	その他		
	治工具	開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
	金型	鍛造プレス	
		プラスチック成形	
		その他	
	部品製作・加工	5軸3次元	
3次元			
NC2.5次元			
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

材料から試運転まで、大型製品一貫製作できます。

HPはこちら



株式会社成栄

会社概要

- 所在地……………福島県いわき市四倉町字芳ノ沢1-27
- 代表者……………木村 忍
- 設立・創業…1992年9月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………30名
- WEB ……………http://mc.metalproc.jp/

お問合せ先

TEL ……………0246-38-5881
 FAX ……………0246-38-5882
 担当者……………菅原 一斗
 担当者E-mail……seiei@fine.ocn.ne.jp

事業内容

航空・宇宙関連部品、エネルギー関連部品、電子機器部品等幅広く対応しております。



加工工場



組立工場

特徴

国内でも数少ない大型機械加工機を導入しており、材料調達から溶接、加工、塗装、組立、非破壊検査まで社内完結することができます。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
門型5面加工機	MVR45	8000×4250×1950	1台
横中ぐり	MAF-150R	9000×3500×1400	1台
ターニング	TSS-C	φ5500×2600	2台
MCマシニング		460×1050×350	1台
TAC旋盤		φ650×2000	1台
天井クレーン		30t	1台
天井クレーン		10t	1台
天井クレーン		4.8t	1台
天井クレーン		2.8t	5台
ラジアル			1台
タレパン			1台
バンダー			1台
溶接機			6台

人の手で、人の目で。機械だけでは作れない品質をご提供致します。

HPはこちら



MOVIE



株式会社相馬ブレード

会社概要

- 所在地……………福島県相馬郡新地町駒ヶ嶺字今神西1-30
- 代表者……………藤田 マリアクリスティーン
- 設立……………2004年3月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………28名
- WEB ……………https://somablade.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-62-5445
 FAX ……………0244-62-5446
 担当者……………藤田 珠子(フジタシュウコ)

事業内容

航空機エンジン部品、自動車エンジン部品の研磨加工、各種機械部品の切削・研削加工、研磨加工を熟練工によりミクロン単位にて主に手作業で仕上げ加工を行っています。当社では、機械加工では取り切れない微細なバリ取り、面粗ならし、鏡面仕上げ等を手仕上げにて作業することが得意です。

特徴

航空用ジェットエンジンのブレード及びペーン部品の研磨工場として2004年に設立後、航空エンジン部品などに代表される精密加工品の最終工程である手仕上げを主に行い、難削材(ニッケル合金、チタン合金、ステンレス)のバリカエリの除去や磨きを砥石や研磨ベルトを使って仕上げ加工を行っています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
サンドブラスト機	不二製作所 SGK-3S		4台
ベルダーマシン(大)	野水製作所 PG-3	使用ベルト 長さ3350×幅25・50	4台
ベルダーマシン(小)	野水製作所	使用ベルト 長さ1525×幅25・40	4台
両頭グラインダー	野水製作所	使用砥石 BA24L6P091A455D32T38.1H	1台
バフ研磨機	野水製作所 BK-46		1台

主な取引先

- (株)IHI ●(株)IHIキャスティングス



JISQ9100		
取得認証	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	技術分野	開発・設計
		全体仕様開発
		機械系設計
電気・制御系設計		
製作		
その他		
開発		
設計		
治工具・製作		
金型		
部品製作・加工	切削	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	研磨・研削	
	加工研磨	
	平面研磨	
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
ろう付け		
はんだ		
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
その他		
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
電気・制御系設計		
製作	その他	
	開発	
	治具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
3次元		
NC2.5次元		
部品の製作・加工	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
その他		
板金・製缶	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	溶接	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
成形	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	熱処理	電子部品製造
ハーネス加工		
制御盤・配電盤製造		
基板実装		
その他		
ワイヤー放電加工		
彫型放電加工		
細穴放電加工		
表面処理		機械加工組立
		板金組立
	プレス組立	
	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	漏電流探傷	
	放射線(X線)	
透過画像		
蛍光X線		
その他		
電気	組立	
	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	漏電流探傷	
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		
検査	組立	
	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	漏電流探傷	
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		

多品種、少量から量産まで、航空宇宙防衛品質で
お客様のご要望にお応えいたします。

大同精機株式会社

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県喜多方市塩川町新井田谷地古内468
- 代表者……………長谷川 文将
- 設立……………1938年5月
- 資本金……………2,500万円
- 従業員……………40名
- WEB ……………daidou-seiki.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0241-27-3375
FAX ……………0241-27-3355
担当者……………渡部 友博
担当者E-mail……t.watanabe@daidou-seiki.co.jp

事業内容

大手航空機内装品メーカーの部品の製造、組立を主に航空宇宙防衛分野の重工各社から部品の機械加工、板金加工、溶接、塗装及び組立を受注しています。アルミ、ステン、鉄等の金属部品の機械加工、板金加工、そして複合材ハニカムパネルの加工、組立も行っています。

特徴

航空宇宙防衛分野の品質規格であるJISQ9100の認証を取得し、徹底した品質管理を行いお客様の要望にお応えしています。機械加工、板金、溶接、塗装から組立まで一貫対応で多品種、少量から量産まで幅広く対応いたします。最新鋭の設備を導入し、航空機好きな技術者が明るく楽しく元気よく、信頼で結ばれた強いチームワークで運営しています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NCタレットパンチ	村田機械(株) M2048TS	20t 2500×1250	1台
レーザーパンチプレス	村田機械(株) M2048HL	2400v1100 t0.8~t6.0	1台
バリ取り機	村田機械(株) DB600R	600	1台
プレスブレーキ	村田機械(株) BH13530	135t 3200×170	1台
プレスブレーキ	村田機械(株) BH8525	85t 2700×170	1台
ベンディングマシン	(株)AMADA EG6013	60t 1350×150	1台
NCフライス	山崎技研(株) YZ-5025SG	1050×550×550	1台
NCフライス	浜井産業(株) MAC-70P	700×400×400	1台
アルミ切断機	大同工業(株) JIS-20		1台
マシニングセンタ	ヤマザキマザック(株) VCN-530C	1050×530×510	1台
マシニングセンタ	ブラザー工業(株) S1000×1N	1000×500	1台
タッピングセンタ	ブラザー工業(株) S500×1	500×300	1台
タッピングセンタ	ブラザー工業(株) TC-S2B-O	700×300	1台
テーブルスポット溶接機	(株)AMADA TS108I		1台
TIG溶接	Panasonic WP2	1000×1000×200	1台
TIG溶接	ダイヘン WBA350P	1000×1000×200	1台
半自動溶接機	ダイヘン XD200	1000×1000×200	1台
インクジェットプリンタ	Videojet Videojet1520	1000×1000×200	1台
生産管理システム	(株)インタース JETTY		1台
塗装ブース	ANDEX	2000×5000×3000	1台
三次元測定機	(株)ミットヨ CRYSTA-Apex5776	700×700×600	1台

主な取引先

- 株式会社アイテック ●株式会社ユニアス ●パールライト工業株式会社
- 加賀産業株式会社 ●ウイングフィールド株式会社 ●株式会社エアロ
- 秋田精工株式会社 ●ヘイワモールド株式会社

ズームアップ

- ▶三次元測定機を新たに導入しました。精密な三次元加工が実施できます。
- ▶JIS9100の品質で量産組立が実施できます。



パワーエレクトロニクスとデジタル技術で社会に貢献します

株式会社高橋電機製作所

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県いわき市常磐藤原町一本木18
- 代表者……………高橋 徹
- 設立……………1967年4月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………28名
- WEB ……………https://www.tds-i.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0246-42-4423
 FAX ……………0246-44-1282
 担当者……………高橋 徹
 担当者E-mail……info@tds-i.co.jp

事業内容

人工衛星・探査機などの宇宙機向け電源や、電気推進機の開発・製造を行っています。

特徴

デジタル制御技術や、GaN FETなどの高速スイッチング技術を使用した小型・高性能のPCUや電気推進用のPPUの開発・製造に取り組んでいます。受託開発も対応可能ですので、お気軽にお問い合わせください。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
直流電源	KIKUSUI PAT 等	最大8kW、650V	多数
電子負荷	KIKUSUI PLZ 等	最大12kW、800V	多数
オシロスコープ	Tektronix MSO 等	200MHz	多数
パワーメーター	HIOKI PW3337	1000V、65A	多数
周波数特性分析器	NF FRA51615	10μHz～15MHz	1台
クリーンブース		クラス100,000	1台
真空チャンバー		10E-3Pa	1台
熱サイクル試験機		-20℃～80℃	1台
CAD、解析ツール	AUTODESK		多数

ズームマップ

- ▶ 1kW級ホールスラスト用PPUの開発が完了し販売を開始しました。
- ▶ 小型衛星向けPCUの開発が完了し2026年から販売開始します。



ホールスラスト用PPU (パワープロセッシングユニット)



超小型衛星用PPT (パルスプラズマスラスト)

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
		電気・制御系設計	
		製作	
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
その他			
金型			
部品製作・加工	一般プレス		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

主な取引先

- 宇宙航空研究開発機構
- 三菱電機(株) 他

規格認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

ものづくりを通して地域社会に貢献する

HPはこちら



株式会社タマテック

会社概要

- 所在地……………福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町570
- 代表者……………石川 澄伸
- 設立……………1996年4月
- 資本金……………3,000万円
- 従業員……………87名
- WEB ……………https://www.tamatec.net/

お問合せ先

TEL ……………0248-92-3933
 FAX ……………0248-92-3916
 担当者……………寺山 貴裕
 担当者E-mail……terayama.t@k-tamatec.co.jp

事業内容

金属の切削加工業

特徴

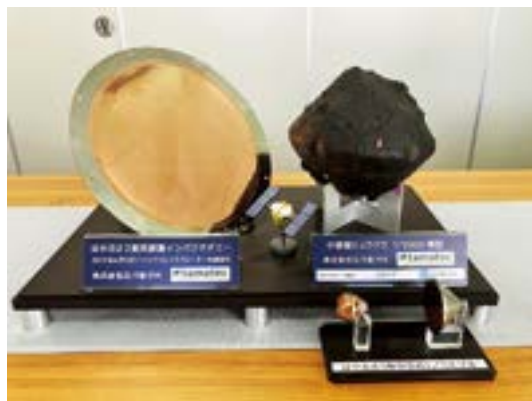
航空・宇宙用部品をはじめ、防衛省関係部品、半導体製造装置、液晶パネル製造装置、医療機器、通信機器など、幅広い分野の精密部品の切削加工を行っております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター立型	オークマ	MB66-VB	11台
マシニングセンター横型	オークマ	MA600H	20台
マシニングセンター5軸加工機	松浦	MAM72	15台
NC旋盤	オークマ	複合MULUTUS(8台)	18台
ワイヤー放電加工機	Sodick	AG360L	1台
CNC3次元測定器	ミットヨ	CRYSTA-Apex等	7台
画像寸法測定器	KEYENCE	IM、LM	7台
3Dスキャナ型三次元測定機	KEYENCE	VL	1台
ワンショット3D形状測定機	KEYENCE	VR	1台

ズームアップ

▶「ものづくりを通して地域社会に貢献する」という品質目標のもと、お客様のニーズにお応えしながら、柔軟な発想で様々な加工に挑戦して参ります。



主な取引先

- IHI
- ジャムコ
- NEC
- ニコン

世界基準をいわきから。

株式会社タンガロイ

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県いわき市好間工業団地11-1
- 代表者……………木下 聡
- 設立……………1950年2月
- 資本金……………80億円
- 従業員……………1,505名(2025年12月現在)
- WEB ……………<https://tungaloy.com/jp/>

お問合せ先

TEL ……………0246-36-8501
 FAX ……………0246-36-8542
 担当者……………マーケティング本部
 航空宇宙グループ
 中山 喜由
 担当者E-mail…………k-nakayama.tjv@tungaloy.co.jp

事業内容

1929年に日本で初めて超硬合金「タンガロイ」の開発に成功し、以来90年以上の歴史の中で数多くの切削工具をあらゆる機械加工産業へと供給。また、航空機産業分野においても、豊富な知識と経験を活かして、高効率・高精度加工を実現する工具と知識を提供しています。

特徴

- ・ 工具材料の選定から形状まで、一貫した開発体制。
- ・ 新しい加工物でも、最適な工具をスピーディーに提案可能です。
- ・ 工具の開発、設計だけでなく、CAEによるシミュレーションや実加工での検証にも対応します。
- ・ 工作機械メーカーや周辺機器メーカーとのコラボレーションも活発で、切削工具から設備までを含めたトータルツールの提案も可能です。

主要設備

◆サポート設備
 福島県いわき市、愛知県日進市の各拠点に「テックセンター」を設置。
 最新の加工機械を使い特殊な加工物や加工方法を実際に試験、検証できる設備を整えています。

主な取引先

自動車、航空宇宙、医療機器、重工業、電子機器など、幅広い業界の主要メーカー

ズームマップ

- ▶ タンガロイの高精度切削工具は、航空機エンジンやロケットエンジンの重要部品加工で高い評価を受け、航空宇宙産業を支えています。
- ▶ 航空宇宙部品加工に最適な工具を提供し、耐熱合金やチタン合金加工で生産性向上とコスト削減を実現します。
- ▶ 次世代航空機や宇宙開発向け部品の加工効率を向上させる特別設計工具で、業界トップクラスの技術を提供しています。



取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
治工具・製作		開発
		設計
		製作
部品製作・加工		金型
		一般プレス
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
		歯切り
		汎用・6面加工
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鋳造		
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
その他		

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
部品製作・加工	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	削り	
	削り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
研削・研磨	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	縦型CNC複合旋盤	
	旋削	CNC複合旋盤
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
シャーリング		
板金・製缶		ベンディング
タレパン		
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
タッピング・バーリング		
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
熱処理	3Dプリンタ金属	
	その他	
	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	表面処理	アルマイト
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
	特殊	ワイヤー放電加工
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
		板金組立
プレス組立		
その他		
検査		3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

正確な部品で、お役立ちします

株式会社TH放電

会社概要

- 所在地……………福島県喜多方市塩川町常世字北ノ沢
465番地1
- 代表者……………角田 孝
- 設立……………2002年1月
- 資本金……………1,200万円
- 従業員……………22名

お問合せ先

TEL ……………0241-27-5155
 FAX ……………0241-27-5156
 担当者……………角田 孝
 担当者E-mail……tsunoda@th-houden.co.jp



事業内容

金属部品・樹脂・特殊素材の切削加工を承ります。
 正確さと精密さでお届けします。

特徴

清潔な事業所から認証で管理された「情報管理」の
 行き届いた、精密部品を製造しています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター	ファナック	600×1000	7台
マシニングセンター	マザック	600×1000	1台
同時5軸マシニングセンター	ファナック	400×500	1台
高速マシニングセンター	ソディック	100×200	1台
平面研削盤	クロダ	400×600	1台
その他の研磨機	池貝	300×600	1台
成形研削盤	ニッコー	200×300	1台
CNC両頭旋盤(取出し機付き)	ハセガワ	φ50	1台
CNC旋盤Y軸付き	森精機	φ250	2台
NC旋盤		φ50	1台
細穴放電加工機(K3BL)	ソディック	φ0.1~	1台
型彫り放電加工機	ソディック		1台
ワイヤー放電加工機	ソディック		4台
3Dプリンター	リコー	樹脂	1台
レーザー刻印機	キーエンス		1台

主な取引先

- CANON
- オリンパス
- フジクラ
- ソディック

ハイス・超硬を得意とする特殊精密切削工具メーカー

株式会社東鋼

HPIはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……東京都文京区本郷5-27-10(本社)
- 工場所在地…福島県石川郡石川町字大橋2-12
- 代表者……寺島 誠人
- 設立……1954年1月
- 資本金……6,286万円
- 従業員……39名
- WEB ……<https://www.toko-tool.co.jp>

お問合せ先

TEL ……03-3815-5811
 FAX ……03-3815-5911
 担当者……戸田 彩香
 担当者E-mail……info@toko-tool.co.jp

事業内容

自動車、航空機、医療機器を中心に、食品、文具、靴製など様々な分野へ特殊精密切削工具をご提供しております。(部品加工もご相談ください)

特徴

工業製品のハイス、超硬等の軸物工具、角物工具はもとより、お客様が必要とする工具のご提供、また、医療用のステンレス製術具、医療機器の製作を致します。社内一貫生産にこだわり、熱処理も設備し高い品質、短納期を実現します。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター			2台
CNC旋盤			2台
CNC段研削盤			3台
CNC光学式精密倣研削盤			6台
CNC超精密成形研削盤			1台
CNC工具研削盤			8台
万能工具研削盤			5台
工具研削盤			2台
平面研削盤			12台
円筒研削盤			8台
熱処理設備			
検査設備 各種			

ズームマップ

- ▶ 当社の技術、製品、製品事例、セミナー案内等(毎月更新)下記に掲載しております。是非、ご覧ください。
- ▶ 特殊精密切削工具.com
<https://special-precision-cutting-tool.com>
- ▶ 東鋼オンラインショップ
<https://tokotool.official.ec> もご利用ください。



取得認証	技術分野	開発・設計	製造	品質管理	検査
JISQ9100	全体仕様開発	機械系設計	製作	検査	検査
Nadcap	電気・制御系設計	製作	検査	検査	検査
ISO9001	製作	製作	検査	検査	検査
ISO14001	製作	製作	検査	検査	検査
ISO13485	製作	製作	検査	検査	検査
IATF16949	製作	製作	検査	検査	検査
ISO27001	製作	製作	検査	検査	検査
その他	製作	製作	検査	検査	検査
開発・設計	全体仕様開発	機械系設計	製作	検査	検査
製造	製作	製作	製作	検査	検査
品質管理	検査	検査	検査	検査	検査
検査	検査	検査	検査	検査	検査
加工	加工	加工	加工	加工	加工
研削・研磨	加工研磨	平面研磨	ホーニング研磨	治具研磨	円筒研磨
旋削	縦型CNC複合旋盤	CNC複合旋盤	NC旋盤	汎用旋盤	その他
板金・製缶	シャーリング	パンディング	タレパン	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	タッピング・パーリング
溶接	電子ビーム	レーザー	ガス・アーク	TIG	スポット
成形	プレス加工	金属射出成形	砂型鋳造	精密鋳造	金型鋳造
熱処理	加熱/冷却	真空加熱処理	真空加熱処理	その他(ソルトバス)	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
表面処理	アルマイト	蒸着	塗装	その他	
電気	電子部品製造	ハーネス加工	制御盤・配電盤製造	基板実装	その他
特殊	ワイヤー放電加工	彫型放電加工	細穴放電加工		
組立	機械加工組立	板金組立	プレス組立	その他	
検査	3次元測定器	画像測定器	浸透探傷検査	磁粉探傷	渦電流探傷
			放射線(X線)	透過画像	蛍光X線
					その他

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	全体仕様開発		
	機械系設計		
開発・設計	電気・制御系設計		
	製作		
	その他		
	治工具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	金型		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
その他			
部品製作・加工	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	研削・研磨		
治具研磨			
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タペラン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鋳造			
精密鋳造			
金型鋳造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

東工・バレックス株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………東京都江戸川区松島4-2-17(本社)
- 工場所在地…福島県いわき市遠野町滝字才の神 93-239(福島工場)
- 代表者……………横山 達也
- 設立……………1957年2月
- 資本金……………3,000万円
- 従業員……………60名
- WEB ……………https://www.toko-valex.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0246-89-3326
 FAX ……………0246-89-2775
 担当者……………吉田
 担当者E-mail……t-yoshida@toko-valex.co.jp



事業内容

コントロールバルブの設計、製造、販売を行っています。

特徴

ユーザーの要請に応じた製品を作るバルブメーカーです。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
CNC旋盤	NLX4000BY/1500	振875×1500L	1台 他6台
CNC縦型旋盤	VL-553MC II	振450×500H	1台
自動割り出しボール盤	LOUTUS400	φ35×200H	2台 他2台
汎用旋盤	MS-850	振435×760	2台 他6台
MSフライス縦型	MS-V	460×600	1台
ラジアルボール盤	HORI400	φ45×1430H	1台 他1台
大型旋盤	9-1型	振1000×1600L	1台
溶接機	YC500TSP	交・直流両用型	2台
圧力試験機類、作動試験機類		本社設備機器	一式
超低温試験検査設備機器類		本社設備機器	一式

主な取引先

- 食品関係 ● 化学関係 ● 鉄鋼 ● 水道局 ● 計装 ● 薬品 ● 発電所
- ガス関係 ● 宇宙開発 ● 官庁関係等

「BEAM FRONTIER」つなぐチカラで、
最高のスマイルを広げていく。

東成イービー東北株式会社

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県郡山市待池台1-26
- 代表者……………上野 邦香
- 設立……………1987年11月
- 資本金……………2,100万円
- 従業員……………22名
- WEB ……………<https://www.ebtohoku.co.jp/>

お問合せ先

TEL ……………024-963-2411
FAX ……………024-963-0455
担当者……………水野
担当者E-mail…………mizuno247@tosei.co.jp

事業内容

電子ビーム溶接・レーザ加工をメインに受託加工しています。また、レーザの技術を応用してレーザクリーニング装置「イレーザー」を自社で開発し装置販売を行っています。航空宇宙産業では、電子ビーム溶接やレーザ加工で複数実績があります。

特徴

熱歪みの少ない高品質な溶接加工や、最先端のレーザ加工機では、バリ発生を抑制した穴あけ・溝・切断加工等を、試作品・開発品から量産品の加工まで幅広くお請けしております。航空宇宙産業では、溶接強度を求める部品等で電子ビーム溶接が採用されています。レーザ微細加工では評価用人工欠陥生成等で実績があります。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
電子ビーム溶接機30kW	SST製	チャンバサイズ4500×3100×1400mm	1台
電子ビーム溶接機15kW	日本電気製	チャンバサイズ1800×1400×1100mm	1台
電子ビーム溶接機6kW	SST製・三菱電機製	チャンバサイズ1250×1400×1050mm 他	3台
YAGレーザ加工機	住重メカトロニクス製	最大平均出力350W、最大ピーク出力4.5kW	1台
ファイバーレーザ加工機	住重メカトロニクス製	波長1080nm、最大平均出力1.5kW	1台
超短パルスレーザ加工機	東成エレクトロビーム製	波長343nm、平均出力15W	1台
レーザクリーニング装置「イレーザー」	東成エレクトロビーム製	波長1060~1080nm	2台
Heリークディテクタ	キャノンアネルバ製	定量測定範囲10 ⁻¹² ~10 ⁻² Pa・m ³ /s	3台
超音波探傷試験器	菱電湘南エレクトロニクス製	周波数分析性能：1~10MHz可変	1台
CNC三次元測定機	ミットヨ製	測定範囲500×700×400mm	1台
デジタルマイクロスコプ	キーエンス製	1/1.8型195万画素CMOSイメージセンサ	1台
形状解析レーザ顕微鏡	キーエンス製	総合倍率：~19,200×	1台
走査電子顕微鏡	日立ハイテク製	倍率：5~300,000×	1台

主な取引先

- 東成エレクトロビーム ●航空宇宙関連産業 ●半導体関連産業
- 医療機器関連産業 ●輸送機械関連産業

ズームマップ

- ▶レーザマーカ装置を自社で開発し、受託加工対応できる体制となりました。
- ▶協力会社様を増やし、一貫加工できる体制を強化しています。



はやぶさ2に搭載された人工クレーターを生成するインパクトの電子ビーム溶接



電子ビーム溶接で溶け込み深さ90mm入れた断面写真

取得認証	JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他
開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
	製作 その他 開発 治工具・設計 製作
部品製作・加工	金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
	旋削 縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
板金・製缶	シャーリング ベンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・バーリング その他
	溶接 電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
成形	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	熱処理 加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
	電気 電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他
特殊	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
	組立 機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
検査	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他(Heリーク試験・超音波探傷試験)

技術分野	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
	全体仕様開発
	機械系設計
開発・設計	電気・制御系設計
	製作
	その他
	治具
	設計
	製作
	一般プレス
	金型
	鍛造プレス
	プラスチック成形
部品の製作・加工	その他
	5軸3次元
	3次元
	NC2.5次元
	切削
	歯切り
	汎用・6面加工
	その他
	加工研磨
	平面研磨
研削・研磨	ホーニング研磨
	治具研磨
	円筒研磨
	センタプレス研磨
	ラップ
	ショットブラスト
	その他
	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
	NC旋盤
旋削	汎用旋盤
	その他
	シャーリング
	板金・製缶
	ベンディング
	タレパン
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
	タッピング・バーリング
	その他
	電子ビーム
レーザー	
溶接	ガス・アーク
	TIG
	スポット
	ろう付け
	はんだ
	その他
	プレス加工
	金属射出成形
	砂型鑄造
	精密鑄造
成形	金型鑄造
	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
	プラスチック機械加工
	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
	3Dプリンタ金属
	その他
	加熱/冷却
	熱処理
雰囲気ガス加熱処理	
真空加熱処理	
その他	
メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
表面処理	アルマイト
	蒸着
	塗装
	その他
	電子部品製造
	電気
	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
	基板実装
	その他
ワイヤー放電加工	
特殊	
彫型放電加工	
細穴放電加工	
組立	機械加工組立
	板金組立
	プレス組立
	その他
	検査
	3次元測定器
	画像測定器
	浸透探傷検査
	磁粉探傷
	渦電流探傷
放射線(X線)	
透過画像	
蛍光X線	
その他	

様々な業界のお仕事に対応できる実績が有り、提案営業でお客様のニーズ以上のモノづくりが実現可能です。

株式会社永沢工機

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県福島市飯坂町平野田切3-1
- 代表者……………永澤 耕三
- 設立……………1965年4月
- 資本金……………1,000万
- 従業員……………54名
- WEB ……………http://www.nux.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………024-542-3190
 FAX ……………024-542-3179
 担当者……………八巻 直人
 担当者E-mail……n-yamaki@nux.co.jp

事業内容

精密板金加工を中心に、各種産業向けの金属部品・筐体を製造。防災・セキュリティ機器、医療・分析装置、半導体製造装置、通信機器など、高い品質と信頼性が求められる分野で実績を重ねてきました。図面通りにつくるだけでなく、加工性や使いやすさまで考えた提案力を強みとし、試作から量産、溶接・組立まで一貫して対応可能。

特徴

精密板金加工を軸にした高い技術力と対応力です。図面通りにつくるだけでなく、加工性や品質を考えた提案ができ、試作から量産、溶接・組立まで一貫対応。また、ISO9001・14001も取得しており品質管理・環境体制にも強みがあります。

主要設備

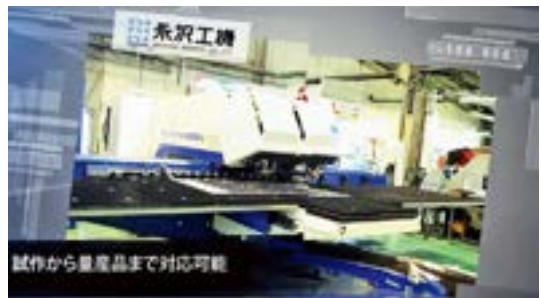
主要設備	メーカー型式	能力	台数
レーザー複合機	TruMatic6000	3.2kw 2440×1220(4×8)	1台
ファイバーレーザー複合機	TruMatic3000fiber	3kw 2550×1270	1台
ファイバーレーザー単体機	TruLaser3030fiber	4kw 3050×1525(5×10)	1台
プレスブレーキ	HDS8025 他	最大80t L=2500	6台
プレスブレーキ	TruBend7050	50t L=1500	2台
YAGレーザーロボット溶接機	TRUMPF		1台
YAGレーザー溶接機	TRUMPF	PLS-P40	2台
各種溶接機(半自動・TIG)	パナソニック 他	YC-200TWX他	22台
テーブルスポット溶接機	向洋技研	MS-V	1台
3次元測定器	キーエンス	XM-1500	1台

主な取引先

- GLサインス ●日本ドライケミカル
- システムスクエア ●長谷川機械製作所 他

ズームアップ

- ▶従来の受託加工だけではなく、自社ブランドmountaincircleを発足。
- ▶自社製焚き火台を製作・販売を開始し自社製品への挑戦も進めています。
- ▶福島おおぞらインター工業団地に新工場を建設予定。2028年6月操業開始予定



業界トップクラスの高精度加工が可能な最新5軸加工機を駆使し、あらゆる産業の難削材加工に対応します。

株式会社NAKANO

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県福島市岡島字作田入5-7
- 代表者……………中野 朗宏
- 設立……………1955年10月
- 資本金……………2,000万
- 従業員……………47名
- WEB ……………<https://nakano.inc/>

お問合せ先

TEL ……………024-572-4888
 FAX ……………024-573-8444
 担当者……………黒澤
 担当者E-mail…………d.kurosawa@nakano.inc

事業内容

通信・防衛・医療・自動車部品・航空宇宙関連部品と、様々な分野において角物を中心とした複雑・微細加工に特化した、高品質な製品を提供させて頂いております。

特徴

非鉄金属、難削材における角物微細・複雑形状の加工を得意としております。

材質例：アルミ・SUS・チタン・インコネル・インバー・コバルト・ハステロイ 等

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸マシニングセンタ	マキノ a82	1100×820×1020、2面APC	1台
5軸マシニングセンタ	マキノ a61nx-5XR	730×730×800、2面APC	1台
5軸マシニングセンタ	マキノ D500	550×1000×500	1台
5軸マシニングセンタ	マキノ D300	300×500×350	2台
5軸マシニングセンタ	マキノ a500Z	730×750×500	2台
5軸マシニングセンタ	安田機械	875×740×685	1台
横型マシニングセンタ	マキノ a61nx	730×650×800	1台
横型マシニングセンタ	マキノ a51	560×560×560	7台
立型マシニングセンタ	ファナック a-D21MiB5	500×400×330	8台
立型マシニングセンタ	ファナック a-D21LiB5	700×400×330	2台
CNC3次元測定器	ミットヨ Crysta-Apex	1200×2000×1000	1台



取捨選択	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
技術分野	開発・設計
	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
製造	製作
	その他 開発 設計 製作
金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	部品製作・加工
研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
	旋削
板金・製缶	シャーリング パンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パージング その他
	溶接
成形	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	熱処理
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト
	蒸着 塗装 その他
電気	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他
	特殊
組立	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
	検査

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計	
電気・制御系設計		
製作	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	鍛造プレス
		プラスチック成形
		その他
		その他
部品製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	研削・研磨	加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削		縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
	その他	
	溶接	電子ビーム
		レーザー
		ガス・アーク
		TIG
スポット		
ろう付け		
はんだ		
その他		
成形		プレス加工
		金属射出成形
	砂型鑄造	
	精密鑄造	
	金型鑄造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	その他	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

変わらぬ品質、変わらぬ信頼、約束を守る

HPはこちら



株式会社二光製作所

会社概要

- 所在地……………埼玉県さいたま市岩槻区府内3-1-1 (本社岩槻工場)
- 工場所在地…福島県石川郡平田村蓬田新田柏木74-3 (平田工場)
- 代表者……………坂口 吉昭
- 設立・創業…設立1955年・創業1953年
- 資本金……………8,200万円
- 従業員……………105名
- WEB ……………https://www.nikoss.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0247-55-3266
 048-797-2000 (本社)
 FAX ……………0247-55-3267
 048-791-7715 (本社)
 担当者……………経営戦略室 室長 坂口 宗光
 担当者E-mail……m.sakaguchi@nikoss.co.jp



事業内容

民生品、防衛製品、航空宇宙関連の精密板金加工、機械加工、プレス加工、組み立てまでの加工に従事しています。

特徴

NADCAP、JISQ9100その他多くのトップメーカーから特殊工程の認証を得、高精度、高品質の加工を手掛けております。特に溶接に関してはニッケル合金をはじめアルミ、ステンレス等々の板金加工と機械加工との複合加工に高い評価を得ております。

主要設備

主要設備	能力	台数
NCターレットパンチプレス&レーザー複合機	パンチX3050/Y1525、レーザー X2500/Y1270	1台
ターレットパンチプレス	最大加工範囲：X2500 Y1270 など	3台
ファイバレーザマシン	最大加工範囲：3070×1550×100 (mm)	1台
プレス (油圧及びサーボプレス)	加圧力~300 (t) ラム~1800×1200 (mm)	20台
ベンダー (ロボットベンダー1台含む)	加圧力~300 (t) 長さ~4300 (mm)	17台
5軸マシニング3台、マシニング2台、ターニング1台	φ800 1000×375/800×500 (mm)	6台
ファイバレーザ溶接機 (6軸ロボット)	ロボット (3.0kw) Y軸可動式3000mm	2台
電子ビーム加工機	30kVA/真空炉中溶接	1台
SPOT、YAG、Tig、Co2、アルゴン他溶接機		41台

主な取引先

- (株)日立国際電気 ●川崎重工業(株) ●グローリー(株) ●島津エアロテック(株)
- シンフォニアテクノロジー(株) ●東京計器(株) ●富士通(株) 他

揺るぎない技術力で、ものづくりの未来を提案し続けます。

ニダック精密株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県相馬市柚木字一の坪105-8
- 代表者……………西 喜治
- 設立……………1977年10月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………129名
- WEB ……………http://www.nidakseimitsu.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-36-6620
 FAX ……………0244-36-1933
 担当者……………小林 忠明
 担当者E-mail…………eigyou@nidakseimitsu.co.jp

事業内容

ロストワックス精密鋳造品の製造メーカーです。
 製造品は大型・薄肉・複雑形状・高精度・高品質な製品となっております。

特徴

売上の約7割が航空宇宙・防衛産業品となっております。厳しい条件の製品を製造し続けてきた事による高い技術力を有していると考えております。
 対応可能材質はアルミ合金、ステンレス鋼の他にマグネシウム合金、銅合金、Co基・Ni基等の難削材、その他大気溶解が可能な材質であれば鋳造可能となっております。
 また様々な規格に対応する事が可能となっております。JIS、AMS、ASTM等にも対応可能です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
ワックス成形機	S.O.M社 他	最大金型寸法 800mm×800mm×1,000mm	19台
自動セラミックシェル造型機	S.O.M社		1台
オートクレーブ脱ロウ装置	IHI機電	φ1,200mm	1台
焼成炉	東洋ロザイ 他		7台
デスパッチオープン	野本製作所		2台
アルミニウム合金溶解炉	日坩築炉 他	140kg×2台、500kg×1台	3台
高周波溶解炉	インダクトジャパン	50kg×1台、150kg×2台	3台
非鉄系合金熱処理炉	新潟ファーマス	1,000mm×1,000mm×1,300mm 他	6台
鉄系合金熱処理炉	オリエンタルEng	400mm×300mm×400mm	1台
鉄系合金真空熱処理炉	中外炉工業	650mm×1,000mm×600mm	1台
マシニングセンタ	マキノ、オークマ	立形×2台、横形×1台	3台
X線探傷検査装置	YXLON 他	ASTM E1742	3台
液体浸透探傷検査装置	栄進科学	ASTM E1417	1台
真空形発光分光分析装置	島津製作所		1台
三次元測定機	ミットヨ 他	800mm×1,000mm×600mm 他	2台
3D(2D)CAD/CAM	日立造船情報システム 他		2台

主な取引先

- 三菱電機(株) ●住友精密工業(株) ●(株)SUBARU ●日本電気(株)
- (株)島津製作所 ●三菱重工(株) ●川崎重工(株) ●(株)日立製作所



取得認証	技術分野		
JISQ9100	開発・設計		
Nadcap			
ISO9001			
ISO14001			
ISO13485			
IATF16949			
ISO27001			
その他			
全体仕様開発			
機械系設計			
電気・制御系設計	製作		
製作			
その他			
開発			
設計			
製作			
金型		一般プレス	
鍛造プレス			
プラスチック成形			
その他			
部品製作・加工	5軸3次元		
研削・研磨	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		パンチング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パージング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鋳造			
精密鋳造			
金型鋳造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	全体仕様開発		
	機械系設計		
電気・制御系設計			
開発・設計	製作		
	その他		
	治具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	金型	鍛造プレス	
		プラスチック成形	
		その他(ハイドロフォーミング)	
		部品製作・加工	5軸3次元
3次元			
NC2.5次元			
歯切り			
汎用・6面加工			
その他(両端面切削機)			
研削・研磨			加工研磨
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タペラン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パージング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他(ハイドロフォーミング)			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他(焼入れ電気炉)		
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
	表面処理	アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他(リン酸塩皮膜処理)	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊			ワイヤー放電加工
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

バルジ(ハイドロ)フォーミングで材料・部品点数・重量を削減

HPはこちら



日工産業株式会社

会社概要

- 所在地……………東京都葛飾区白鳥4-14-23(本社)
- 工場所在地…福島県郡山市湖南町中野字百目貫石田3929
- 代表者……………木村 攻二
- 設立……………1950年6月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………40名
- WEB ……………https://www.nikko-bulgeform.co.jp

お問合せ先

TEL ……………03-3601-4166
 FAX ……………03-3690-7616
 担当者……………鈴木 昌則
 担当者E-mail……nikko-sangyo@nikko-bulgeform.co.jp

事業内容

当社は釣具製作を祖業として設立し、その後日本発のバルジフォーミングというユニークな技術を導入して、自転車、自動車、建設、鉄道など事業分野を拡大し、航空分野に参入するに至りました。構造体や気体・流体の経路として不可欠なパイプ形状で、材料廃棄・部品点数・製品重量を減らすソリューションをお届けします。

特徴

バルジフォーミングは液圧成形の一種で、材料となるパイプを油圧と機械的圧縮で常温塑性変形させる1963年に旧通産省工業技術院で開発された工法で、機械的性質を損なうことなく薄肉素材の加工が可能です。当社はこの特許を譲受して事業化したニッチ企業で、世界でも数少ない本製法の専門メーカーです。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
液圧バルジ成形機	自社製	600t	2台
液圧バルジ成形機	自社製	120t	4台
油圧プレス	自社製	5~30t	10台
ナックルジョイントプレス	アイダエンジニアリング	250t	4台
トランスファプレス	アイダエンジニアリング	200t	1台
ストレートサイドクランクプレス	アイダエンジニアリング	110t	1台
ストレートサイドクランクプレス	アイダエンジニアリング	80t	2台
ストレートサイドクランクプレス	コマツ産機	80t	2台
ストレートサイドクランクプレス	アイダエンジニアリング	60t	5台
ストレートサイドクランクプレス	コマツ産機	60t	2台
クランクプレス	アマダ	35t	10台
クランクプレス	アマダ	25t	12台
パイプ自動切断機	Vulcan Tool Company		1台
パイプ自動切断機	津根マシンツール		1台
両面自動切削機	自社製		15台
他各種加工機			

主な取引先

- 株式会社浅羽製作所 ●SMC株式会社 ●オートリブ株式会社
- 株式会社大林組 ●パナソニックサイクルテック株式会社



- ▶トンネルや共同溝工用プレキャストコンクリートの施工効率化に寄与する各種インサートやアンカーを開発し、目に見えない場所で当社の製品が活躍しています。
- ▶守秘協定により開示は叶いませんが、航空機部品の開発をしています。



ウェブサイト製品ページ

ブラストメーカーです。2021年4月いわき四倉中核工業団地に完成した新工場です。

株式会社ニツチュー いわき工場

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………東京都台東区上野1丁目13番3号 MYビル5階(本社)
- 工場所在地…福島県いわき市四倉町字芳ノ沢77番37
- 代表者……………平塚 勝朗
- 設立……………1959年7月
- 資本金……………8,000万円
- 従業員……………166名
- WEB ……………https://www.blast.co.jp/index.php/top

お問合せ先

TEL ……………03-3833-7060(代)(本社)
0246-88-7455(いわき工場)

FAX ……………03-3833-7061(本社)
0246-88-7485(いわき工場)

担当者……………経営企画室 今道 貴之
担当者E-mail……t-imamichi@blast.co.jp

事業内容

弊社は60年以上の歴史のもとブラストマシン製造・販売、研削材販売、受託加工を行っており、新幹線制動性向上装置セラジェットの製造、福島第一原発に除染用ショットブラスト機の納入実績があります。

特徴

Nadcap、AMS規格に合致した機械を使用者の経験と立場から製作できます。創業65年余、2万台以上の製作実績とノウハウから最適な機械や加工を提案出来ます。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター	MB-5000H II オークマ		1台
複合NC旋盤、普通旋盤	NL2500Y 森精機1台、普通旋盤4台		5台
ブラストマシン		3事業所：エア-13台、ショット12台	25台
デジタル縦フライス	MS-V 日立精機		1台
バラシニングマシンB	M-325WHB1B 国際計測機器		1台
溶接設備		半自動7台、アーク溶接14台	21台
天井クレーン		5t：1台、3t：1台、2.8t：4台、1.0t：1台	7台
X線応力測定機		AUTOMATE リガク	1台
フォークリフト		0.9t：1台、3.5t：1台	2台
塗装室		W6m×D12m×H4m (アネスト岩田バッフルブース2基付)	1台

主な取引先

- IHI ●ICC ●JAMCO ●防衛省 ●ナブテスコ ●鉄道総研 ●トヨタ
- 日産 ●ホンダ

ズームマップ

▶壁面を除染可能なブラスト装置(特許申請済：特開2024-107576)をいわき産学官ネットワーク協会「令和4年度 産業イノベーション創出支援事業」の支援により開発しました。またウィンドタワーの支柱部分内外面を投射し塗装密着力を上げる自動式高速ブラストマシン(特許出願済：特願2025-159080)を開発しました。



いわき工場正面門写真

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
開発		
治工具・設計		
製作		
部品製作・加工		金型
		一般プレス
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
その他		
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
	その他	
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
成形	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
その他		
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

規格認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	全体仕様開発		
	機械系設計		
電気・制御系設計			
技術分野	製作		
	その他		
	治工具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	金型		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
部品製作・加工	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	研削・研磨		
治具研磨			
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タペラン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パージング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鑄造			
精密鑄造			
金型鑄造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他(手作業)	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

“まもる”技術で未来を創造する
「ひと」を守り、「国」を衛り、「未来」を作る

日本工機株式会社 白河製造所

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県西白河郡西郷村大字長坂土生2-1
- 代表者……………平田 和彦
- 設立……………1970年3月
- 資本金……………20億円
- 従業員……………542名(2025年4月1日現在)
- WEB……………<https://www.nippon-koki.co.jp/>

お問合せ先

TEL……………0248-22-3111
担当者……………高機能品営業部 永瀬 淳
担当者E-mail……………jnagase@nippon-koki.co.jp

事業内容

防衛省や海上保安庁に納入する銃砲弾(火工品)と、金属加工品、凍結防止剤(カマグ®)、防犯製品(ネットランチャー®)、防災製品、蒸気圧破砕薬(ガンサイザー®)、産業火薬類の製造を行っています。

特徴

金属加工から火薬類製造・火工品類組立てまで自社で一貫生産、専用試験場にて評価試験を行う防衛用弾薬類を主軸として、高精度と高い信頼性の製品を提供しており、培ってきた火工技術と精密金属加工技術をベースとして、一般産業用精密加工分野等の民生品事業へも展開し、多くの製品を生み出して来ています。

主な取引先

- 防衛省
- 海上保安庁
- 警察署
- 学校・幼稚園・保育所
- 金属部品メーカー

ズームアップ

- ▶航空機用緊急脱出装置の製造を開始しました。
- ▶国道、高速道路、鉄道、モノレール、畜産消毒液の用途で凍結防止剤が採用されています。
- ▶戸田市の全小学校に防犯製品「ネットランチャー®」が配備されました。



防犯製品(ネットランチャー®)



いいものをつくる

林精器製造株式会社 メカトロ事業部

HPIはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県石川郡玉川村大字竜崎字原作田27-1
- 代表者……………石井 廣文
- 創業……………1921年4月
- 資本金……………9,000万円
- 従業員……………337名(2025年11月)
- WEB ……………<https://www.hayashiseiki.co.jp>

お問合せ先

TEL ……………0247-37-1480
 FAX ……………0247-57-4280
 担当者……………足立 裕昭
 担当者E-mail……h.adachi@hayashiseiki.co.jp

事業内容

長年培ってきた腕時計金属外装の製造技術をもとに、機械装置部品・医療機器部品・自動車部品などの精密金属部品の加工やユニット組立、産業用ロボットやカメラ等を活用したオリジナルFA装置の一貫製造(構想提案～組立設置)等を行っております。

特徴

難削材・耐熱合金(チタン・パーマロイ・インコネル・コバルド等)の切削加工を得意としており、同時5軸マシニングセンター等を活用し自由曲面形状を作り込みます。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
同時5軸M/C	牧野フライス	φ360×H300mm	1台
同時5軸M/C	松浦機械	φ330×H300mm	1台
同時5軸M/C	森精機	φ300×H300mm	1台
同時5軸M/C	三井精機	φ300×H200mm	1台
立型M/C	森精機・他	600×400×350mm	5台
横型M/C	森精機	400×400×350mm	1台
複合加工機	中村留	φ170×L780mm	1台
CNC旋盤	オークマ	φ250×L200mm	4台
CNC自動旋盤	CITIZEN	~φ42mm	8台
ワイヤーカット放電機	三菱	500×350×290mm	2台
汎用旋盤・フライス盤	ワシノ・他		8台
平面・円筒研削盤	STUDER・他		4台
三次元測定機	東京精密・他		4台
真円度測定機	東京精密		1台
形状・粗さ測定機	東京精密		2台
クリーンルーム		CLASS : 1,000~10,000	384㎡

ズームマップ

▶ 須賀川事業所では腕時計の外装部品などの民生品、郡山にある表面処理事業部では各種めっき処理を行っております。



材質：インコネル718



骨折した際に骨を固定する為のインプラント

主な取引先

- (株)日立ハイテック ●(株)日立ハイテックアナリシス ●(株)ニコン ●(株)ジェイテクト 他

取得認証	技術分野	開発・設計	製造	品質管理・加工	組立	検査
JISQ9100	全体仕様開発	機械系設計	製作	加工研磨	組立	検査
Nadcap	電気・制御系設計	製作	その他(FA装置の構想提案~製造・立上げ)	加工研磨	組立	検査
ISO9001		製作	その他	平面研磨	組立	検査
ISO14001		製作	その他	ホーニング研磨	組立	検査
ISO13485		製作	その他	治具研磨	組立	検査
IATF16949		製作	その他	円筒研磨	組立	検査
ISO27001		製作	その他	センタプレス研磨	組立	検査
その他		製作	その他	ラップ	組立	検査
		製作	その他	ショットブラスト	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	縦型CNC複合旋盤	組立	検査
		製作	その他	CNC複合旋盤	組立	検査
		製作	その他	NC旋盤	組立	検査
		製作	その他	汎用旋盤	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	シャーリング	組立	検査
		製作	その他	ペンディング	組立	検査
		製作	その他	タレパン	組立	検査
		製作	その他	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	組立	検査
		製作	その他	タッピング・バーリング	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	電子ビーム	組立	検査
		製作	その他	レーザー	組立	検査
		製作	その他	ガス・アーク	組立	検査
		製作	その他	TIG	組立	検査
		製作	その他	スポット	組立	検査
		製作	その他	ろう付け	組立	検査
		製作	その他	はんだ	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	プレス加工	組立	検査
		製作	その他	金属射出成形	組立	検査
		製作	その他	砂型鋳造	組立	検査
		製作	その他	精密鋳造	組立	検査
		製作	その他	金型鋳造	組立	検査
		製作	その他	鍛造	組立	検査
		製作	その他	プラスチック射出成型機械加工	組立	検査
		製作	その他	プラスチック機械加工	組立	検査
		製作	その他	複合成形・機械加工	組立	検査
		製作	その他	3Dプリンタ樹脂	組立	検査
		製作	その他	3Dプリンタ金属	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	加熱/冷却	組立	検査
		製作	その他	雰囲気ガス加熱処理	組立	検査
		製作	その他	真空加熱処理	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	組立	検査
		製作	その他	アルマイト	組立	検査
		製作	その他	蒸着	組立	検査
		製作	その他	塗装	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	電子部品製造	組立	検査
		製作	その他	ハーネス加工	組立	検査
		製作	その他	制御盤・配電盤製造	組立	検査
		製作	その他	基板実装	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	ワイヤー放電加工	組立	検査
		製作	その他	彫型放電加工	組立	検査
		製作	その他	細穴放電加工	組立	検査
		製作	その他	機械加工組立	組立	検査
		製作	その他	板金組立	組立	検査
		製作	その他	プレス組立	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査
		製作	その他	3次元測定器	組立	検査
		製作	その他	画像測定器	組立	検査
		製作	その他	浸透探傷検査	組立	検査
		製作	その他	磁粉探傷	組立	検査
		製作	その他	渦電流探傷	組立	検査
		製作	その他	放射線(X線)	組立	検査
		製作	その他	透過画像	組立	検査
		製作	その他	蛍光X線	組立	検査
		製作	その他	その他	組立	検査

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	金型	
	一般プレス	
	鍛造プレス	
プラスチック成形		
その他		
部品の製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	研削・研磨	
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	電気	電子部品製造
ハーネス加工		
制御盤・配電盤製造		
基板実装		
その他		
ワイヤー放電加工		
彫型放電加工		
細穴放電加工		
組立		機械加工組立
		板金組立
	プレス組立	
	その他	
	3次元測定器	
	検査	画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
透過画像		
蛍光X線		
その他		

機械加工・板金加工からキャップシールまで 唯一無二の製造力

株式会社フジ機工

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県西白河郡泉崎村大字泉崎
字中核工業団地16番地7(本社)
- 代表者……………近藤 有美
- 設立……………1988年9月
- 資本金……………6,000万円
- 従業員……………83名
- WEB ……………https://www.fujikiko.biz/

お問合せ先

TEL ……………0248-54-1123
FAX ……………0248-54-1125
担当者……………営業課 結城 好文
担当者E-mail……info@fujikiko.biz

事業内容

機械加工・板金加工による部品加工、3Dレーザー加工による鋼材等の切断加工、大型製缶加工(焼鈍含み 1m×2m×7m Max:800°)を行います。
包装事業ではワイン・牛乳向けの各種キャップシールの製造販売を行っております。

特徴

社内での一貫した製造による品質保証・短納期・コスト削減をお客様へ提供致しております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
多面5軸マシニング	VERSATECH V-140N	3100×6000×1800	1台
立形マシニングセンター	FJV-250	1020×510×460	3台
立形マシニングセンター	VCN-430A-HS	560×430×510(18000rpm)	2台
立形マシニングセンター	SVC2000L/120	3048×510×510	1台
5軸マシニング	VRX-73IV 24P	φ630×500	2台
5軸マシニング	VARIAXIS i-500	350×550×510	1台
立形複合旋盤	INTEGREX 630V/6	1425×1050×1050(φ800)	1台
複合旋盤	300-IV、100-ST	630×230×1095(芯間1000)12in	2台
複合旋盤	INTEGREX i-200	615×260×1585(芯間1500)10in	1台
ワイヤー加工機	AG535L AQ537L	550×350×300(AG535L)	2台
型彫放電加工機	AG55L	750×550×300 ATC32本	1台
TIG溶接機	YC-300BP4	300A	3台
焼鈍炉	Q3B85355	5t台車	1台
3Dレーザー加工機	3D FABRI GEAR 400MKII	φ20~406・□20×20 ~300×300 加工長~8000mm	1台
溶接ロボットシステム	AR3210	垂直多関節型6軸 リーチ3120mm	2台

主な取引先

- (株)長谷川機械製作所
- (株)三船
- 東レプラスチック精工(株)



▶自社ブランドを立ち上げ、サウナストーブの販売を開始致しました。



設立以来、国防と人命の安全確保・救難を目的とする落下傘、各種救命装備品を作り続けてきた日本で唯一のメーカーです。

藤倉航装株式会社

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………東京都品川区荏原2丁目4番46号(本社)
福島県田村市船引町船引字卯田ケ作
115-25(船引工場)
福島県田村市大越町上大越字後原
10-71(技術センター・大越工場)
- 代表者……………長井 弘
- 設立・創業…1939年10月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………270名(2025年12月現在)
- WEB ……………<https://www.fujikura-parachute.co.jp/>

お問合せ先

TEL ……………0247-82-4040
FAX ……………0247-82-2031
担当者……………管理部 工務課
担当者E-mail……toiwase@fjpc-funehiki.co.jp

事業内容

昭和14年創業以来、パラシュート、救命胴衣等の各種救命装備品を作り続けてきた日本で唯一のパラシュートメーカーです。私たちが作る製品は「絶対であること」を使命とし、製品が原因となる事故を一件たりとも起こすことなく今日に至っています。各自衛隊及びJAXAにて使用される各種パラシュート(人員用・物料投下用ほか)、特殊被服、救命胴衣、救助用マット等の設計・開発・製造及び販売を行うとともに、射出座席の整備業務を進めています。

特徴

小天体からサンプルを回収し帰還した「はやぶさ」「はやぶさ2」の回収用カプセルに、当社のパラシュートが使用されオーストラリアの大地に舞い降りました。2025年3月、田村市大越町に「射出座席整備」を行う工場を新設し、更に製品設計・開発能力を向上させ「人間尊重と創造を通じ社会に貢献する」という経営理念のもと活動しています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
風洞試験装置	日本風洞	風速30m/sec以上の風をおこし製品性能を確認する	1機
試験用投下棟	—	地上25mから供試品を投下し、性能確認を行う	1棟
大型恒温室	カトウ	高温・低温を繰り返し、試験品の異常の有無を確認する	1台
引張試験機	エーアンドディほか	最大200kNまで材料の引張強度を確認できる	4台
ウエザーメーター	スガ試験機ほか	繊維材料等の屋外暴露状態を短時間で再現し残存強度を確認する	2台
特殊ミシン	JUKIほか	パラシュート等の製品を縫製する	500台
自動裁断機	SIMA SEIKI	布生地を自動で裁断する	1台
自動マーキング機	自社製	パラシュート用の紐に印を自動で付ける	1台
大型・小型ウエルダー溶着機	精電舎ほか	ウレタン布同士を溶着し浮袋を作る	9台
テープ溶断機	JUKIほか	テープのマーキング、穴あけを行い溶断する	7台

主な取引先

- 防衛装備庁 ●海上保安庁 ●東京消防庁 ●JAXA ●三菱重工 ●川崎重工
- 中国化薬 ●IHIエアロスペース ●東洋紡エムシー ●日本電気
- ミネベアミツミ ●JMUディフェンスシステムズ ●日本工機 ●シマノ
- 東レ ●ホシノ工業 ●サス・スポーツ 他

ズームマップ

- ▶パラシュート：安全性、耐久性、操作性を徹底追及し、緊急時の人命救助という失敗の許されないテーマに取り組んでいます。
- ▶特殊被服：着用者ひとり一人が快適かつ確実にオペレーションを遂行するための耐寒・耐水服や耐G服をはじめとする特殊被服を供給し続けます。
- ▶射出座席維持整備：射出座席は、航空機の飛行が継続不可能となった場合に、パイロットを安全に機外に脱出させ、その命を守る最後の砦となっている装備品です。



取得認証	技術分野	開発・設計	製造	部品製作・加工	板金・製缶	溶接	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査		
JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計	製作 その他(航空救命装備品)	治工具・製作 治具設計 金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他	研削・研磨 加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他	旋削 縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他	板金・製缶 シャーリング ベンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パージング その他	溶接 電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他	成形 プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他	熱処理 加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他	表面処理 メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他	電気 電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他	特殊 ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工	組立 機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他	検査 3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

技術分野	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
	全体仕様開発
	機械系設計
電気・制御系設計	
開発・設計	製作
	その他
	開発
	治具
	設計
	製作
	一般プレス
	金型
	鍛造プレス
	プラスチック成形
部品の製作・加工	その他
	5軸3次元
	3次元
	NC2.5次元
	歯切り
	汎用・6面加工
	その他
	加工研磨
	平面研磨
	ホーニング研磨
研削・研磨	治具研磨
	円筒研磨
	センターレス研磨
	ラップ
	ショットブラスト
	その他
	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
	NC旋盤
	汎用旋盤
その他	
旋削	シャーリング
	ベンディング
	タレパン
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
	タッピング・バーリング
	その他
	電子ビーム
	レーザー
	ガス・アーク
	TIG
スポット	
溶接	ろう付け
	はんだ
	その他
	プレス加工
	金属射出成形
	砂型鋳造
	精密鋳造
	金型鋳造
	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
成形	プラスチック機械加工
	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
	3Dプリンタ金属
	その他
	加熱/冷却
	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
	その他
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
表面処理	アルマイト
	蒸着
	塗装
	その他
	電子部品製造
	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
	基板実装
	その他
	ワイヤー放電加工
電気	彫型放電加工
	細穴放電加工
	特殊
	機械加工組立
	板金組立
	プレス組立
	その他
	3次元測定器
	画像測定器
	検査
磁粉探傷	
渦電流探傷	
放射線(X線)	
透過画像	
蛍光X線	
その他	

私たちは卓越した複合化技術で、豊かな暮らしをささえる
グローバルカンパニーを目指します。

藤倉コンポジット株式会社

原町工場、小高工場

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………東京都品川区西五反田8-4-13
五反田JPビルディング4F(本社)
- 工場所在地…福島県南相馬市原町区上北高平字榎松268(原町工場)
福島県南相馬市小高区行津字コモテ6番地1(小高工場)
- 代表者……………森田 健司
- 設立……………1901年10月
- 資本金……………38億429万円
- 従業員……………2,315人(2025年3月末日現在)
- WEB……………<https://www.fujikuracomposites.jp/>

お問合せ先

TEL……………0244-44-1291
FAX……………0244-44-1292
担当者……………庄子 敏幸
担当者E-mail……shoujit@fc.fujikura.co.jp

事業内容

各種工業用ゴム部品の他、空圧制御機器、除振台およびその周辺機器、印刷機材、電気・電子機器、救難救命具等産業資材、ゴルフ用カーボンシャフトの製造販売等様々な分野で幅広く事業を展開しています。

特徴

工業用品・制御機器・電材・引布・印材・加工品・スポーツ用品の7つのフィールドで事業を展開しています。特にゴルフ用カーボンシャフトは国内シェアNo.1を獲得しており、世界トップクラスのCFRPの設計・製造技術により産業用製品へも展開しております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
油圧ゴム加硫プレス	コータキ(株) 他		158台
ゴム射出成型機	(株)山城精機製作所 他		30台
製品打抜き機	蛇の目マシン工業(株)		11台
製品組立装置	(株)電元社製作所 他		12台
製品検査装置	(株)キーエンス 他		17台
マシニングセンター関係	牧野フライス製作所 他		21台
汎用フライス・旋盤	大隅鉄工所 他		15台
3次元測定機・投影機類	(株)ミットヨ		7台
超音波スキャナー	(株)ジーネス		1台

*上記に加えて3D CAD 対応/可 FEM解析/可 素材 FRP(プリプレグ成形)



- ▶ JAXAなどが開発を進める次世代大型ロケット「H3」向け部品として弊社制御機器事業部が製造するリリース弁が採用されました。
- ▶ CFRPには複合材、異方性材ならではの特徴があります。我々はこの点を考慮し、お客様とともに既存部品の代替から脱却する最高の製品開発を目指します。
- ▶ 強度向上積層技術(同時多層巻回)シートワインディングによる巻回構造を分析した結果、CFRP円筒材の弱点である層間剥離のリスクを低減し、円筒材内部に発生する繊維座屈等の損傷を抑制する積層構造を開発しました。



「早く。きれいに。真っ直ぐに。深孔加工のプロフェッショナル。」

HPIはこちら



フジ・マシニング株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県西白河郡泉崎村大字泉崎外ノ内9-1
- 代表者……………加藤 厚宏
- 設立……………2002年1月
- 資本金……………300万円
- 従業員……………10名
- WEB ……………<https://fuji-bta.com/free/profile>

お問合せ先

TEL ……………0248-54-1370
 FAX ……………0248-54-1371
 担当者……………善方 真樹
 担当者E-mail……zempo@fuji-bta.com

事業内容

- ・深孔明け加工(BTA / ガンドリル)を中心に切削加工を展開。
- ・パイプ内径加工(スカイビング/ローラーバニング)による高精度な内径加工。
- ・内径加工+外径加工にも対応し、完成品としての納入が可能。
- ・ホーニング加工で内径の真円度・円筒度・面粗さを高精度に仕上げ可能。

特徴

- ・自社開発の深孔明け専用機・パイプ内径加工機を保有し、機械から加工まで“一気通貫”の体制
- ・BTA / ガンドリル深孔加工を主力に、スカイビング・長尺加工・ホーニング加工にも幅広く対応
- ・樹脂から非鉄金属・難削材まで多様な材質・形状に対応可能
- ・超深穴や長尺加工などの「難しい加工」にも挑戦し、加工の困難を解決するプロフェッショナル

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
深孔明け加工機 (BTA)	自社	φ14~175 L=3000mm	2台
深孔明け加工機 (ガンドリル)	ミログ機械	φ3~24 L=800mm (両側からの加工で1600mm可能)	1台
パイプ内径加工機	自社	φ21~200 L=5000mm Ra0.3可能	2台
ホーニング加工機		φ30~120 L=2000mm	1台
NC旋盤	マザック	~φ500 L=4000mm	2台
複合旋盤	オークマ	~φ250 芯間 2000mm	1台
汎用旋盤	池貝/大日	~φ500 L=2000mm	3台
NCフライス盤	山崎技研	ストローク X:750mm Y:350mm Z:500mm	1台

主な取引先

- 日鉄ステンレス鋼管(株) ●住商メタルワン鋼管(株) ●日本製鉄(株)
- アシザワ・ファインテック(株) ●産総研
- 高エネルギー加速器研究機構(KEK)

ズームマップ

- ▶東北唯一の深孔明け加工設備を保有。
- ▶自社製パイプ内径加工機と自社製工具を工夫・駆使し、面粗さRa0.3~15μmの仕上げにも対応。
- ▶弊社内で深孔明け加工・旋盤加工を実施し、研磨・熱処理・表面加工など社内での難しい工程は協力メーカーと連携することで完成品としての納入が可能。



最大加工径φ500mm、芯間4000mm



自社製加工機械

取得認証	技術分野	開発・設計	製造	品質管理・加工	研削・研磨	旋削	板金・製缶	溶接	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査	
JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他		全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計	製作 その他 開発 設計 製作	金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他	シャーリング バンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・バーリング その他	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

技術分野	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
	全体仕様開発
	機械系設計
電気・制御系設計	
開発・設計	製作
	その他
	治工具
	設計
	製作
	一般プレス
	金型
	鍛造プレス
	プラスチック成形
	その他
部品の製作・加工	5軸3次元
	3次元
	NC2.5次元
	切削
	歯切り
	汎用・6面加工
	その他
	加工研磨
	平面研磨
	ホーニング研磨
研削・研磨	治具研磨
	円筒研磨
	センタープレス研磨
	ラップ
	ショットブラスト
	その他
	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
	NC旋盤
	汎用旋盤
その他	
旋削	シャーリング
	ベンディング
	タレパン
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
	タッピング・パージング
	その他
	電子ビーム
	レーザー
	ガス・アーク
	TIG
溶接	
スポット	
ろう付け	
はんだ	
その他	
成形	プレス加工
	金属射出成形
	砂型鑄造
	精密鑄造
	金型鑄造
	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
	プラスチック機械加工
	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
3Dプリンタ金属	
その他	
熱処理	加熱/冷却
	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
	その他
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
	アルマイト
	表面処理
	蒸着
	塗装
	その他
電気	電子部品製造
	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
	基板実装
	その他
	特殊
	ワイヤー放電加工
	彫型放電加工
	細穴放電加工
	組立
板金組立	
プレス組立	
その他	
検査	
3次元測定器	
画像測定器	
浸透探傷検査	
磁粉探傷	
渦電流探傷	
放射線(X線)	
透過画像	
蛍光X線	
その他	

蓄える力、動かす力、見守る力で
社会を支え未来を創造する

古河電池株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………神奈川県横浜市保土ヶ谷区星川2-4-1 (本社)
- 工場所在地…福島県いわき市常磐下船尾町杭出作 23-6
- 代表者……………黒田 修
- 設立・創業…1950年9月
- 資本金……………16億4,000万円(2025年3月末現在)
- 従業員……………2,439名(連結：2025年3月末現在)
- WEB ……………https://www.furukawadenchi.co.jp

お問合せ先

TEL ……………045-336-5078
 FAX ……………045-333-3511
 担当者……………尾縣 昂
 担当者E-mail……t-ogata@furukawadenchi.co.jp

事業内容

鉛蓄電池、電源装置、アルカリ蓄電池、リチウムイオン二次電池の製造・販売を行っています。

特徴

宇宙用リチウムイオン二次電池は、これまで「はやぶさ2」や「みお(MMO)」等の搭載実績があります。2024年には、日本初の月面着陸に成功した「SLIM」に搭載されました。1960年代に宇宙用の電池開発・製造をスタートしてから約60年にわたり培ってきた技術力・品質力・ノウハウを有していることが特徴です。

主要設備

主要設備	台数
電極製造装置	1式
電極組立装置	1式
充放電試験装置	複数台
セル試作・評価装置	複数台

主な取引先

- 自動車メーカー
- 鉄道メーカー
- 通信機器メーカー
- 宇宙航空研究開発機構

ズームアップ

▶「小型月着陸実証機(SLIM)」のミッション達成を記念して、2024年7月、宇宙航空研究開発機構(JAXA)より感謝状を拝受いたしました。
 今後も当社は、高い信頼性が求められる宇宙向け用途で培ってきた技術力・品質・ノウハウを活かし、持続可能な社会の実現に貢献してまいります。



はやぶさ2用リチウムイオン電池(左)
 SLIM用ステンレスラミネート型リチウムイオン電池(右)



あらゆる産業分野において活躍する磁気応用技術への
飽くなきこだわり

株式会社マコメ研究所

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島市笹谷南田1-1 ビルA202
- 本社所在地…長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪10800番地11
- 代表者……………沖村文彦
- 設立……………1971年10月
- 資本金……………5,400万円
- 従業員……………80名
- WEB ……………<https://www.macome.co.jp/>

お問合せ先

TEL ……………03-3734-2211
 FAX ……………03-3734-2217
 担当者……………上川
 担当者E-mail…kamikawa (at) macome.co.jp
 ※ (atは@に変換)

事業内容

磁気検出を主たる技術として独自の磁気検出素子の研究開発と磁気を応用した各種製品開発を行っています。

特徴

1971年の創業以来、約半世紀にわたり磁気センサーおよび磁気応用製品の開発に分野を絞り、研究所的機能を保有する技術型企业です。

ズームマップ

▶この度、リアエンコーダの検出技術を応用した「ロータリーエンコーダ」と「回転ポテンショメータ」を製品化しました。バックホーアーム角度検知や建設機械等の回転部検知に好適です。



取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
		電気・制御系設計	
		製作	
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
部品製作・加工		金型	
		一般プレス	
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
その他			
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他(取引先重要保安部品認定工場)		
	全体仕様開発		
	機械系設計		
電気・制御系設計			
開発・設計	製作		
	その他(CFRPの成形・加工)		
	治具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	金型		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
部品の製作・加工	切削		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他(CFRP(炭素繊維強化プラスチック)切削加工)		
	加工研磨		
	平面研磨		
	研削・研磨		
ホーニング研磨			
治具研磨			
円筒研磨			
センタープレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鋳造			
精密鋳造			
金型鋳造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他(CFRP(炭素繊維強化プラスチック)の成形)			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

CFRP(炭素繊維強化プラスチック)±0.02以下の 高精度切削加工はいかがでしょうか?

丸隆工業株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県会津若松市門田町工業団地15-1
- 代表者……………宮田 智弘
- 設立……………1938年5月
- 資本金……………2,500万円
- 従業員……………57名
- WEB ……………https://www.marutaka-ind.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0242-28-3061
 FAX ……………0242-38-8511
 担当者……………宮田 智弘
 担当者E-mail……aizu5@marutaka-ind.co.jp

事業内容

- ①加工用治具及び組付け、空圧機密テスト用治具設計・製作
- ②輸送機器用エンジン・ブレーキ部品(重要保安部品)、洗浄管理部品
- ③CFRP成形品及びCFRP加工品

特徴

素材手配、治具設計・製作を含めた機械加工メーカーがCFRP成形・加工へも展開し、大手トラックメーカー様、大手農機具メーカー様、鉄道関連メーカー様への部品納入から航空機関連メーカー様を含めた全てのお客様へCFRP製治具やCFRP部材を販売しています。
 新社内生産管理システムによって全ての製品へのトレーサビリティを実施。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
横型マシニングセンター	ニイガタマシテクノ 他	ULTY701(同時4軸対応可能)、安田工業YBM600	24台
立型マシニングセンター	オークマ 他	MILLAC561V II(同時4軸加工対応)	18台
NC旋盤	オークマ 他	V80R(最大外径φ800mm×740mm)	14台
三次元測定機	ミットヨ	Crysta-ApexC9168(測定範囲905×1605×805mm)	1台
精密万能試験機(強度試験機)	島津製作所	AG-50KNX(50kNまで対応可能)	1台
CFRP用電気成形炉	日本ヒーター	①炉の内寸(1700×1700×700mm) ②炉の内寸(1000×1000×288mm)	2台
CFRP用プリプレグ裁断機	島精機製作所	1289mm×1700mm(裁断領域)	1台
治具フライス	静岡鉄工所 他	750mm×450mm×400mmまで対応	3台
サーフェスター	ミットヨ		2台
コンタミ検査機器		各種メーカー様仕様対応可能	1台

主な取引先

- 日野自動車(株)
- (株)クボタ
- 浅井ショーワ(株)
- レゾナック軽金属(株) 他

ズームアップ

- ▶経済産業省Go-Tech事業に採択されました。その開発にてアウトオブオートクレーブによる低コストなCFRP成形と高精度切削加工技術を確立しました。
- ▶新生産管理システムの導入⇒運用が始まり全生産品・出荷品に対してトレーサビリティを確立しました。



丸隆工業社内で成形・加工しているCFRP(炭素繊維強化プラスチック)の写真です



社内の横型マシニングセンターで最大のテーブルサイズ(630mm×630mm)の工作機械です

自社工場内で設計、木型製作、鋳造、熱処理、機械加工、ASSYまで一貫で生産を完了出来る。

株式会社ミウラ

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県郡山市細沼町12-12(本社)
- 工場所在地…福島県須賀川市今泉上鶴20-1(今泉工場)
- 代表者……………三浦 貴信
- 設立・創業…1965年4月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………59名
- WEB ……………https://www.miura1.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0248-86-2662
 FAX ……………0248-86-2663
 担当者……………内山 孝一
 担当者E-mail……kkmiura@rose.ocn.ne.jp

事業内容

アルミを中心にLNG船に積み込むLNGポンプの部品、プラント用LPG、LNGのポンプ部品を世界のポンプ生産メーカーより直接受注し輸出まで自社で行い又、Tier1として自動車試作部品、産業機械のアルミ製品生産もしております。

特徴

砂型低圧鋳造という特殊技術を使用した高品質アルミ鋳物及び、日本唯一のPENTAM成形技術(フィルターを含まない高耐衝撃特性の熱硬化性オレフィン樹脂)を使用したポンプ部品の生産しております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
縦旋盤5軸加工機	マザック INTEGREXe-1600V/10	φ2,000×1,669	1台
縦旋盤	東芝機械 TUE-150(S)	φ2,000×1,850	1台
縦旋盤	マザック MTN900M	φ920×800	1台
縦旋盤	マザック MTN600M	φ600×550	1台
横旋盤	マザック QTN450	φ580×900	1台
横型マシニング	マキノ a81	X900 Y800 Z1,020	1台
横型マシニング	松浦 H-Plus-300 New	X560 Y500 Z500	1台
門型マシニング	オークマ MCVA-II	X3,000 Y1,650 Z1,001	2台
レーザー測定機	キーエンス WM-C6010	X10,000 Y3,500 Z5,000	1台
CNC三次元測定器	東京精密	X1,200 Y2,000 Z1,001	1台
CNC三次元測定器	ミットヨ	X1,200 Y1,200 Z1,001	1台
CNC三次元測定器	ミットヨ	X1,000 Y900 Z599	1台
低圧鋳造		84Kva-1,200kg	1台
低圧鋳造		55Kva-800kg、350kg	1台
低圧鋳造		55Kva-350kg	1台
CAE鋳造解析	日立 アドステファン		1台



▶ふくしまものづくりSHOW出演



取得認証	
JISQ9100	
Nadcap	
ISO9001	
ISO14001	
ISO13485	
IATF16949	
ISO27001	
その他	
技術分野	
開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
製作	その他
治工具・設計	開発 設計 製作
金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 プラスチック成形 その他(弊社唯一の特殊プラスチック成形)
部品製作・加工	
切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
板金・製缶	シャーリング パンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パージング その他
溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
成形	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
熱処理	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
電気	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他
特殊	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
組立	
組立	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
検査	
検査	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

主な取引先

- NCI ●日機装(株) ●荏原製作所 ●本田技研工業(株) ●日立

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品製作・加工		5軸3次元
			3次元
		NC2.5次元	
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他(超音波探傷)			

正しく・速く・美しくをモットーにモノづくりに邁進しています

HPはこちら



株式会社三郷工業

会社概要

- 所在地……………福島県耶麻郡磐梯町大字更科
字六郎原6843番地273
- 代表者……………古川 和美
- 設立……………1997年5月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………11名
- WEB ……………https://misato-f.jp

お問合せ先

TEL ……………0242-73-2221
 FAX ……………0242-23-7120
 担当者……………古川 和美
 担当者E-mail……kazumi-furukawa@misato-mf.com

事業内容

主に水力発電所の発電機部品の製缶・非破壊検査・塗装を行っています。
 手に乗るような製品から約30トン(2分割)の製品までの製造が可能です。

特徴

ISO9001の認証を取得し、改善活動を通じてより良い製品をお客様にお届けするように心がけています。また、複雑な製品や試作品の製造に力を入れています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
半自動溶接機	パナソニック	定格出力500A GTパルス制御搭載	4台
TIG溶接機	パナソニック	定格出力300A	4台
ガウジング	パナソニック	600A	2台
プラズマ切断機	パナソニック		2台
ハンドマグナ	日本電磁測器		1台
携帯式磁化装置	電子磁気工業	EB-3030 3000Aまで可能	1台
超音波探傷器	ベーカー・ヒューズ・エナジー・ジャパン		1台
工業用エックス線発生装置	トーレック	鋼39mm(250kV、5分露出、フジ#100、濃度2.0)	1台
現像室			1室
ブラスト装置	厚地鉄工	W5000×D6800×H3000 グリッド使用	1台
塗装ブース	アネスト岩田	W4500×D8550×H2900	1室
無軌条式クレーン	日本ホイスト	10トン+2.8トン	2基
無軌条式クレーン	日本ホイスト	20トン+5トン	1基

主な取引先

- 東芝エネルギーシステムズ ●日立インダストリアルプロダクツ
- 北芝電機 ●三益工業 ●尾形製作所 他



▶新しい分野の製品の製造が開始されました。



高精度な製品は高精度な基準から生まれる…

石定盤をベースに光学機器、半導体関連部品加工まで幅広く対応します。

武蔵野精機株式会社

HPはこちら



会社概要

- 所在地……………福島県須賀川市矢田野字四十檀1-8(本社)
埼玉県さいたま市岩槻区上野6-12-3(岩槻事業所)
- 代表者……………菊池 克男
- 設立……………1948年4月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………130名
- WEB ……………<https://www.musashinoseiki.jp>

お問合せ先

TEL ……………0248-68-2955
FAX ……………0248-94-2061
担当者……………松谷 和明
担当者E-mail……matsuya@musashinoseiki.co.jp

事業内容

一般精密石定盤、各種石製品(マスター・各種装置用ベース)の製造販売。

半導体、液晶製造装置関連は石製品特殊加工から組立まで対応しております。

各種(光学系他)精密部品加工(表面処理まで対応)は三次元測定機などにより高品質を保証いたします。OA事業では主要部品のスリーブ、シャフト加工。直角測定器は自社製品として製造販売しております。

特徴

NC自動旋盤、NC旋盤、立型、横型、5軸マシニングセンター、門型マシニングセンター、門型研削盤などを用いて小径から、大型部品迄。材質もアルミ、鉄、ステンレス、マグネシウム、鋳物、ダイカスト、各種石材迄幅広く機械加工対応です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5面加工門型 マシニングセンター	オークマ MCR-A5C	5,000×3,000×800	2台
門型 平面研削盤	住友重機ファインテック KSL2040C	4,000×2,000×1,600	2台
5軸制御 マシニングセンター	松浦機械 MAM72-3VS	φ300×250 40パレット	1台
〃	牧野フライス V55-5XA	500×300×450	1台
〃	オークマ MU-6300V-L	φ630×550 旋削機能付	2台
〃	オークマ VTM-1200YB	φ1,200×1,080 旋削機能付	1台
横型 マシニングセンター	牧野フライス a51nx	560×640×640 2パレット	3台
立型 マシニングセンター	オークマ・牧野フライス	410×560~660×1,530	6台
タッピングセンター	ファナック・ブラザー	300×300~700×360	11台
立型旋盤	オーエム Neoα-16EX	φ1,600×H600 ミーリング機能付	1台
NC複合旋盤	オークマ MULTUS B300、B400W	φ630×900~φ710×1,550	3台
〃	アマダ AD-18S	φ67×90	1台
NC旋盤	オークマ LB300、LB400、LB4000	φ370×360~φ470×1,500	6台
NC複合自動盤、NC自動盤	シチズン L16、L20、A32、G32	φ4~φ32 長物も可	9台
両端加工機	エグロ BSF-A3M	φ30×370	5台
センターレス研削盤	光洋機械 KC-300(通し) KC-400(停止)	φ30×700 φ120×400	3台/3台

主な取引先

- キャノングループ各社 ●コニカミノルタ ●ディスコ ●ニコン
- 富士フイルム各社 ●ミットヨ ●JX金属 ●SCREENグループ各社
- コガネイ

ズームマップ

▶武蔵野精機(株)独自のラップ技術により生まれる高精度な製品群は半導体関連そしてディスプレイ業界へ広がり高度な石製品、金属加工技術はあらゆるフィールドへ貢献しています。



取得認証	技術分野	加工
JISQ9100	全体仕様開発	
Nadcap	機械系設計	
ISO9001	電気・制御系設計	
ISO14001	製作	
ISO13485	その他	
IATF16949	開発	
ISO27001	治工具設計	
その他	製作	
	金型	
	一般プレス	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ペンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
	その他	
	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	
	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	検査	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	開発	
	治工具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
プラスチック成形		
その他		
部品製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	研削・研磨	
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタープレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	板金・製缶	シャーリング
		ベンディング
		タレパン
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
		タッピング・パージング
その他		
溶接		電子ビーム
		レーザー
		ガス・アーク
		TIG
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	表面処理	蒸着
		塗装
		その他
		電子部品製造
ハーネス加工		
電気		制御盤・配電盤製造
		基板実装
		その他
		ワイヤー放電加工
		彫型放電加工
	特殊	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
		板金組立
		プレス組立
その他		
検査		3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

共感創造企業 真心・技術の大和製作所

HPはこちら



株式会社大和製作所

会社概要

- 所在地……………福島県耶麻郡北塩原村大字下吉 字山ノ神1683番地2
- 代表者……………横山 勝助
- 設立……………1987年10月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………35名
- WEB ……………https://www.yamato.aizu.or.jp/

お問合せ先

TEL ……………0241-24-5100
 FAX ……………0241-25-7442
 担当者……………常務取締役 村岡 善一郎
 担当者E-mail……yamato@hechima.co.jp



事業内容

航空宇宙・医療・量子・光学・半導体・産業機械等の精密部品を主に製造しております。都度生産における単品精密部品・精密治工具製品は、より良い製品製造を目指し品質重視した製品づくりを行っております。

特徴

製品形状「削り・放電・研削」による製造工程、特殊形状加工では専用刃具の製作、難材加工・焼入れ仕上げ加工・表面処理等も対応。一般材から難材等の製品製造をしております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
縦型マシニングセンター	安田工業・牧野フライス		7台
横型マシニングセンター	安田工業・牧野フライス		7台
汎用フライス	牧野フライス		4台
縦型NC旋盤	東芝機械・オークマ		3台
横型NC旋盤	DMG森精機		7台
汎用旋盤	DMG森精機・静岡		6台
ワイヤー放電加工機	ソディック・三菱電機		3台
放電加工機	牧野フライス		2台
平面研削盤	岡本工作機械		6台
円筒研削盤	岡本工作機械		4台
三次元測定機	東京精密		2台
真空焼入炉	中日本炉		1台
CAD/CAM	2次元・3次元・5軸	Master cam・Hyper MILL・Solid Works・TOP solid	

主な取引先

● 航空宇宙・医療・量子・光学・半導体・食品・他産業機械等の商社メーカー

航空エンジン板金部品の経験と実績があります。特殊工程を含めた一貫受注が可能です(板金に限らず、その周辺組立や機械加工)。品質保証体制(ザイグロ・マグナ・X線)が充実しています。

株式会社吉増製作所

HPIはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県相馬市中村字桜ヶ丘131番地
- 代表者……………吉増 弾司
- 設立……………1956年2月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………153名(2026年1月現在)
- WEB ……………<https://yoshimasu.com/company/>

お問合せ先

TEL ……………0244-26-3257
 FAX ……………0244-26-7257
 担当者……………高木
 担当者E-mail…………h-takagi@yoshimasu.com

事業内容

航空機用エンジン、ガスタービン、宇宙機器を中心とした金属部品の設計・製造・組立(溶接含)。溶接、熱処理、非破壊検査、材料試験等の工事請負

特徴

航空機に求められる厳格な工程管理や品質要求の中で培われた技術力が、大きな特徴の一つです。SUS、アルミはもちろんのことチタン合金、コバルト合金、ニッケル合金等の難加工材を一貫生産で仕上げる設備環境が整っています。高い技術を持つ人材が、設備・装置の機能をフルに活用して航空品質を作り出しています。

主要設備

主要設備	能力	台数
プレス機(サーボ、クランク、油圧)	25~300t。加熱対応プレス機も有り。	36台
エキスパンド装置	φ1200mmまで対応可能	4台
NCチューブベンダー	左右曲げ φ38.1mm	1台
マシニングセンター(5軸、3軸)	φ850mm、700mmまで対応可。	5台
旋盤(汎用、NC)	φ1200mm×2150mmまで対応可能	11台
スピニング加工機(汎用、NC)	φ1200mmまで対応可能	4台
レーザー加工機	Nadcap有。溶接も可。2030mm×1520mm×850mm	5台
放電ワイヤ加工機	600mm×400mm×350mm	3台
TIG溶接機	300A	17台
シーム溶接機	400V	1台
電子ビーム加工機(EBW)	φ800×400mm 出力6kW	1台
真空熱処理炉	Nadcap有。1100mm×1500mm×1100mmまで対応可。	3台
3次元測定器	1200×1800×1000	2台
蛍光浸透探傷検査	Type1 Method A.C.D 1000mm×1000mm×600mm	1台
磁粉探傷検査	DC3500AMP、AC1200AMP φ500mm、L500mm 3PFW	1台
X線検査装置	管電圧200kV、100kV Max t : Ni 0.25"	2台

ズームマップ

- ▶キャパシティ増強の為、2024年に新たに新潟第4工場を立ち上げました。
- ▶5軸マシニングセンターを初めとした機械加工設備を中心に導入し、加工の幅を広げています。
- ▶また、TUBEベンダーも導入し、配管の曲げに加え、弊社が得意とするフランジ等の子部品の溶接、非破壊検査を含めた一貫生産が可能です。



主な取引先

- 株式会社IHI ●株式会社IHIエアロスペース ●川崎重工業株式会社
- 三菱重工業株式会社 ●横浜ゴム株式会社 ●ナブテスコ株式会社

取得認証	
JISQ9100	Nadcap
ISO9001	ISO14001
ISO13485	IATF16949
ISO27001	その他
技術分野	
開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計 電気・制御系設計
製作	その他
	開発 治工具・設計 製作
金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	部品製作・加工
切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
	研削・研磨
加工	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
	旋削
板金・製	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
	シャーリング パンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パーリング その他
溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
	成形
熱処理	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	表面処理
電気	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
	特殊
組立	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他
検査	ワイヤ放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
検査	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
	機械系設計		
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発・設計	治具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	部品製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

あらゆる分野の切削加工に対応。

高精度加工を可能とする知識・設備が充実

株式会社渡工テクノサイト

会社概要

- 所在地……………福島県伊達郡川俣町大字羽田字向1-1
- 代表者……………伊達 里美
- 設立……………1971年1月
- 資本金……………500万円
- 従業員……………20名

お問合せ先

TEL ……………024-566-2326
 FAX ……………024-566-3045
 担当者……………営業課 渡辺 敏夫
 担当者E-mail……info@watako.co.jp

事業内容

自動車関連機器部品・医療器関連機器部品・半導体関連部品の製造

特徴

5軸加工機を使った三次元加工を強みとし、幅広い材質への対応・少量多品種への対応が可能です。また、お客様の要望に沿った加工・品質対応を得意としております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸制御立形マシニング	松浦機械 MX520	630×560×510	2台
立形マシニング 付加5軸	松浦機械 Vpius800	800×550×550	1台
立形マシニング 付加4軸	松浦機械 Vpius800	800×550×550	1台
立形マシニング	オークマ M560-K	1050×560×460	2台
立形マシニング	ファナック ROBODRILL	500×320×320	2台
5軸制御横型マシニング	ヤスダ H40-i	875×740×685	2台
立形マシニング	ヤスダ YBM950V	900×500×350	1台
立形マシニング	ファナック TAPE DRILL MATE	500×320×320	1台
立形マシニング	日立精機 VS50	1000×520×400	2台
ワイヤー放電	ファナック		2台
三次元測定機	ミットヨ 776		1台
画像測定器	キーエンス		1台

主な取引先

- NOKフガクエンジニアリング株式会社 ● 川俣精機株式会社
- 株式会社アドバンテスト ● 富士通アイソテック株式会社
- 株式会社ライト製作所



宇宙開発で“Japan as.No1”を取り戻す

AstroX株式会社

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市小高区本町1-87
- 代表者……………小田 翔武
- 設立……………2022年5月
- 資本金……………730,023,946円(2025年12月時点)
- 従業員……………40名
- WEB ……………<https://astrox.jp/about/>

お問合せ先

TEL ……………03-6824-7894
 担当者……………柏女 靈照
 担当者E-mail……pr@astrox.jp

事業内容

「宇宙開発で“Japan as No.1”を取り戻す」をビジョンに掲げ、気球からロケットを空中発射するロクーンを開発しています。今までに空中姿勢制御や高度10km級ロケットの発射実験を進め、2029年の衛星軌道投入を計画中です。低コストで柔軟かつ高頻度な打上げで日本の宇宙輸送課題に挑みます。

特徴

ロクーンは、気球で空気の薄い層まで上昇してからロケットを打ち上げることで、省エネルギーで低コスト、天候や射場に縛られない高頻度・短リードタイムの打上げを実現します。低振動かつ柔軟な軌道投入で衛星事業者の多様な要件に応える国産の新しい高信頼な宇宙輸送方式です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
推力100N級小型燃焼試験設備	オリジナル	推力100N級実験装置	1式
推力10kN級燃焼実験装置	オリジナル	推力10kN級燃焼実験装置	1式
第二種高圧ガス製造設備	オリジナル	高圧ガス酸素供給装置	1式
4尺旋盤	ワシノ/LPT-35C	心間500 主軸回転数56-2500rpm	1台
2#ラム型フライス盤	静岡鐵工所/VHR-A	テーブルサイズ1100×280 主軸回転数75-3600rpm	1台
大気球放球設備	オリジナル	吊り下げ質量100kg級大気球用の放球設備	1式
熱真空チャンバー	オリジナル	試験可能最大サイズ 幅2000mm×奥行き2000mm×高さ3000mm 真空度は ノミナル値：1000Pa以下 温度：調整中	1台 (2026年夏頃)

ズームマップ

- ▶ シリーズA総額で23.2億円の資金調達を実施しました。
- ▶ JAXAパートナースタートアップ第一弾の1社としてJAXAとの連携をより強化しました。
- ▶ 「ハイブリッドロケットエンジン」の成層圏仕様点火装置での燃焼試験に成功しました。



取得認証	技術分野	加工
JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他(開発)	開発・設計 全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計 製作 その他 治工具・設計 製作	金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	部品製作・加工 切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他	旋削 加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
	板金・製 縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他	溶接 レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
	成形 シャーリング パンディング タペバン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パージ その他	成形 プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	熱処理 電子ビーム レーザー ガス・アーク	熱処理 加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
	表面処理 メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他	表面処理 メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
	電気 ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工	電気 電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他
	組立 機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他	組立 機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
	検査 3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他	検査 3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

技術分野	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	全体仕様開発	
	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計	
	製作	
	その他(設備)	
	開発	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
その他		
部品の製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	削り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
円筒研磨		
センタープレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
その他		
板金・製缶	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	溶接	プレス加工
		金属射出成形
砂型鋳造		
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
成形	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	電子部品製造	
ハーネス加工		
電気	制御盤・配電盤製造	
	基板実装	
	その他	
	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	特殊	
	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
その他		
組立	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	
	検査	3次元測定器
画像測定器		
浸透探傷検査		
磁粉探傷		
渦電流探傷		
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		

社会で使われる宇宙のインフラを提供する

インターステラテクノロジズ株式会社

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……北海道広尾郡大樹町芽武149番地7
- 代表者……稲川 貴大
- 事業開始……2013年1月
- メンバー数…社員・アルバイト等241名、業務委託等を含め306名(2025年12月現在)
- WEB ……<https://www.istellartech.com>

事業内容

インターステラテクノロジズは「社会で使われる宇宙のインフラを提供する」をミッションに、国内初のロケット事業と通信衛星事業の垂直統合ビジネスを目指しています。2013年に北海道大樹町で事業を開始、現在は小型人工衛星専用の宇宙輸送サービスを提供するロケットZEROを開発しています。北海道大樹本社その他、東京都、福島県、北海道帯広市に支社を有しています。

特徴

インターステラテクノロジズは、観測ロケットMOMOで国内民間企業単独として初めての宇宙空間到達を達成した、日本の民間宇宙輸送のリーディング企業です。開発中のロケットZEROでは、世界中で宇宙輸送能力が不足する中、海外に流出している国内衛星事業者の需要を取り込むことで、日本政府が目指す国内の打上げ能力向上に資するとともに、アジアや欧州をはじめ海外の旺盛な需要を取り込んでいくことを目指しています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸マシニングセンタ	DMG森精機	DMU50 650×520×475	1台
3軸マシニングセンタ	DMG森精機	CMX800V 800×560×510	1台
CNC/普通旋盤	TAKISAWA	TAC-800 L30	1台
CNC/普通旋盤	TAKISAWA	TAC-510 L15	1台
複合加工機	ヤマザキマザック	INTEGREX j-200	1台
小型切削加工機	FANUC	ROBODRILL α-D21MiB5	1台
小型切削加工機	FANUC	ROBODRILL α-T14iBL	1台
真円度測定器	東京精密	RONDCOM NEX 300 DX2-12	1台
3Dスキャナ(三次元測定機)	東京精密	ZEISS CONTURA 9/12/8 900×1200×800	1台

ズームアップ

▶ウーブン・バイ・トヨタから70億円の投資、さらにトヨタ自動車も含めた3社でのモノづくりにおける業務提携を開始しました。自動車産業の強みである生産技術や、幅広いサプライチェーンを活用することで、従来の宇宙業界の常識では成し得なかった開発・製造体制を確立することを目指しています。

▶ZERO初号機には、国内外の民間衛星7機を搭載することが決定しました。ZEROの商品競争力や観測ロケットMOMOの打上げ実績に裏付けされた信頼性、多国籍のメンバーによる専門性が高いチーム構成などを総合的に評価いただき、今回の打上げ契約締結に至りました。

▶ZEROの製造体制強化を見据え東北支社(福島県南相馬市)を開設し、工場機能を有する拠点は北海道大樹本社、東京支社、北海道帯広支社を含め4か所となりました。



現在開発中の小型人工衛星打上げロケットZEROのイメージ



東北支社で行われた衛星フェアリング分離テスト試験



ZERO製造体制強化を見据え、福島県南相馬市に東北支社を開設(2025年12月開設)

日本が世界に誇る小型再突入技術を軸に、
宇宙から地球への輸送サービス開発に取り組んでいます

株式会社ElevationSpace

HPIはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……宮城県仙台市青葉区花京院2-1-65
いちご花京院ビル9階(本社)
東京都千代田区神田錦町1-17-1
神田高木ビル BIRTH KANDA 7階(東京支社)
愛知県名古屋市昭和区鶴舞1-2-32
STATION Ai(名古屋拠点)
- 工場所在地…福島県南相馬市原町区萱浜北谷地311番
三菱倉庫株式会社南相馬工場(MLC
SPACE LAB)内
- 代表者……小林 稜平
- 設立……2021年 2月
- 資本金……18億8,053万6,435円
(資本準備金等含む)
※2024年7月時点
- 従業員……65名
- WEB ……<https://elevation-space.com/>

お問い合わせ先

お問い合わせ……<https://elevation-space.com/contact>
担当者……広報
担当者E-mail……pr@elevation-space.com

事業内容

東北大学やJAXAと連携し、宇宙の微小重力環境で研究開発・製造された物資を地球に運ぶ小型宇宙機の開発に取り組んでいます。「ポストISS時代」を見据え、フリーフライヤー型の軌道上実証・回収衛星「ELS-R」や、宇宙ステーションからの高頻度物資回収サービス「ELS-RS」の提供をめざしています。

特徴

「軌道上のヒト・モノをつなぐ交通網を構築する」をビジョンに掲げ、地球に帰還可能な再突入機から、軌道上拠点への物資・有人輸送や軌道間輸送の実現をめざします。2025年11月には宇宙戦略基金事業「高頻度物資回収システム技術」に採択され、地球低軌道利用における日本の自立的かつグローバルサービスともなる輸送インフラ確立に挑戦しています。

主要設備

主要設備

R&Dセンター(仙台北社内)

福島工場

主な取引先

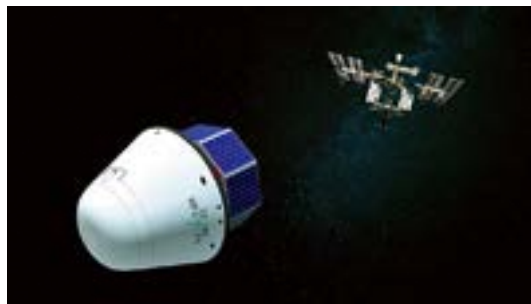
- 国内・海外の宇宙関連企業
- JAXA
- 豊田自動織機 など

ズームマップ

- ▶宇宙戦略基金事業「高頻度物資回収システム技術」に採択されました。
- ▶プレシリーズBラウンドで11億円の資金調達を実施し、累計調達額は37億円になりました。
- ▶JAXAパートナースタートアップとなりました。



軌道上実証・回収衛星「ELS-R」のエンジニアリングモデル



高頻度物資回収サービス「ELS-RS」のイメージビジュアル

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
		電気・制御系設計	
		製作	
その他			
開発			
設計			
製作			
治工具			
金型			
部品製作・加工	一般プレス		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パージング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術分野	JISQ9100
	Nadcap
開発・設計	ISO9001
	ISO14001
開発・設計	ISO13485
	IATF16949
開発・設計	ISO27001
	その他(航空機製造事業法(日本), Order 8130.34D(米国))
開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計
開発・設計	電気・制御系設計
	製作
製作	その他
	開発
製作	治具
	設計
製作	製作
	一般プレス
金型	鍛造プレス
	プラスチック成形
金型	その他
	5軸3次元
切削	3次元
	NC2.5次元
切削	歯切り
	汎用・6面加工
切削	その他
	加工研磨
研削・研磨	平面研磨
	ホーニング研磨
研削・研磨	治具研磨
	円筒研磨
研削・研磨	センタプレス研磨
	ラップ
研削・研磨	ショットブラスト
	その他
旋削	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
旋削	NC旋盤
	汎用旋盤
旋削	その他
	シャーリング
板金・製缶	ベンディング
	タレパン
板金・製缶	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
	タッピング・パーリング
板金・製缶	その他
	電子ビーム
溶接	レーザー
	ガス・アーク
溶接	TIG
	スポット
溶接	ろう付け
	はんだ
溶接	その他
	プレス加工
成形	金属射出成形
	砂型鑄造
成形	精密鑄造
	金型鑄造
成形	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
成形	プラスチック機械加工
	複合成形・機械加工
成形	3Dプリンタ樹脂
	3Dプリンタ金属
成形	その他
	加熱/冷却
熱処理	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
熱処理	その他
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
表面処理	アルマイト
	蒸着
表面処理	塗装
	その他
電気	電子部品製造
	ハーネス加工
電気	制御盤・配電盤製造
	基板実装
電気	その他
	ワイヤー放電加工
特殊	彫型放電加工
	細穴放電加工
組立	機械加工組立
	板金組立
組立	プレス組立
	その他
検査	3次元測定器
	画像測定器
検査	浸透探傷検査
	磁粉探傷
検査	渦電流探傷
	放射線(X線)
検査	透過画像
	蛍光X線
検査	その他

「移動をより快適にする」という目的のために
「人々が自由に空中を移動する社会の実現」を目指します。

テトラ・アビエーション株式会社

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市原町区萱浜新赤沼152-22(本社)
- 工場所在地…埼玉県戸田市美女木7-19-21
- 代表者……………中井 佑
- 設立……………2018年6月
- 資本金……………394,881千円
- 従業員……………15名
- WEB ……………https://jp.tetra-aviation.com

お問合せ先

TEL ……………050-3145-0155
担当者E-mail……backoffice@tetra-aviation.com

事業内容

私たちは地方間移動の格差を平準化し、生産性向上と真の地方創生を目指します。「移動」をより快適にするため、eVTOL技術を活用し、高速飛行と垂直離着陸を実現。医療や物流など多用途で活用でき、移動時間を大幅に短縮します。現在Mk-7の開発を進め、企業理念の「人を育み、世界の変化を加速する」に基づき、新時代の移動手段を提供します。

特徴

2020年に国際開発コンペGoFlyに出場し、世界855チーム中で唯一の受賞となり、日本企業としては初めて米国連邦航空局からeVTOLの試験飛行許可を取得しました。GoFly参戦を通じて獲得した技術や飛行許可取得に関するノウハウは弊社だけの文化です。日米の規制当局や産業界と連携を取りながら、eVTOLに関する法整備にも積極的に関わっています。

主要設備

主要設備	能力
Mk-3	全長：2.5m 重量：210kg
Mk-5	巡航速度：160km/h 航続距離：100km 32個の推進ユニット 2故障許容のアビオニクス
Mk-7	高級ヘリ同等の耐風性：20m/s ヘリコプター比50%減の騒音 スピード：259km/h 距離：173km 重量：2名220kg 大きさ：11m×10m×2.5m(テニスコートの半面) 急速充電：20分 燃費：ヘリの2倍 排ガス：なし



Mk-7 コックピット部分・中井



Mk-7 シミュレータ



Mk-7 完成予想図



ネット付き飛行場



大阪万博展示



本社社屋

無人航空機×広域災害対策システム。
地形データのGIS化で災害時の被害軽減を実現。

株式会社テラ・ラボ

会社概要

- 所在地……………愛知県春日井市不二ガ丘3-28(本社)
福島県南相馬市原町区萱浜字北赤沼185
南相馬市復興工業団地第6区画(研究開発拠点)
- 代表者……………松浦 孝英
- 設立……………2014年5月
- 資本金……………3億3,910万円(資本準備金を含む)
- 従業員……………11名
- WEB ……………<https://terra-labo.jp/>

お問合せ先

TEL ……………050-3138-1612
FAX ……………050-3174-5030
担当者……………酒井 仁
担当者E-mail……sakai@terra-labo.co.jp

事業内容

無人航空機(固定翼・回転翼・VTOL)の設計、開発、コンサルティング業務、無人航空機×災害対策システム「災害対策DX」の販売・運用等

特徴

長距離無人航空機(固定機)による広域調査(高精細度カメラ・レーザースキャナー)、解析、GIS、クラウド化。大規模災害発生時の情報共有システムにより、災害対策の意思決定の迅速化、被害の軽減をサポートします。

主要設備

主要設備	台数
固定翼無人航空機	2台
VTOL型無人航空機	2台
小型航空機	1台
マルチコプター	7台
高精細度カメラ	3台
レーザースキャナー	3台
データ解析用車両	1台

主な取引先

- 官公庁
- 地方公共団体
- 消防本部
- インフラ事業者等

HPはこちら



MOVIE



取得認証	JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他
開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
	製作 その他
部品製作・加工	治工具・設計 製作 その他
	金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
研削・研磨	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットプラスト その他
旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
	板金・製缶 シャーリング ベンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パージング その他
溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
	成形 プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
熱処理	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
	表面処理 メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
電気	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基板実装 その他
	特殊 ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
組立	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
	検査 3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	全体仕様開発		
	機械系設計		
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発・設計	治具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	金型		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
NC2.5次元			
削り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基板実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

航空宇宙技術をコアとしたテクノロジーカンパニー

株式会社ハマ

HPはこちら



MOVIE



会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市原町区萱浜字巣掛場45番地245
南相馬市産業創造センター A棟工場区画2
- 代表者……………金田 政太
- 設立・創業…2014年7月
- 資本金……………2,550万円
- 従業員……………30名
- WEB ……………https://www.selab.jp/

お問合せ先

TEL ……………0244-26-6208
担当者……………沼尾
担当者E-mail……takeo.numao@hamakk.jp

事業内容

無人航空機(固定翼、回転翼、VTOL)の設計、開発コンサルタント業務、飛行艇型無人航空機「ハマドリ」シリーズの販売、運用等

特徴

自社開発の飛行艇型無人航空機「ハマドリ」シリーズは、世界でも類を見ない、うねりのある外洋環境で自動発着が可能な無人航空機です。空中からの情報収集のみならず、水面からの水中の情報も収集でき、主に海洋環境において今までにない無人機の価値を提供します。

主要設備

主要設備	台数
飛行艇型無人航空機	2機
無人機運用車両	1台

主な取引先

- 東京大学
- 電子航法研究所
- 伊藤忠アビエーション

ズームアップ

▶一昨年1月に発生した、能登半島地震において、石川県・輪島市・珠洲市からの依頼により、道路が崩壊して近づけない漁港調査を実施。ハマドリ3000にて空中から写真撮影を行い、オルソ化した写真を作成、提出いたしました。



航空宇宙産業に関する 福島県の支援組織

福島県航空・宇宙産業技術研究会

航空宇宙関連産業に関する情報提供、専門講師による講演会、設備を使用した研修などを行い、県内企業の取引拡大や新規参入を支援し、航空宇宙関連産業の活性化を図ります。

平成21年10月設立 会員85社・団体（令和8年2月現在）
加入申込先：福島県ハイテクプラザ産学連携科
Tel：024-959-1741



南相馬航空宇宙産業研究会

南相馬市および相双地域を中心に活躍している企業で構成する団体です。地元のものづくり企業・機関団体との連携強化を図り、航空宇宙部品製造を軸に技術的な成長を目指しています。

平成29年11月設立 会員16社（令和8年2月現在）
加入申込先：南相馬ロボット産業協議会
（株式会社ゆめサポート南相馬内）
Tel：0244-25-3310



ふくしま次世代航空戦略推進協議会

ふくしま次世代航空戦略推進協議会は、福島県における次世代航空分野の研究開発、人材育成、政策提言を民間主導で進め、地域産業の発展を目指します。

令和3年設立 会員14社（令和8年2月現在）
加入申込先：ふくしま次世代航空戦略推進協議会事務局
（株式会社バスファインダー内）
info@fukushima-aviation.com

福島空港エリア航空機産業研究会

当会は、航空機関連産業への参入を視野に入れ、福島空港エリアの企業がサプライチェーンの形成を図るため、航空機産業の調査、コンソーシアムの研究など様々な事業を行っています。

平成29年2月設立 会員14社（令和8年2月現在）
加入申込先：須賀川商工会議所地域振興課
Tel：0248-76-2124

公益財団法人

福島イノベーション・コースト構想推進機構

東日本大震災・原子力災害により失われた、福島県浜通り地域等15市町村（福島イノベ地域）の産業回復を目的とした「福島イノベーション・コースト構想」に基づき、先端技術等の産業集積、新産業の創出等を支援・推進しています。

福島県福島市中町1-19 中町ビル6階
Tel：024-581-6882
aerospace@fipo.or.jp



表紙・裏表紙写真

- インターステラテクノロジズ株式会社
- 株式会社ElevationSpace
- AstroX株式会社
- テトラ・アビエーション株式会社
- 株式会社ハマ

福島県の主力産業との連携（例）

- 自動車産業の技術を航空宇宙産業へ移転
- 医療関連産業のノウハウを応用
- 工程認証、チタン、ジルコニウム等の特殊素材の加工技術



Efforts of the aerospace industry in Fukushima
Company guidebook 2026

 福島県 商工労働部次世代産業課

〒960-8670 福島県福島市杉妻町 2-16

TEL 024-521-8568 / FAX 024-521-7932

E-mail: next-generation@pref.fukushima.lg.jp

令和8年3月発行